



8

Rodamientos de rodillos cónicos



8 Rodamientos de rodillos cónicos

Diseños y versiones	
Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos	
Rodamientos de diseño básico	
Rodamientos para aplicaciones específicas	
Rodamientos con un aro exterior con pestaña.	
Rodamientos de rodillos cónicos apareados	
Rodamientos apareados con una disposición cara a cara	
Rodamientos apareados con una disposición espalda con espalda.....	
Rodamientos apareados con una disposición en tandem	
Rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos.....	
Rodamientos de diseño TDO	
Rodamientos de diseño TDI	
Versiones/características	
Rodamientos SKF Explorer.....	
Jaulas	
Datos de los rodamientos	
(Estándares de las dimensiones, tolerancias, juego interno, precarga, desalineación admisible)	
Cargas.	
(Carga mínima, carga dinámica equivalente del rodamiento, carga estática equivalente del rodamiento)	
Cálculo de la carga axial para los rodamientos montados de forma individual o apareados en tandem	
Cálculo de la carga radial que actúa sobre los rodamientos apareados	
Capacidades de carga comparativas para los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos	
Límites de temperatura	
Velocidad admisible	
Consideraciones de diseño.	
Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos apareados	
Procedimiento de ajuste	
Ajustes.....	

669 Montaje	690
669 Rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos.....	690
669 Zona de carga	690
670 Designaciones de los rodamientos	691
670 Rodamientos métricos	691
670 Rodamientos en pulgadas	691
670 Sistema de designación	692
671 Tablas de productos	
8.1 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos	694
8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas.....	714
8.3 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos con una pestaña en el aro exterior.....	742
8.4 Rodamientos apareados con una disposición cara a cara	
676 8.5 Rodamientos apareados con una disposición espalda con espalda.....	744
8.6 Rodamientos apareados con una disposición en tandem.....	754
680 8.7 Rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos, diseño TDO.....	760
8.8 Rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos, diseño TDI	762
681	
683	
685 Otros rodamientos de rodillos cónicos	
Rodamientos con Solid Oil	1023
685 Rodamientos de cuatro hileras de rodillos cónicos	
	→ skf.com/bearings
686 Rodamientos INSOCOAT	
Rodamientos con recubrimiento NoWear	→ comuníquese con SKF
687	
Unidades para cubos de rueda para aplicaciones	→ comuníquese con SKF
687 industrielas, automotrices, ferroviarias y todoterreno	
687	→ comuníquese con SKF



8 Rodamientos de rodillos cónicos

Más información

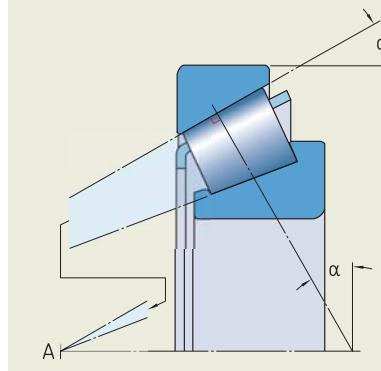
Conocimientos generales sobre rodamientos	17
Proceso de selección de rodamientos	59
Lubricación	109
Interfaces del rodamiento	139
Tolerancias de los asientos para condiciones estándares	148
Selección del juego interno o la precarga	182
Sellado, montaje y desmontaje ..	193
Instrucciones de montaje para rodamientos individuales	
→ skf.com/mount	

Manual de mantenimiento de los rodamientos SKF

Los rodamientos de rodillos cónicos tienen caminos de rodadura en los aros interior y exterior, así como rodillos cónicos. Estos rodamientos han sido diseñados para soportar cargas combinadas, es decir, cargas radiales y axiales simultáneas. Las líneas de proyección de los caminos de rodadura convergen en un mismo punto en el eje del rodamiento (punto del ápice A, **fig. 1**) para proporcionar un rodamiento preciso y, por lo tanto, un funcionamiento con momentos de fricción reducidos. La capacidad de carga axial de los rodamientos de rodillos cónicos aumenta cuando se incrementa el ángulo de contacto α . El tamaño del ángulo de contacto, que suele ser de entre 10° y 30° , está relacionado con el factor de cálculo e (**tablas de productos, página 694**): cuanto mayor sea el valor de e , mayor será el ángulo de contacto.

Fig. 1

Las líneas de proyección de los ángulos de contacto convergen en el punto del ápice A en el eje del rodamiento



Características de los rodamientos

Fig. 3

- **Baja fricción**

El diseño optimizado del extremo de los rodillos y el acabado de la superficie en la pestaña (**fig. 2**) favorecen la formación de una película de lubricante que reduce la fricción. Esto también reduce el calor por fricción y el desgaste de la pestaña. Además, los rodamientos pueden mantener mejor la precarga y funcionar con menores niveles de ruido.

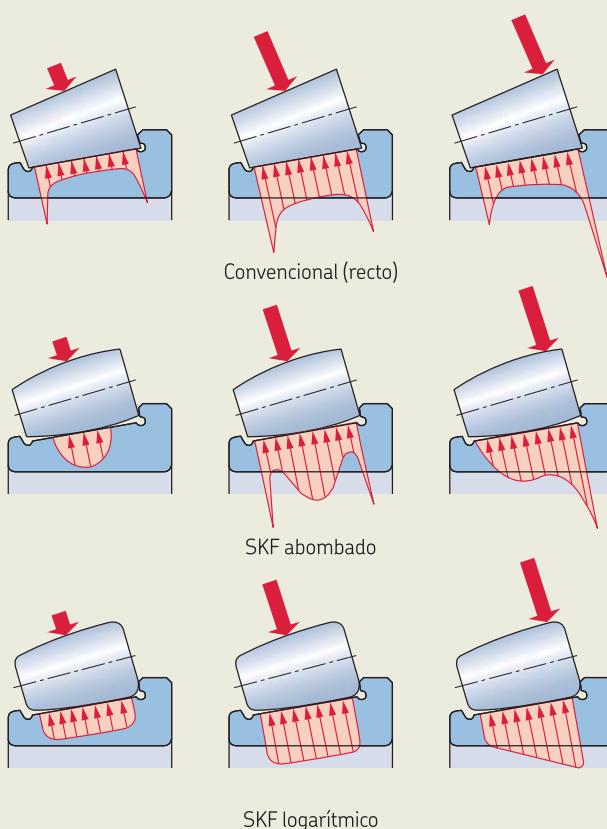
- **Vida útil prolongada**

Los perfiles abombados de los caminos de rodadura de los rodamientos de diseño básico y los perfiles logarítmicos de los caminos de rodadura de los rodamientos SKF Explorer optimizan la distribución de la carga a lo largo de las superficies de contacto, reducen los picos de tensión en los extremos de los rodillos (**fig. 3**), y reducen la sensibilidad a la desalineación y a la flexión del eje en comparación con los perfiles rectos de los caminos de rodadura convencionales (**fig. 4**).

- **Mayor confiabilidad de funcionamiento**

El acabado optimizado de las superficies de contacto de los rodillos y de los caminos de rodadura potencia la formación de una película de lubricante hidrodinámica.

Distribución de la carga y reducción de la tensión

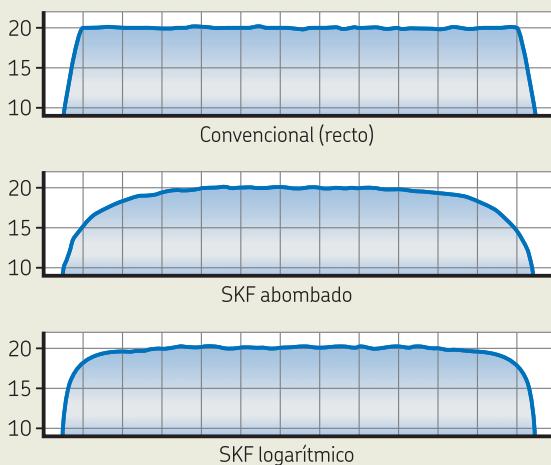
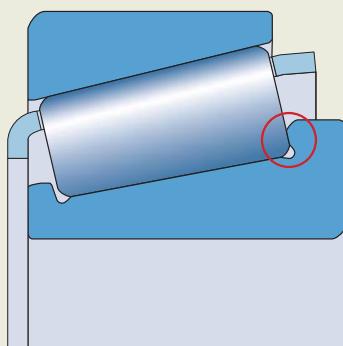


Perfiles de los caminos de rodadura

Fig. 4

Fig. 2

Área de contacto entre el extremo de los rodillos y la pestaña



8 Rodamientos de rodillos cónicos

• Consistencia de los perfiles y del tamaño de los rodillos

Los rodillos incorporados en los rodamientos de rodillos cónicos SKF se fabrican con tolerancias dimensionales y geométricas tan reducidas que son prácticamente idénticos. Esto ofrece una óptima distribución de la carga, reduce los niveles de ruido y vibración, y permite ajustar la precarga de un modo más preciso.

• Aplicación de rodamiento rígido

Por lo general, un rodamiento de una hilera de rodillos cónicos se ajusta contra un segundo rodamiento de rodillos cónicos. Al aplicar una precarga, se puede lograr una aplicación de rodamiento rígido.

• Período de rodaje con picos de temperatura más bajos

Los rodamientos de rodillos cónicos tienen, por lo general, un período de rodaje durante el cual un rodamiento de rodillos cónicos de diseño convencional sufre una importante cantidad de fricción que provoca su desgaste. Este efecto puede advertirse como un pico de temperatura (**diagrama 1**). Gracias a los diseños de los rodamientos de rodillos cónicos SKF, la fricción, el calor por fricción y el desgaste disminuyen significativamente, siempre y cuando los rodamientos estén montados y lubricados correctamente.

• Desmontables e intercambiables

Según el diseño, los rodamientos de rodillos cónicos son desmontables y los componentes de los rodamientos del mismo tamaño son totalmente intercambiables. Por ejemplo, los rodamientos de una hilera de rodillos cónicos son desmontables (**fig. 5**), es decir que el aro interior con conjunto de rodillos y jaula (cono) se puede montar por separado del aro exterior (copia). Esto facilita el montaje y desmontaje, así como las inspecciones rutinarias de mantenimiento.

SKF fabrica rodamientos de rodillos cónicos en muchos diseños, series y tamaños. Además de los rodamientos que figuran en este catálogo, SKF suministra rodamientos de rodillos cónicos para requisitos de aplicaciones especiales. Esta gama incluye:

- *Rodamientos de cuatro hileras de rodillos cónicos* → skf.com/bearings
- Unidades para cubos de rueda para aplicaciones industriales, automotrices, ferroviarias y todoterreno
→ comuníquese con SKF

A pedido, SKF también puede suministrar rodamientos de rodillos cónicos personalizados para diversas condiciones de funcionamiento, para satisfacer los requisitos del cliente y de la aplicación.

Fig. 5

Rodamientos desmontables

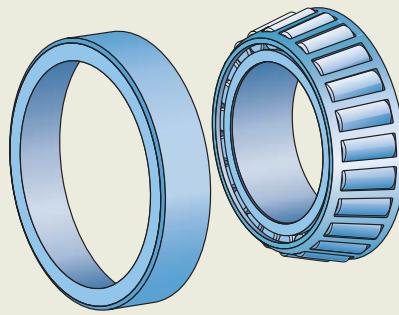
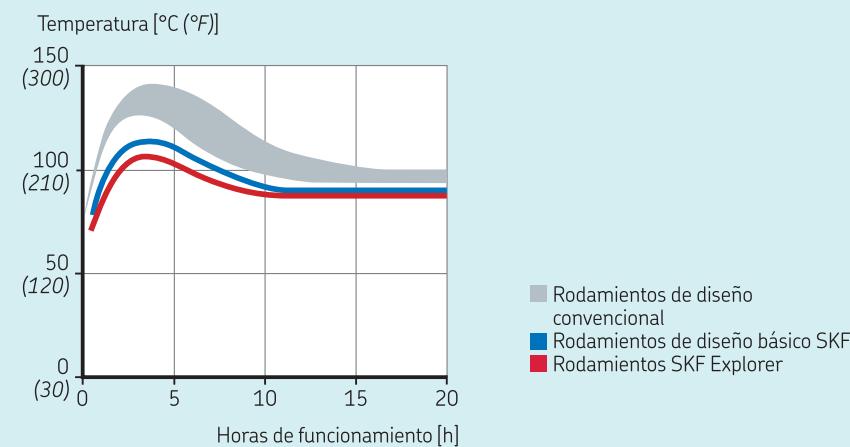


Diagrama 1

Comportamiento típico de la temperatura de los rodamientos de rodillos cónicos durante el período de rodaje (valores aproximados)



Diseños y versiones

Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos

Los rodamientos de una hilera de rodillos cónicos SKF (fig. 6) están disponibles en muchos diseños y versiones y en muchas series y tamaños, incluidos:

- rodamientos de diseño básico;
- rodamientos para aplicaciones específicas
- rodamientos con un aro exterior con pestaña;
- rodamientos SKF Explorer (página 675)

Rodamientos de diseño básico

- tienen un diseño y una geometría interna que proporcionan una mayor vida útil
- tienen perfiles abombados de los caminos de rodadura y un acabado optimizado de la superficie de la pestaña guía en el aro interior que les permiten funcionar a una temperatura menor y consumir menos lubricante que los rodamientos de diseño convencional
- sus valores de capacidad de carga cumplen con la norma ISO e incluso son superiores (tablas de productos, página 762)
- ofrecen una solución rentable para aplicaciones industriales estándares

A pedido, SKF puede suministrar cualquier aro interior con conjunto de rodillos y jaula (cono) o cualquier aro exterior (copa) por separado (fig. 7).

Rodamientos para aplicaciones específicas

En el caso de las aplicaciones en las que los rodamientos están sometidos a condiciones de funcionamiento únicas, SKF puede fabricar a pedido rodamientos de una hilera de rodillos cónicos personalizados. Para satisfacer las necesidades de estas aplicaciones particulares, SKF puede fabricar, por ejemplo, rodamientos de piñón o de baja fricción con las siguientes características:

Rodamientos de piñón

- están diseñados para los ejes de piñón de los diferenciales de las transmisiones automotrices para proporcionar un engranaje constante y preciso
- tienen tolerancias geométricas muy estrechas y gran capacidad de precarga
- cuentan con características de fricción especiales y se pueden ajustar axialmente entre límites estrechos por medio del método de par de fricción
- tienen un diseño interno que contribuye a la formación de una película de lubricante hidrodinámica para reducir sustancialmente la fricción y, como consecuencia, la temperatura de funcionamiento durante el período de rodaje
- no pierden su configuración de precarga si se montan, lubrifican y mantienen de manera adecuada
- se identifican con el sufijo de designación CL7C

Rodamientos de baja fricción

- están diseñados para satisfacer las crecientes exigencias de reducción de la fricción y uso de energía
- la reducción de la fricción se optimiza a través de la geometría interna, del número de rodillos, del acabado de la superficie y del rediseño de su jaula
- tienen un momento de fricción que es, al menos, un 30% inferior en comparación con los rodamientos SKF estándares del mismo tamaño
- normalmente, no necesitan un procedimiento de rodaje gracias a sus perfiles de contacto optimizados, que ofrecen una distribución óptima de la carga y solo experimentan una pérdida de precarga inicial pequeña y controlada
- generan menos calor por fricción y, por lo tanto, permiten intervalos de lubricación prolongados o funcionamiento a velocidades más altas
- cuentan con un conjunto de rodillos y jaula de menor masa y, por lo tanto, las fuerzas de inercia en el rodamiento son menores, lo que disminuye el riesgo de adherencias y deslizamientos
- se utilizan, por lo general, en transmisiones industriales y automotrices

Fig. 6

Rodamiento de una hilera de rodillos cónicos

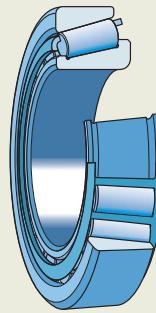


Fig. 7

Componentes embalados por separado



Rodamientos con un aro exterior con pestaña

SKF también fabrica determinados tamaños de rodamientos de una hilera de rodillos cónicos con una pestaña en el aro exterior (**fig. 8**). Estos rodamientos son fáciles de ubicar axialmente en el soporte. La fabricación del agujero del soporte resulta más fácil y más rentable, ya que no se requieren resaltos del soporte.

Rodamientos de rodillos cónicos apareados

La gama SKF de rodamientos de una hilera de rodillos cónicos apareados (**fig. 9**) se basa en los tamaños habituales de rodamientos de una hilera de rodillos cónicos. Según los requisitos de la aplicación, los rodamientos de rodillos cónicos apareados están disponibles en distintos diseños y versiones:

- rodamientos apareados con una disposición cara a cara
- rodamientos apareados con una disposición espalda con espalda
- rodamientos apareados con una disposición en tandem
- rodamientos de diseño básico y SKF Explorer ([página 675](#))

8

Los rodamientos apareados que figuran en las tablas de productos constituyen la gama básica SKF. A pedido, SKF puede suministrar otros rodamientos apareados.

Según el diseño, los rodamientos apareados pueden fijar el eje axialmente en ambos sentidos con un juego axial o una precarga específicos. También según el diseño, estos rodamientos pueden ofrecer una disposición de rodamientos relativamente rígida.

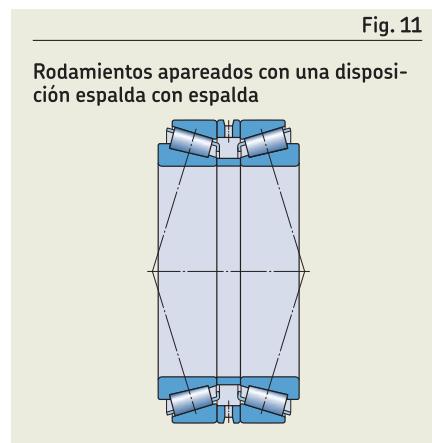
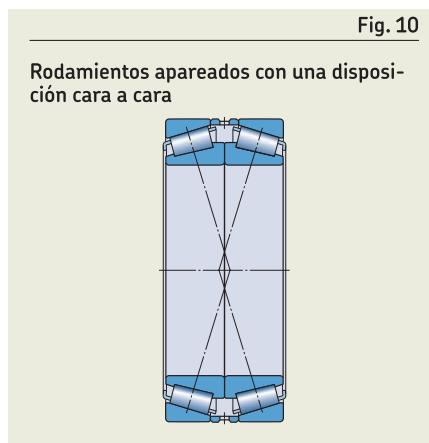
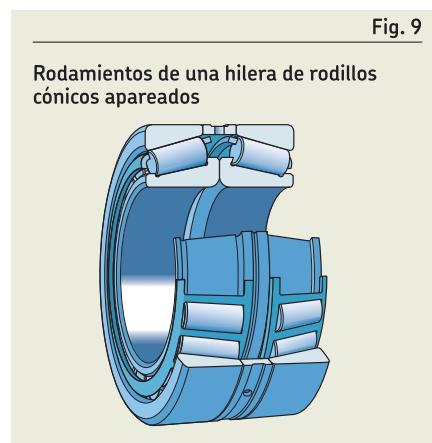
Los rodamientos y el (los) anillo(s) distanciador(es) se emparejan durante la producción y se entregan como un conjunto listo para montar.

Rodamientos apareados con una disposición cara a cara

- tienen líneas de carga que convergen hacia el eje del rodamiento (**fig. 10**)
- pueden soportar una limitada cantidad de desalineación
- pueden soportar cargas axiales en ambos sentidos
- se suministran con un distanciador intermedio en el aro exterior como un conjunto

Rodamientos apareados con una disposición espalda con espalda

- tienen líneas de carga que se separan hacia el eje del rodamiento (**fig. 11**)
- proporcionan una disposición de rodamientos relativamente rígida
- pueden soportar momentos de inclinación
- pueden soportar cargas axiales en ambos sentidos
- se suministran con distanciadores intermedios en los aros exterior e interior como un conjunto



Rodamientos apareados con una disposición en tandem

- tienen líneas de carga paralelas (**fig. 12**)
- comparten de manera equitativa las cargas radiales y axiales
- se utilizan cuando la capacidad de carga de un rodamiento individual es inadecuada
- pueden soportar cargas axiales en un solo sentido
Si las cargas axiales actúan en ambos sentidos, se deberá montar un tercer rodamiento ajustado contra la pareja en tandem.
- se suministran con distanciadores intermedios en los aros exterior e interior como un conjunto

Rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos

SKF fabrica rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos de los diseños TDO (**fig. 13**) y TDI (**fig. 14**) en muchas versiones con diferentes características.

Según el diseño, estos rodamientos pueden soportar cargas radiales elevadas, cargas axiales en ambos sentidos y presentan gran rigidez. Por lo tanto, ofrecen una disposición de rodamientos rígida y fijan el eje en ambos sentidos con una precarga o un juego axial específicos. Debido a la segunda hilera de rodillos, los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos son adecuados para cargas axiales y radiales elevadas.

Los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos se utilizan, por lo general, en cajas de engranajes, equipos elevadores, laminadoras y máquinas en la industria minera, p. ej., máquinas tuneladoras.

Rodamientos de diseño TDO

- tienen un aro exterior de dos hileras (doble copa) y dos aros interiores con conjuntos de rodillos y jaula (conos), normalmente con un aro intermedio entre los dos aros interiores (**fig. 13**)
- tienen hileras de rodillos con una disposición espalda con espalda (las líneas de carga se separan hacia el eje del rodamiento), lo que permite obtener una disposición rígida y soportar momentos de inclinación considerables
- son unidades listas para montar, fabricadas con la precarga o el juego axial predeterminados
- se pueden utilizar como rodamientos en la posición fija o libre:
 - para las disposiciones en la posición libre, el desplazamiento axial debe tener lugar entre el aro exterior y el agujero del soporte
 - los rodamientos con un orificio ciego o ranura de fijación en el aro exterior se pueden utilizar con un pasador cilíndrico enganchado en el orificio o la ranura para evitar que el aro exterior gire en su asiento

SKF fabrica rodamientos de diseño TDO en muchas versiones (**tabla 1, página 672**).

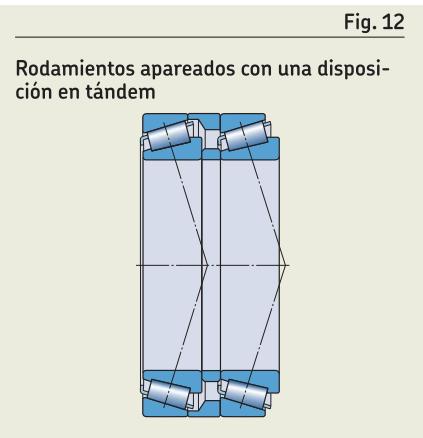


Fig. 12

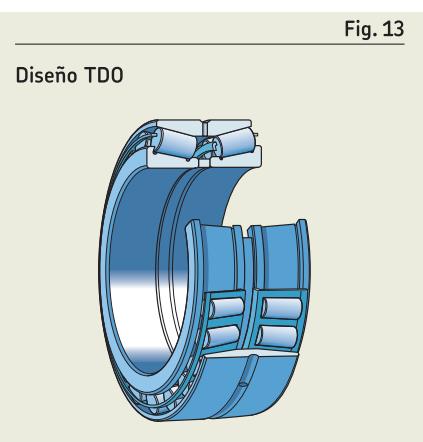


Fig. 13

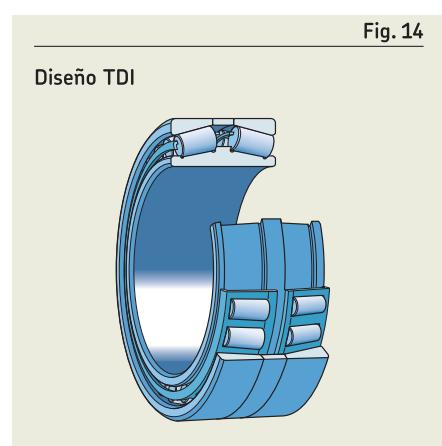


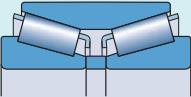
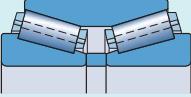
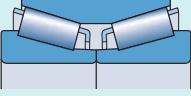
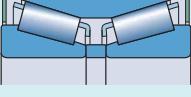
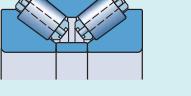
Fig. 14

Rodamientos de diseño TDI

- tienen dos aros exteriores (copas) y un aro interior de dos hileras con dos conjuntos de rodillos y jaula (doble cono), normalmente con un aro intermedio entre los dos aros exteriores (**fig. 14, página 671**)
- tienen hileras de rodillos con una disposición cara a cara (las líneas de carga convergen hacia el eje del rodamiento)
- están disponibles abiertos o tapados con placas de protección o sellos
 - sello rozante de HNBR o FKM en ambos lados
- son unidades listas para montar, fabricadas con la precarga o el juego axial predeterminados
- están diseñados principalmente para usarse como rodamientos en la posición fija
- están disponibles con una ranura helicoidal en el agujero y/o ranuras de lubricación en las caras laterales de los aros del rodamiento (**fig. 15**):
 - en los casos en los que es necesario un ajuste flojo sobre el eje, estas ranuras contrarrestan la desventaja del ajuste flojo
 - cuando el aro interior gira en su asiento bajo carga, estas ranuras rellenas de grasa permiten suministrar lubricante entre las superficies del aro interior y el asiento
 - además, estas ranuras pueden absorber las partículas producidas por el desgaste

8

SKF fabrica rodamientos de diseño TDI en muchas versiones (**tabla 2**).

Versiones de diseño TDO y características	
Versión de diseño	Características
TDO	 <ul style="list-style-type: none"> • aro intermedio entre dos aros interiores • jaulas de acero de tipo ventana
TDO.1	 <ul style="list-style-type: none"> • aro intermedio entre dos aros interiores • jaulas de acero con pasadores (rodillos perforados) para cargas más elevadas
TDON	 <ul style="list-style-type: none"> • sin aro intermedio • los aros interiores hacen tope entre sí • jaulas de acero de tipo ventana
TDO/Z	 <ul style="list-style-type: none"> • aro intermedio entre dos aros interiores • jaulas de acero de tipo ventana • placa de protección de chapa de acero en ambos lados
TDOS.1	 <ul style="list-style-type: none"> • ángulo de contacto α pronunciado • para aplicaciones en las que tienen lugar cargas axiales elevadas o momentos de inclinación elevados en combinación con cargas radiales • aro intermedio entre dos aros interiores • jaulas de acero con pasadores (rodillos perforados) para cargas más elevadas

AVISO

¡Los sellos fabricados con caucho fluorado (FKM) expuestos a una llama directa o temperaturas superiores a 300 °C (570 °F) representan un peligro para la salud y el medioambiente! Son peligrosos incluso después de haberse enfriado.

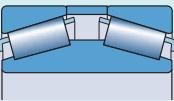
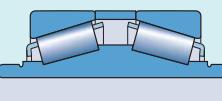
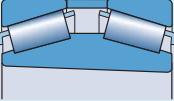
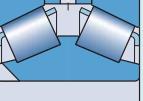
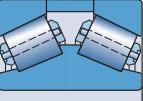
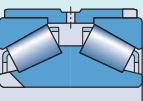
Lea y respete las medidas de seguridad que figuran en la **página 197**.

Fig. 15
Ranura helicoidal en el agujero del rodamiento y ranuras de lubricación en las caras laterales de los aros del rodamiento



Tabla 2

Versiones de diseño TDI y características

Versión de diseño	Características
TDI	<ul style="list-style-type: none"> • aro intermedio entre dos aros exteriores • jaulas de acero de tipo ventana 
TDI.1	<ul style="list-style-type: none"> • aro intermedio entre dos aros exteriores • jaulas de acero con pasadores (rodillos perforados) para cargas más elevadas 
TDIE	<ul style="list-style-type: none"> • aro intermedio entre dos aros exteriores • jaulas de acero de tipo ventana • prolongaciones del aro interior en ambos lados <ul style="list-style-type: none"> – las prolongaciones están rectificadas como superficie de contacto para los labios del sello 
TDIT	<ul style="list-style-type: none"> • aro intermedio entre dos aros exteriores • agujero cónico, conicidad de 1:12 • jaulas de acero de tipo ventana 
TDIS	<ul style="list-style-type: none"> • ángulo de contacto α pronunciado • para aplicaciones en las que tienen lugar cargas axiales elevadas en combinación con cargas radiales • aro intermedio entre dos aros exteriores • jaulas de acero de tipo ventana • utilizados en aplicaciones de laminadoras con un ajuste flojo en el cuello del rodillo y sometidos únicamente a carga puramente axial • el aro interior tiene una o más ranuras de fijación (muescas) en una o en ambas caras laterales para evitar que gire en su asiento • según la aplicación, los rodamientos pueden suministrarse con o sin aro intermedio entre los dos aros exteriores 
TDIS.1	<ul style="list-style-type: none"> • ángulo de contacto α pronunciado • para aplicaciones en las que tienen lugar cargas axiales elevadas en combinación con cargas radiales • aro intermedio entre dos aros exteriores • jaulas de acero con pasadores (rodillos perforados) para cargas más elevadas 
TDIS.2	<ul style="list-style-type: none"> • unidad autorretenible con un manguito de retención sobre los aros exteriores • los aros exteriores están insertados a presión en el manguito • la deformación de los aros exteriores, normalmente como resultado de las cargas axiales elevadas, se reduce de manera considerable <ul style="list-style-type: none"> – como consecuencia, la distribución de la tensión en las superficies de contacto de los elementos rodantes es más favorable y prolonga la vida útil del rodamiento • el juego axial interno está determinado por el manguito • no es necesario aplicar precarga mediante muelas • ángulo de contacto α pronunciado • para aplicaciones en las que tienen lugar cargas axiales elevadas en combinación con cargas radiales • el diseño simplificado y económico facilita el montaje y desmontaje, así como las inspecciones rutinarias de mantenimiento 

8 Rodamientos de rodillos cónicos

Rodamientos de diseño TDI opcionales que constan de componentes de rodamientos de cuatro hileras de rodillos cónicos

A pedido, pueden crearse especialmente rodamientos de diseño TDI con dimensiones distintas de las que figuran en la tabla de productos de diseño TDI, como rodamientos personalizados de dos hileras mediante componentes estándares de los rodamientos de cuatro hileras de rodillos cónicos SKF de diseño TQO, pero sin aros intermedios (diseño TQO, skf.com/go/17000-8-9). Por ejemplo, se pueden combinar componentes estándares de la siguiente manera (**fig. 16**):

- dos aros exteriores de una hilera (copas)
- un aro interior de dos hileras (doble cono)
- dos conjuntos de rodillos y jaula

Esta opción puede ser ventajosa en cuanto a precio y plazo de entrega, y se debe considerar si se necesitan rodamientos de dos hileras sellados, aunque esto requerirá un aro interior no estándar. Para obtener información acerca de esta opción, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Aplicaciones de SKF.

Versiones/características

8

SKF fabrica rodamientos de diseño TDO y TDI en muchas versiones y con diferentes características. Las versiones de diseño y características relacionadas con los rodamientos se identifican en las **tablas de productos, página 762**, en *Versión de diseño/características*. Para otros tamaños, versiones de diseño o combinaciones de características que no figuran en las tablas de productos, comuníquese con SKF. Las versiones de diseño y características se identifican mediante los siguientes caracteres dentro de los sufijos de designación:

Versiones de diseño

- E Aro interior prolongado
- N Sin aro intermedio
- S Ángulo de contacto α pronunciado
- T Agujero cónico, conicidad de 1:12
- .1 Jaulas de acero con pasadores y rodillos perforados
- .2 Manguito de retención sobre los aros exteriores

Características

(TDO → **fig. 17**, TDI → **fig. 18**)

- C Aro exterior con orificio ciego para evitar, junto con el pasador cilíndrico, que el aro exterior gire en su asiento
- D Aro exterior con ranura anular y orificios de lubricación (TDO), aro interior con ranura anular y orificios de lubricación (TDI)
- D0 Aro exterior con ranura anular y orificios de lubricación, sin aro intermedio entre los aros interiores
- D2 Aro exterior con ranura anular y orificios de lubricación, aro intermedio con orificios de lubricación o ranuras de lubricación entre los aros interiores
- D3 Aro exterior con ranura anular y orificios de lubricación, aro intermedio con ranura anular y orificios de lubricación o ranuras de lubricación entre los aros interiores
- G Ranura helicoidal en el agujero del aro interior
- N Dos ranuras de fijación (muescas) separadas por 180° en una cara lateral del aro interior
- N1 Una ranura de fijación en cada cara lateral del aro interior, a 180° de la ranura de la cara lateral opuesta
- N2 Dos ranuras de fijación separadas por 180° en ambas caras laterales del aro interior, a 90° de las ranuras de la cara lateral opuesta
- TN9 Jaula de PA66 reforzada con fibra de vidrio
- V Sellos rozantes en ambos lados
- W Ranuras de lubricación en las caras laterales de los aros del rodamiento
- WI Ranuras de lubricación en las caras laterales del (de los) aro(s) interior(es)
- WO Ranuras de lubricación en las caras laterales del (de los) aro(s) exterior(es)

- X Rodamientos con manguito de retención con ranura anular y orificios de lubricación sobre los aros exteriores (TDI, reemplazado por la versión de diseño 2)
- XD Aro exterior con orificios de lubricación (TDO)
- Y Rodamiento sin aro intermedio entre los aros exteriores
- Y2 Aro intermedio con ranura anular y orificios de lubricación entre los aros exteriores (TDI)
- Z Placa de protección de chapa de acero en ambos lados

Rodamientos SKF Explorer

SKF amplía continuamente su gama de rodamientos SKF Explorer ([página 7](#)). Además de los rodamientos de rodillos cónicos SKF Explorer existentes ([tablas de productos, página 694](#)), SKF también fabrica, a pedido, rodamientos de rodillos cónicos de diseño básico como rodamientos SKF Explorer. Estos rodamientos de rodillos cónicos SKF Explorer están identificados con el sufijo de designación PEX.

Composición de los componentes de los rodamientos

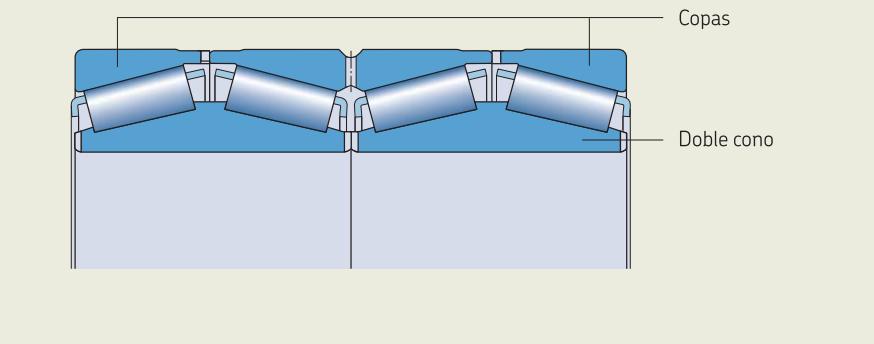


Fig. 16

Jaulas

Los rodamientos de una hilera de rodillos cónicos apareados SKF están equipados con una, y los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos están equipados con dos de las jaulas que se muestran en la **tabla 3**. La jaula estampada de acero estándar no se identifica en la designación del rodamiento. En caso de requerir jaulas no estándares, compruebe la disponibilidad antes de realizar el pedido.

Cuando se utilizan a temperaturas elevadas, algunos lubricantes pueden tener efectos perjudiciales sobre las jaulas de poliamida. Para obtener información sobre la idoneidad de las jaulas, consulte la sección *Jaulas, página 187*.

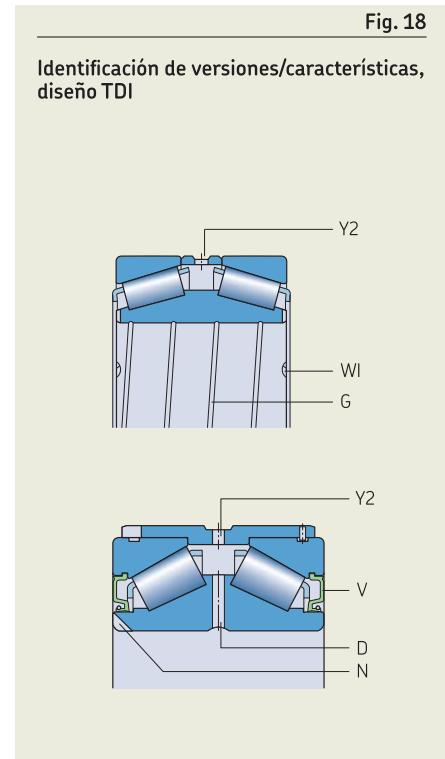
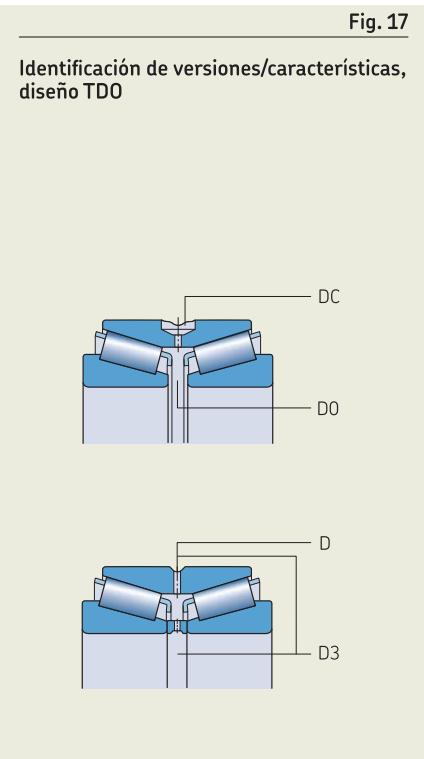


Tabla 3

Jaulas para rodamientos de rodillos cónicos

Rodamientos de una hilera y apareados		Rodamientos de dos hileras		
Tipo de jaula	De tipo ventana, centrada respecto de los rodillos	De tipo ventana, centrada respecto de los rodillos	Con pasadores, rodillos perforados	De tipo ventana, centrada respecto de los rodillos
Material	Estampada de acero	PA66, reforzada con fibra de vidrio	PEEK, reforzada con fibra de vidrio	Estampada de acero
Sufijo	-	TN9	TNH	- .1 TN9

Datos de los rodamientos

	Rodamientos de una hilera métricos	Rodamientos de una hilera en pulgadas
Estándares de las dimensiones	Dimensiones principales: ISO 355 Rodamientos con prefijo de designación J: Normativa ANSI/ABMA 19.1	Dimensiones principales: Normativa AFBMA 19 (ANSI B3.19) La normativa ANSI/ABMA 19.2 ha reemplazado a esta normativa, pero no incluye las dimensiones.
Tolerancias	<ul style="list-style-type: none"> Normal tolerancias geométricas más ajustadas para los rodamientos con sufijo de designación CL7C Rodamientos con prefijo de designación J: Normativa ANSI/ABMA 19.1	Compruebe la disponibilidad de CL3, CL0 o tolerancia de ancho más ajustada
	Compruebe si se encuentran disponibles con una tolerancia de ancho más ajustada a una clase de tolerancia 6 X (sufijo de designación CLN) o P5	Valores: Normativa ANSI/ABMA 19.2 (tabla 9, página 45)
	Valores: ISO 492 (tabla 5, página 41 a tabla 7, página 43)	Las desviaciones de tolerancias de ancho de copas y conos están identificadas por un sufijo de designación (tabla 4, página 678).
Para obtener más información → página 35	El aro interior con conjunto de rodillos y jaula (cono), y el aro exterior (copa) con la misma designación básica son intercambiables. La tolerancia para el ancho total del resalte T del rodamiento no se excederá si se intercambian los conos y las copas.	
Juego interno	Se obtiene luego del montaje, según el ajuste contra un segundo rodamiento.	
Para obtener más información → página 182		
Precarga	Se obtiene luego del montaje, según el ajuste contra un segundo rodamiento.	
Para obtener más información → página 182		
Desalineación admisible	Rodamientos SKF Explorer: ≈ 2 a 4 minutos de arco En los casos en que es imposible evitar la desalineación, SKF recomienda utilizar únicamente rodamientos SKF Explorer. La desalineación angular admisible entre los aros interior y exterior depende del tamaño y del diseño interno del rodamiento, del juego radial interno durante el funcionamiento, y de las fuerzas y momentos que actúan sobre el rodamiento. Como resultado, los valores que se indican a continuación son solo aproximados. Cualquier desalineación incrementa el ruido del rodamiento y reduce su vida útil.	

Rodamientos apareados	Rodamientos de dos filas
Dimensiones principales: ISO 355 (rodamiento individual)	<ul style="list-style-type: none"> rodamientos métricos: no estandarizados rodamientos en pulgadas: dimensiones de los conos y las copas de muchos rodamientos en pulgadas → Normativa AFBMA 19 (ANSI B3.19) La normativa ANSI/ABMA 19.2 ha reemplazado a esta normativa, pero no incluye las dimensiones.
<ul style="list-style-type: none"> Normal tolerancias geométricas más ajustadas para los rodamientos con sufijo de designación CL7C compruebe la disponibilidad de P5 <p>Valores: ISO 492 (tabla 5, página 41, y tabla 7, página 43)</p> <p>Tolerancias de ancho total: no estandarizadas (tabla 5, página 678)</p>	<ul style="list-style-type: none"> tolerancias dimensionales (excepto para el ancho T): Normal tolerancias geométricas: P5 <p>Valores: ISO 492 (tabla 5, página 41, tabla 7, página 43, y tabla 9, página 45)</p>
<p>Estándar (tabla 6, página 679)</p> <p>Otros valores de juego están identificados por el sufijo de designación C seguido de un número de tres dígitos. Para valores de juego que no figuran en las tablas de productos, comuníquese con SKF.</p> <p>Los valores corresponden a los conjuntos de rodamientos antes de montar con cargas de:</p> <ul style="list-style-type: none"> D ≤ 90 mm → 0,1 kN 90 < D ≤ 240 mm → 0,3 kN D > 240 mm → 0,5 kN 	<ul style="list-style-type: none"> los rodamientos son unidades listas para montar con un juego axial interno adaptado a la aplicación real los componentes del rodamiento deben disponerse en el orden indicado y no pueden intercambiarse con componentes de otro rodamiento las designaciones con el sufijo C seguido de un número de tres o cuatro dígitos expresan el valor medio del juego axial interno en μm (para conocer los valores de juegos que no aparecen en las tablas de productos, comuníquese con SKF)
-	
<p>En los casos en que es imposible evitar la desalineación, SKF recomienda utilizar la disposición cara a cara.</p> <p>Cualquier desalineación incrementa el ruido del rodamiento y reduce su vida útil.</p>	<p>Si es imposible evitar la desalineación, SKF recomienda utilizar rodamientos de diseño TDI (disposición cara a cara). Para obtener información, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Aplicaciones de SKF.</p> <p>Cualquier desalineación incrementa el ruido del rodamiento y reduce su vida útil.</p>

8 Rodamientos de rodillos cónicos

Tabla 4

Desviación de tolerancias de ancho de copas y conos para los rodamientos en pulgadas

Sufijo de designación	Tolerancia de ancho ¹⁾	
	$t_{\Delta Ts}$ U	L
-	μm	
/1	+25	0
/1A	+38	+12
/-1	0	-25
/11	+25	-25
/2	+50	0
/2B	+75	+25
/2C	+88	+37
/-2	0	-50
/22	+50	-55
/3	+75	0
/-3	0	-75
/4	+100	0

1) La tolerancia de ancho total de un rodamiento completo es igual a la suma de las tolerancias de la copa y del cono.

Tabla 5

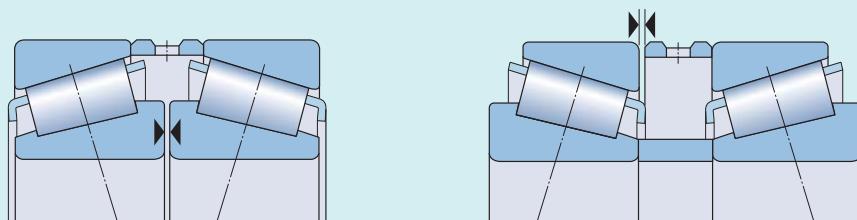
Tolerancias de ancho total de los rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos apareados

Diámetro del agujero d >	Tolerancia de ancho total Δ_{TsD} de rodamientos apareados en las series										313 Δ_{TsD} U	313 Δ_{TsD} L		
	329		320		330		331		302, 322		332	303, 323 Δ_{TsD} U	303, 323 Δ_{TsD} L	
 mm	 μm	 U	 L	 U	 L	 U	 L	 U	 L	 U	 L	 U	 L	 U
- 30	-	-	+550	+50	-	-	-	-	+550	+100	+550	+100	+600	+100
30 40	+600	+150	+550	+100	-	-	+600	+100	+600	+100	+600	+100	+600	+100
40 50	+650	+150	+600	+100	+650	+150	+600	+100	+600	+100	+600	+100	+600	+150
50 65	+650	+200	+600	+100	+650	+200	+600	+150	+600	+150	+600	+150	+650	+150
65 80	+700	+200	+600	+150	+700	+250	+650	+150	+650	+150	+650	+150	+700	+200
80 100	+750	-150	+650	-250	+800	-50	+700	-200	+700	-200	+700	-200	+700	-300
100 120	+750	-150	+700	-200	+800	-100	+700	-200	+700	-200	+700	-200	+750	-150
120 140	+1 100	-200	+1 000	-300	+1 100	-200	-	-	+1 000	-300	-	-	+1 100	-200
140 160	+1 150	-150	+1 050	-250	+1 100	-200	-	-	+1 050	-250	-	-	+1 150	-150
160 180	+1 150	-150	+1 100	-200	-	-	-	-	+1 100	-200	-	-	+1 150	-150
180 190	+1 150	-150	+1 100	-200	-	-	-	-	+1 100	-200	-	-	+1 200	-100
190 200	+1 150	-150	+1 100	-200	-	-	-	-	+1 100	-200	-	-	+1 200	-100
200 225	+1 200	-100	+1 150	-150	-	-	-	-	+1 150	-150	-	-	+1 250	-50
225 250	+1 200	-100	+1 200	-100	-	-	-	-	+1 200	-100	-	-	+1 300	0
250 280	+1 300	0	+1 250	-50	-	-	-	-	+1 250	-50	-	-	-	-
280 300	+1 400	+100	+1 300	0	-	-	-	-	+1 300	0	-	-	-	-
300 315	+1 400	+100	+1 350	+50	-	-	-	-	+1 350	+50	-	-	-	-
315 340	+1 500	-200	+1 450	-250	-	-	-	-	+1 450	-250	-	-	-	-

Δ_{TsD} designa la desviación del ancho de resalte total individual de un conjunto de rodamientos apareados respecto del nominal.

Tabla 6

Juego axial interno de los rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos apareados con una disposición cara a cara o espalda con espalda



Diámetro del agujero d >	Juego axial interno de los rodamientos apareados en las series																
	329		320		330		331		302, 322		332		303, 323		313		
mm	μm	mm	μm	mm	μm	mm	μm	mm	μm	mm	μm	mm	μm	mm	μm	mm	
-	30	-	-	80	120	-	-	-	-	100	140	110	150	130	170	60	100
30	40	160	200	100	140	-	-	120	160	120	160	130	170	140	180	70	110
40	50	180	220	120	160	180	220	140	180	140	180	130	170	160	200	80	120
50	65	210	250	140	180	200	240	160	200	160	200	150	190	180	220	100	140
65	80	230	270	160	200	250	290	180	240	180	220	180	220	200	260	110	170
80	100	270	310	190	230	350	390	210	270	210	270	200	260	240	300	110	170
100	120	270	330	220	280	340	400	240	300	220	280	240	300	280	340	130	190
120	140	310	370	240	300	340	400	-	-	240	300	-	-	330	390	160	220
140	160	370	430	270	330	340	400	-	-	270	330	-	-	370	430	180	240
160	180	370	430	310	370	-	-	-	-	310	370	-	-	390	450	-	-
180	190	370	430	340	400	-	-	-	-	340	400	-	-	440	500	-	-
190	200	390	450	340	400	-	-	-	-	340	400	-	-	440	500	-	-
200	225	440	500	390	450	-	-	-	-	390	450	-	-	490	550	-	-
225	250	440	500	440	500	-	-	-	-	440	500	-	-	540	600	-	-
250	280	540	600	490	550	-	-	-	-	490	550	-	-	-	-	-	-
280	300	640	700	540	600	-	-	-	-	540	600	-	-	-	-	-	-
300	340	640	700	590	650	-	-	-	-	590	650	-	-	-	-	-	-

Cargas

	Rodamientos de una hilera	Rodamientos apareados	Rodamientos de dos hileras
Carga mínima Para obtener más información → página 106	$F_{rm} = 0,02 C$ Excepto para los rodamientos SKF Explorer: $F_{rm} = 0,017 C$		
Carga dinámica equivalente del rodamiento Para obtener más información → página 91	$F_a/F_r \leq e \rightarrow P = F_r$ $F_a/F_r > e \rightarrow P = 0,4 F_r + Y F_a$ Para obtener más información → página 91	Disposición cara a cara o espalda con espalda $F_a/F_r \leq e \rightarrow P = F_r + Y_1 F_a$ $F_a/F_r > e \rightarrow P = 0,67 F_r + Y_2 F_a$ Disposición en tandem¹⁾ $F_a/F_r \leq e \rightarrow P = F_r$ $F_a/F_r > e \rightarrow P = 0,4 F_r + Y F_a$	$F_a/F_r \leq e \rightarrow P = F_r + Y_1 F_a$ $F_a/F_r > e \rightarrow P = 0,67 F_r + Y_2 F_a$
Carga estática equivalente del rodamiento Para obtener más información → página 105	$P_0 = 0,5 F_r + Y_0 F_a$ $P_0 < F_r \rightarrow P_0 = F_r$ Para obtener más información → página 105	Disposición cara a cara o espalda con espalda $P_0 = F_r + Y_0 F_a$ $P_0 < F_r \rightarrow P_0 = F_r$ Disposición en tandem¹⁾ $P_0 = 0,5 F_r + Y_0 F_a$	$P_0 = F_r + Y_0 F_a$ $P_0 < F_r \rightarrow P_0 = F_r$
Símbolos			
<p>C capacidad de carga dinámica básica [kN] (tablas de productos, página 694)</p> <p>e factor de cálculo (tablas de productos)</p> <p>F_a carga axial [kN]</p> <p>F_r carga radial [kN]</p> <p>F_{rm} carga radial mínima [kN]</p> <p>P carga dinámica equivalente del rodamiento [kN]</p> <p>P_0 carga estática equivalente del rodamiento [kN]</p> <p>Y, Y_0, Y_1, Y_2 factores de cálculo (tablas de productos)</p>			

¹⁾ Cuando haya que calcular la carga axial F_a , consulte la sección *Cálculo de la carga axial para los rodamientos montados de forma individual o apareados en tandem*.

Cálculo de la carga axial para los rodamientos montados de forma individual o apareados en tandem

Al aplicar una carga radial a un rodamiento de una hilera de rodillos cónicos, esta se transmite de un camino de rodadura al otro según un determinado ángulo al eje del rodamiento y se induce una carga axial interna en el rodamiento. Esto se debe tener en cuenta cuando se calculan las cargas equivalentes del rodamiento para las aplicaciones que incorporan disposiciones de dos rodamientos individuales y/o pares de rodamientos dispuestos en tandem.

Las ecuaciones necesarias para distintas aplicaciones de rodamientos y casos de carga se muestran en la **tabla 7, página 682**. Las ecuaciones son válidas en las siguientes condiciones:

- los rodamientos se ajustan uno contra otro con un juego de prácticamente cero, pero sin ninguna precarga
- el rodamiento A está sometido a una carga radial F_{rA} , y el rodamiento B, a una carga radial F_{rB}
- tanto F_{rA} como F_{rB} se consideran siempre positivas, incluso aunque actúen en sentido opuesto al que se muestra en las figuras
- las cargas radiales actúan en los centros de presión de los rodamientos (distancia a, consulte las **tablas de productos, página 694**)



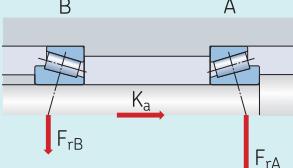
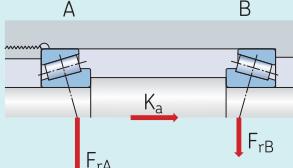
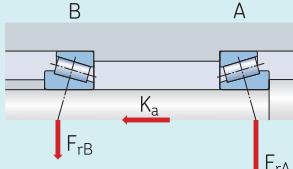
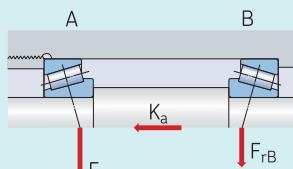
K_a es la fuerza axial externa que actúa sobre el eje o el soporte. Los casos de carga 1c y 2c también son válidos cuando $K_a = 0$.

Los valores del factor de cálculo Y se muestran en las tablas de productos.

8 Rodamientos de rodillos cónicos

Tabla 7

Carga axial de las aplicaciones de rodamientos que incorporan disposiciones de dos rodamientos de una hilera de rodillos cónicos y/o pares de rodamientos dispuestos en tandem

Disposición de rodamientos	Caso de carga	Cargas axiales
Espalda con espalda 	Caso 1a $\frac{F_{rA}}{Y_A} \geq \frac{F_{rB}}{Y_B}$ $K_a \geq 0$	$F_{aA} = \frac{0,5 F_{rA}}{Y_A}$ $F_{aB} = F_{aA} + K_a$
Cara a cara 	Caso 1b $\frac{F_{rA}}{Y_A} < \frac{F_{rB}}{Y_B}$ $K_a \geq 0,5 \left(\frac{F_{rB}}{Y_B} - \frac{F_{rA}}{Y_A} \right)$	$F_{aA} = \frac{0,5 F_{rA}}{Y_A}$ $F_{aB} = F_{aA} + K_a$
Espalda con espalda 	Caso 1c $\frac{F_{rA}}{Y_A} < \frac{F_{rB}}{Y_B}$ $K_a < 0,5 \left(\frac{F_{rB}}{Y_B} - \frac{F_{rA}}{Y_A} \right)$	$F_{aA} = F_{aB} - K_a$ $F_{aB} = \frac{0,5 F_{rB}}{Y_B}$
Cara a cara 	Caso 2a $\frac{F_{rA}}{Y_A} \leq \frac{F_{rB}}{Y_B}$ $K_a \geq 0$	$F_{aA} = F_{aB} + K_a$ $F_{aB} = \frac{0,5 F_{rB}}{Y_B}$
	Caso 2b $\frac{F_{rA}}{Y_A} > \frac{F_{rB}}{Y_B}$ $K_a \geq 0,5 \left(\frac{F_{rA}}{Y_A} - \frac{F_{rB}}{Y_B} \right)$	$F_{aA} = F_{aB} + K_a$ $F_{aB} = \frac{0,5 F_{rB}}{Y_B}$
	Caso 2c $\frac{F_{rA}}{Y_A} > \frac{F_{rB}}{Y_B}$ $K_a < 0,5 \left(\frac{F_{rA}}{Y_A} - \frac{F_{rB}}{Y_B} \right)$	$F_{aA} = \frac{0,5 F_{rA}}{Y_A}$ $F_{aB} = F_{aA} - K_a$

Cálculo de la carga radial que actúa sobre los rodamientos apareados

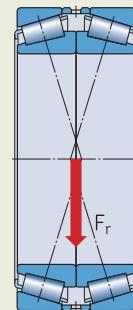
Cuando los rodamientos de rodillos cónicos apareados con una disposición cara a cara o espalda con espalda se montan junto con un tercer rodamiento, la disposición de rodamientos quedará estáticamente indeterminada. En estos casos, se debe calcular primero la carga radial F_r que actúa sobre el par de rodamientos.

Rodamientos apareados con una disposición cara a cara

En los rodamientos apareados, donde los dos rodamientos están dispuestos cara a cara (fig. 19), se puede presuponer que la carga radial actuará en el centro geométrico de los rodamientos apareados, ya que la distancia entre los centros de presión de los dos rodamientos es corta en comparación con la distancia entre los centros geométricos del conjunto y el otro rodamiento. En este caso, se puede presuponer que la disposición de rodamientos quedará estáticamente determinada.

Fig. 19

Rodamientos apareados con una disposición cara a cara, carga radial



8 Rodamientos de rodillos cónicos

Rodamientos apareados con una disposición espalda con espalda

La distancia a entre los centros de presión de dos rodamientos apareados con una disposición espalda con espalda es significativa en comparación con la distancia L entre los centros geométricos de los rodamientos apareados y el otro rodamiento (**fig. 20**). Por lo tanto, es necesario calcular la magnitud de la carga que actúa sobre el par de rodamientos y también la distancia a_1 a la que actúa la carga. La magnitud de la carga radial se puede calcular con la fórmula:

$$F_r = \frac{L_1}{L - a_1} K_r$$

donde

F_r = carga radial que actúa sobre un par de rodamientos [kN]

K_r = fuerza radial que actúa sobre el eje [kN]

L = distancia entre los centros geométricos de las dos posiciones de rodamientos [mm]

L_1 = distancia entre el centro de la posición del rodamiento I y el punto donde actúa la fuerza K_r [mm]

a = distancia entre los centros de presión de los rodamientos [mm]
(tabla de productos, página 754)

a_1 = distancia entre el centro geométrico de los rodamientos apareados y el punto donde actúa la carga radial F_r [mm]

- **diagrama 2**

- factor de cálculo Y_2 , **tabla de productos**

La distancia a_1 se puede determinar a partir del **diagrama 2** utilizando un supuesto inicial para F_r y, de ser necesario, seguido de varios cálculos iterativos.

8

Fig. 20

Rodamientos apareados con una disposición espalda con espalda, carga radial

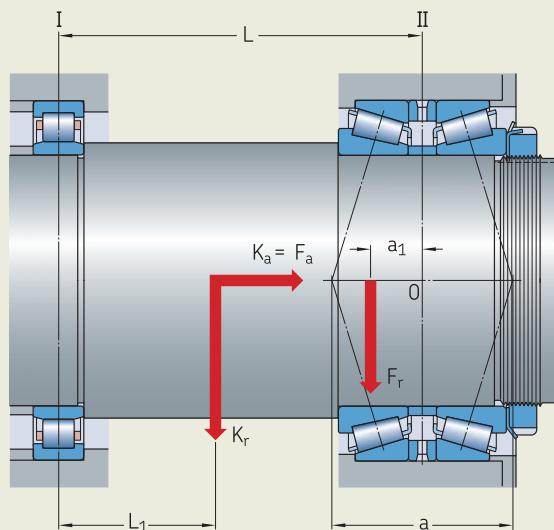
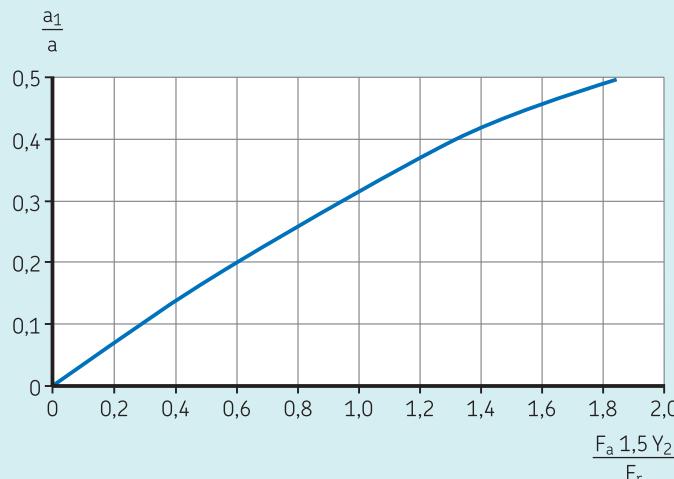


Diagrama 2

Distancia del punto donde actúa la carga radial



Capacidades de carga comparativas para los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos

Para aplicaciones de laminadoras, las capacidades de carga no necesariamente se calculan según la norma ISO 281. En su lugar, a menudo se calculan mediante un método diferente, basado en una vida nominal de 90 millones de revoluciones (500 r. p. m. para 3 000 horas de funcionamiento). Por lo tanto, para los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos, estas capacidades de carga comparativas se suministran en las tablas de productos, porque no es posible realizar una comparación directa entre las capacidades de carga según la norma ISO y las comparativas, incluso si las capacidades comparativas se convierten para 1 millón de revoluciones (definición de vida útil según ISO).

Estas capacidades de carga comparativas no deben utilizarse para calcular la vida nominal según ISO. Solo se pueden utilizar junto con las ecuaciones de vida nominal comparativa y carga equivalente del rodamiento que se especifican a continuación:

$$L_{F10} = 90 \left(\frac{C_F}{P_F} \right)^{10/3}$$

o bien

$$L_{F10h} = \left(\frac{C_F}{P_F} \right)^{10/3} \left(\frac{1\,500\,000}{n} \right)$$

donde

L_{F10} = vida nominal comparativa [millones de revoluciones]

L_{F10h} = vida nominal comparativa [horas de funcionamiento]

C_F = capacidad de carga dinámica comparativa del rodamiento para obtener una vida nominal de 90 millones de revoluciones [kN] (**tablas de productos, página 762**)

P_F = carga dinámica equivalente comparativa del rodamiento [kN] (**tabla 8, página 686**)

n = velocidad constante de giro [r. p. m.]

Límites de temperatura

La temperatura de funcionamiento admisible para los rodamientos de rodillos cónicos puede estar limitada por lo siguiente:

- la estabilidad dimensional de los aros y rodillos del rodamiento;
- las jaulas;
- los sellos;
- el lubricante.

En los casos en que se prevean temperaturas fuera del rango admisible, comuníquese con SKF.

Aros y rodillos del rodamiento

Los rodamientos de una hilera de rodillos cónicos apareados SKF están estabilizados térmicamente a temperaturas de hasta:

- $D \leq 160$ mm $\rightarrow 120$ °C (250 °F)
- $D > 160$ mm $\rightarrow 150$ °C (300 °F)

Los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos SKF están estabilizados térmicamente a una temperatura de hasta 150 °C (300 °F).

Sellos

La temperatura de funcionamiento admisible de los sellos varía según el material del sello:

- HNBR: De -40 a +150 °C (de -40 a +300 °F)
- FKM: De -30 a +200 °C (de -20 a +390 °F)

Por lo general, los picos de temperatura se dan en el labio del sello.

Jaulas

Las jaulas de acero o PEEK pueden utilizarse a las mismas temperaturas de funcionamiento que los aros y rodillos del rodamiento. Para conocer los límites de temperatura de las jaulas fabricadas en otros materiales poliméricos, consulte *Jaulas de polímero*, página 188.

Lubricantes

Para conocer los límites de temperatura de las grasas SKF, consulte la sección *Selección de una grasa SKF adecuada, página 116*.

Cuando se utilicen lubricantes no suministrados por SKF, los límites de temperatura deben evaluarse según el concepto del semáforo de SKF (página 117).

Velocidad admisible

Las velocidades nominales de las **tablas de productos** indican:

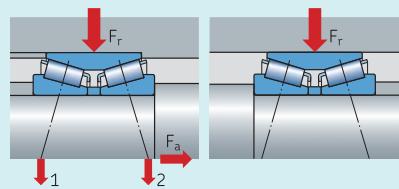
- la **velocidad de referencia**, que permite realizar una rápida evaluación de la capacidad de velocidad desde un marco térmico de referencia
- la **velocidad límite**, que es un límite mecánico que no debe superarse a menos que el diseño del rodamiento y la aplicación estén adaptados para velocidades más altas

Para obtener más información, consulte *Temperatura y velocidad de funcionamiento*, página 130.

Tabla 8

Carga dinámica equivalente del rodamiento P_F para calcular la vida nominal comparativa

Disposición de rodamientos



Con fijación

Sin fijación

Caso de carga

$$1a) \quad F_a \leq 0,6 F_{rL}/K_L$$

$$1b) \quad F_a > 0,6 F_{rL}/K_L$$

$$1c) \quad F_a = 0$$

Carga dinámica radial equivalente comparativa

$$P_{FL1} = 0,5 F_{rL} + 0,83 K_L F_a$$

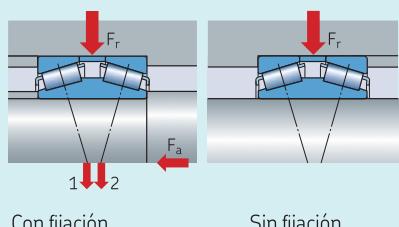
$$P_{FL2} = 0,5 F_{rL} - 0,83 K_L F_a$$

$$P_{FN} = F_{rN}$$

$$P_{FL1} = 0,4 F_{rL} + K_L F_a$$

$$P_{FL2} = 0$$

$$P_{FN} = F_{rN}$$



Con fijación

Sin fijación

Los valores del factor axial de cálculo K_L se muestran como K en las tablas de productos.

Para los casos de carga 1a) y 1b), se debe aplicar la capacidad de carga para una hilera de rodillos cuando se utiliza P_{FL} . La capacidad de carga para una hilera de rodillos se obtiene de

$$C_{F(\text{hilera})} = 0,58 C_{F(\text{rodamiento})}$$

Consideraciones de diseño

Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos apareados

Los rodamientos de una hilera de rodillos cónicos pueden utilizarse con un segundo rodamiento (**fig. 21**) o como par apareado (**fig. 10, página 670, y fig. 11, página 670**). Los rodamientos deben ajustarse uno contra otro hasta alcanzar el juego o la precarga requeridos (*Selección de la precarga, página 186*).

Cuando el juego de funcionamiento de una disposición de rodamientos es demasiado grande, no se puede utilizar al máximo la capacidad de carga de ambos rodamientos. Una precarga excesiva aumenta la fricción, lo que a su vez aumenta la cantidad de calor por fricción y reduce la vida útil del rodamiento.

Procedimiento de ajuste

Al ajustar los rodamientos de rodillos cónicos uno contra el otro, se deben girar los rodamientos, de forma que los rodillos queden posicionados correctamente, es decir que la cara del extremo más grande de los rodillos quede en contacto con la pestaña guía.

Ajustes

Rodamientos en pulgadas

A diferencia de los rodamientos métricos, que están mecanizados con una tolerancia negativa, los rodamientos en pulgadas están mecanizados con una tolerancia positiva (**tabla 9, página 45**). Por lo tanto, no son aplicables las desviaciones del diámetro del eje y del soporte de rodamientos métricos. Los ajustes adecuados para ejes y soportes para rodamientos de rodillos cónicos en pulgadas se muestran en la **tabla 9, página 688**, y la **tabla 10, página 689**. Estos ajustes son válidos para los rodamientos con tolerancias Normales en aplicaciones típicas.

Rodamientos apareados

El juego axial interno de los rodamientos apareados con una disposición cara a cara o espalda con espalda (**tabla 6, página 679**) proporciona un juego de funcionamiento adecuado cuando los rodamientos se encuentran montados en ejes mecanizados con:

- $d \leq 50 \text{ mm}$ → m5 \oplus
- $50 \text{ mm} < d \leq 140 \text{ mm}$ → m6 \oplus
- $140 \text{ mm} < d \leq 200 \text{ mm}$ → n6 \oplus
- $d > 200 \text{ mm}$ → p6 \oplus

SKF recomienda estas clases de tolerancia del asiento del eje para cargas giratorias en el aro interior en los casos en que $P \leq 0,06 C$. Si se seleccionan ajustes más apretados, se debe asegurar que los rodamientos no estén precargados y que puedan girar libremente. También se debe tener en cuenta la reducción del juego interno provocada por las fuerzas de fijación axial.

Para las cargas fijas del aro exterior, SKF recomienda las clases de tolerancia del agujero del soporte J6 \oplus o H7 \oplus .

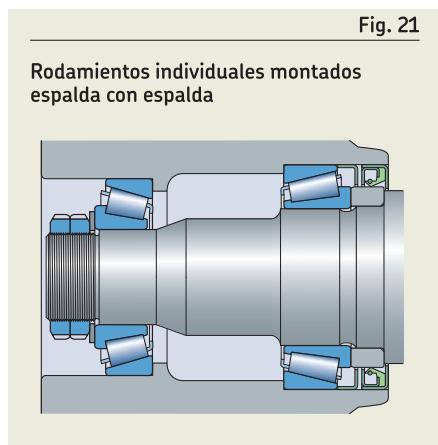


Fig. 21

Rodamientos individuales montados espalda con espalda

Tabla 9

Desviaciones del diámetro del eje para rodamientos de rodillos cónicos en pulgadas con tolerancias Normales

Diámetro nominal		Desviaciones para ajustes con juegos/interferencias según																	
>	≤	f6(E)	U	L	g6(E)	U	L	h6(E)	U	L	j6(E)	U	L	k6(E)	U	L	m6(E)	U	L
mm	μm																		
10	18	—	—	2	-4	8	2	16	10	20	14	—	—	—	—	—	—	—	—
18	30	—	—	3	-7	10	0	19	9	25	15	—	—	—	—	—	—	—	—
30	50	—	—	3	-12	12	-3	23	8	30	15	—	—	—	—	—	—	—	—
50	76,2	—	—	5	-16	15	-6	27	6	—	—	45	24	—	—	—	—	—	—
80	120	—	—	8	-9	20	3	33	16	—	—	55	38	—	—	—	—	—	—
120	180	—	—	11	-14	25	0	39	14	—	—	65	40	—	—	—	—	—	—
180	250	—	—	15	-19	30	-4	46	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
250	304,8	—	—	18	-24	35	-7	51	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
315	400	-22	-47	22	-3	40	15	58	33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
400	500	-23	-57	25	-9	45	11	65	31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	609,6	-26	-69	28	-15	50	7	72	29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
630	800	-5	-54	51	2	75	26	100	51	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
800	914,4	14	-66	74	6	100	20	128	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Diámetro nominal		Desviaciones para ajustes con juegos/interferencias según																	
>	≤	n6(E)	U	L	p6(E)	U	L	r6(E)	U	L	r7(E)	U	L	r6(E) + IT6	U	L	r7(E) + IT7	U	L
mm	μm																		
50	76,2	54	33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	100	65	48	79	62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100	120	65	48	79	62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120	140	77	52	93	68	113	88	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
140	160	77	52	93	68	115	90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
160	180	77	52	93	68	118	93	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
180	200	—	—	109	75	136	102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	225	—	—	109	75	139	105	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
225	250	—	—	109	75	143	109	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
250	280	—	—	123	81	161	119	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
280	304,8	—	—	—	—	165	123	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
315	355	—	—	—	—	184	159	—	—	—	220	195	—	—	—	—	—	—	—
355	400	—	—	—	—	190	165	—	—	—	226	201	—	—	—	—	—	—	—
400	450	—	—	—	—	211	177	—	—	—	251	217	—	—	—	—	—	—	—
450	500	—	—	—	—	217	183	—	—	—	257	223	—	—	—	—	—	—	—
500	560	—	—	—	—	—	—	270	201	288	245	340	271	—	—	—	—	—	—
560	609,6	—	—	—	—	—	—	275	206	293	250	345	276	—	—	—	—	—	—
630	710	—	—	—	—	—	—	330	251	350	301	410	331	—	—	—	—	—	—
710	800	—	—	—	—	—	—	340	281	360	311	420	341	—	—	—	—	—	—
800	900	—	—	—	—	—	—	400	286	422	342	490	376	—	—	—	—	—	—

Para rangos de diámetro nominales que no figuren o si necesita mayor precisión, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Aplicaciones de SKF.

Tabla 10

Desviaciones del diámetro del agujero del soporte para rodamientos en pulgadas con tolerancias Normales

Diámetro nominal		Desviaciones para ajustes con juegos/interferencias según											
>	≤	F6 ^②		G6 ^②		H7 ^③		H8 ^②		J7 ^②			
		U	L	U	L	U	L	U	L	U	L		
mm		μm											
30	50	–	–	–	–	36	25	50	25	25	25	14	
50	80	–	–	–	–	43	25	59	25	31	25	13	
80	120	–	–	–	–	50	25	69	25	37	25	12	
120	150	–	–	–	–	58	25	81	25	44	25	11	
150	180	–	–	–	–	65	25	88	25	51	25	11	
180	250	–	–	–	–	76	25	102	25	60	25	9	
250	304,8	–	–	104	42	87	25	116	25	71	25	9	
304,8	315	–	–	104	68	87	51	116	51	71	51	35	
315	400	–	–	115	69	97	51	129	51	79	51	33	
400	500	–	–	128	71	108	51	142	51	88	51	31	
500	609,6	196	127	142	73	120	51	160	51	–	51	–	
609,6	630	196	152	142	98	120	76	160	76	–	76	–	
630	800	235	156	179	100	155	76	200	76	–	76	–	
800	914,4	276	162	216	102	190	76	240	76	–	76	–	
914,4	1 000	276	188	216	128	190	102	240	102	–	102	–	
1 000	1 219,2	328	200	258	130	230	102	290	102	–	102	–	
Diámetro nominal		Desviaciones para ajustes con juegos/interferencias según											
>	≤	K7 ^④		M7 ^④		N7 ^④		P7 ^④					
		U	L	U	L	U	L	U	L				
mm		μm											
30	50	18	7	11	0	3	-8	-6	-17				
50	80	22	4	13	-5	4	-14	-8	-26				
80	120	25	0	15	-10	5	-20	-9	-34				
120	150	30	-3	18	-15	6	-27	-10	-43				
150	180	37	-3	25	-15	13	-27	-3	-43				
180	250	43	-8	30	-21	16	-35	-3	-54				
250	304,8	51	-11	35	-27	21	-41	-1	-63				
304,8	315	51	15	35	-1	21	-15	-1	-37				
315	400	57	11	40	-6	24	-22	-1	-47				
400	500	63	6	45	-12	28	-29	0	-57				
500	609,6	50	-19	24	-45	6	-63	-28	-97				
609,6	630	50	6	24	-20	6	-38	-28	-72				
630	800	75	-4	45	-34	25	-54	-13	-92				
800	914,4	100	-14	66	-48	44	-70	0	-114				
914,4	1 000	100	12	66	-22	44	-44	0	-88				
1 000	1 219,2	125	-3	85	-43	59	-69	5	-123				

Si necesita mayor precisión, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Aplicaciones de SKF.

Montaje

Rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos

Según su diseño, los componentes de los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos también pueden montarse por separado. Los aros individuales de un rodamiento se deben montar en la posición y el orden correctos. Tampoco deben mezclarse con los de otros rodamientos cuando se montan varios rodamientos al mismo tiempo. Por lo tanto, para simplificar el montaje, deben adoptarse algunas precauciones:

- Los componentes del rodamiento se marcan con letras que indican la posición y el orden correctos (**fig. 22**).
- Todos los componentes del rodamiento se marcan con el mismo número de serie.

Se debe tener especial cuidado para no deformar ni comprimir las paredes relativamente delgadas de los aros intermedios cuando se montan rodamientos de diseño TDI pequeños. Esto puede pasar, por ejemplo, al apretar los tornillos de las tapas y puede tener un efecto negativo sobre el juego axial o la precarga. Por consiguiente, SKF recomienda aplicar una tapa con espiga de centrado adecuada para los anchos del rodamiento y el asiento del soporte.

Si no se dispone de los conocimientos y experiencia necesarios para montar rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos, en especial cuando se trata de rodamientos grandes, SKF recomienda solicitar la asistencia de personal de servicio de SKF. A pedido, están disponibles más detalles sobre el servicio de montaje de SKF.

Zona de carga

En la mayoría de las aplicaciones de laminadoras, el sentido de la carga radial es constante. Según la relación entre las cargas axial y radial, por lo general, aproximadamente solo un cuarto del camino de rodadura del aro exterior está sometido a carga. Por lo tanto (**fig. 23**):

- A pedido, los aros exteriores se dividen en cuatro zonas identificadas mediante una marca I a IV en sus caras laterales.
- Las marcas de la zona I están unidas además mediante una línea a lo largo de la superficie exterior del rodamiento.
- Para el montaje inicial, la zona I (línea a lo largo de la superficie exterior del rodamiento) debe colocarse en el sentido de la carga.
- Según las condiciones de funcionamiento, después de un período de servicio, se debe girar los aros exteriores 90°, de manera que una zona nueva (la siguiente) pase a ser la zona que soporta la carga.

Fig. 22

Los componentes se marcan con letras que indican la posición y el orden correctos

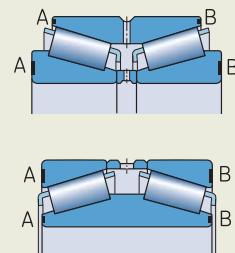
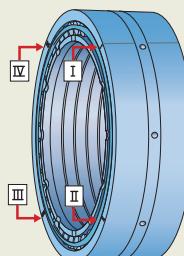


Fig. 23

Cara lateral del aro exterior dividida en cuatro zonas mediante una marca I a IV y la marca de la zona I mediante una línea a lo largo de la superficie exterior



Designaciones de los rodamientos

Rodamientos métricos

Las designaciones de los rodamientos de rodillos cónicos métricos siguen uno de los siguientes principios:

- Las designaciones de serie constan de un dígito y dos letras, según la norma ISO 355. El dígito representa el ángulo de contacto. Las dos letras representan la serie de diámetro y ancho, respectivamente. A esto le sigue el diámetro del agujero de tres dígitos d [mm]. Las designaciones básicas de los rodamientos de rodillos cónicos SKF comienzan con la letra T, p. ej., T2ED 045.
- Las designaciones establecidas antes de 1977 siguen el sistema que se muestra en *Designaciones básicas, página 31*, p. ej., 32206 (**tabla 4, página 30**).
- Los rodamientos métricos con el prefijo de designación J siguen el sistema de designación ABMA, que se utiliza para los rodamientos en pulgadas (Normativa ANSI/ABMA 19.1).

Rodamientos en pulgadas

Las designaciones de los rodamientos de rodillos cónicos en pulgadas cumplen la normativa ANSI/ABMA 19.2.

Dentro de una serie:

- los conjuntos de rodillos y jaula son los mismos, pero los aros interior y exterior pueden tener diferentes tamaños y diseños
- cualquier aro interior con conjunto de rodillos y jaula (cono) puede montarse con cualquier aro exterior (copa)

General:

- La copa y el cono tienen designaciones individuales y se pueden suministrar por separado (**fig. 24**).
- Tanto la designación de copas y conos, como la serie, constan de un número de tres a seis dígitos que puede llevar un prefijo para describir una serie de rodamientos desde extraliviana hasta extrapesada.
- La designación completa del rodamiento es una combinación abreviada de las designaciones del cono y la copa. Consta de la designación del cono seguida de la designación completa o de partes de la copa, separada por una barra inclinada (**tabla 11**).



Fig. 24

Ejemplos de designaciones de rodamientos de rodillos cónicos en pulgadas

Rodamiento completo	Cono	Copa	Serie
LM 11749/710 ¹⁾ JL 26749/710 ¹⁾ HM 89449/410 ¹⁾	LM 11749 JL 26749 HM 89449	LM 11710 JL 26710 HM 89410	LM 11700 L 26700 HM 89400
H 913842/810 ¹⁾ 4580/2/4535/2 ²⁾ 9285/9220 ²⁾	H 913842 4580/2 9285	H 913810 4535/2 9220	H 913800 4500 9200

¹⁾ Designación completa del rodamiento abreviada (últimas designaciones ABMA)

²⁾ Designación completa del rodamiento no abreviada (designaciones ABMA anteriores)

Tabla 11

Sistema de designación


Prefijos —

- J Rodamiento métrico que cumple con el sistema de designación ABMA
(normativa ANSI/ABMA 19.2)
T Rodamiento métrico según la norma ISO 355

Designación básica —

Consulte la sección *Designaciones de rodamientos*, **página 691** o la identificación del número de plano

- BT2-** Prefijos de número de plano que pueden preceder a un número de plano de cuatro o seis dígitos
BT2B

Sufijos —

Grupo 1: Diseño interno —

- A, C, D** Diseño interno desviado o modificado, son posibles las combinaciones
B Ángulo de contacto pronunciado

Grupo 2: Diseño externo (sellos, ranuras, etc.) —

- E** Rodamiento SKF Explorer (únicamente para los rodamientos de dos hileras)
G Ranura helicoidal en el agujero del aro interior (únicamente para los rodamientos de dos hileras)
R Aro exterior con pestaña
T.. Un número inmediatamente después de la T indica el ancho total de los rodamientos apareados, con una disposición espalda con espalda o en tandem.
X Dimensiones principales modificadas para cumplir con la norma ISO

Grupo 3: Diseño de la jaula —

- TN9** Jaula de PA66 reforzada con fibra de vidrio, centrada respecto de los rodillos
TNH Jaula de PEEK reforzada con fibra de vidrio, centrada respecto de los rodillos

Grupo 4.1: Materiales, tratamiento térmico —

- HA1** Aros interior y exterior cementados
HA2 Aro exterior cementado
HA3 Aro interior cementado
HA4 Aros interior y exterior, y rodillos cementados
HA5 Rodillos cementados
HA6 Aro(s) exterior(es) y rodillos cementados
HA7 Aro(s) interior(es) y rodillos cementados
HB1 Aros interior y exterior endurecidos con bainita
HB2 Aro(s) exterior(es) endurecido(s) con bainita
HN3 Aro interior con tratamiento térmico especial en la superficie
L4B Aros y rodillos del rodamiento con recubrimiento especial en la superficie

Grupo 4.2: Precisión, juego, precarga, funcionamiento silencioso —

- /1** Desviación de tolerancias de ancho de copas y conos para los rodamientos en pulgadas (**tabla 4, página 678**)
/-1
a
/-3
/4

- C...** Juego axial interno (únicamente para los rodamientos de dos hileras). El número de tres o cuatro dígitos inmediatamente después de la C indica el juego axial interno medio en μm .
CLO Tolerancias geométricas según la clase de tolerancia ABMA 0 (rodamiento en pulgadas)
CL00 Tolerancias geométricas según la clase de tolerancia ABMA 00 (rodamiento en pulgadas)
P5 Tolerancias geométricas según la clase de tolerancia P5
U.. La letra U combinada con un número de uno o dos dígitos indica la tolerancia de ancho total más ajustada, p. ej.:
U2 $\rightarrow +5/0 \mu\text{m}$
U4 $\rightarrow +10/0 \mu\text{m}$
W Tolerancia de ancho del aro modificada a $+5/0 \mu\text{m}$

Grupo 4					
4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6

Grupo 4.6: Otras versiones

CL7A	Rodamiento de piñón, reemplazado por CL7C
CL7C	Diseño de alto rendimiento
CLN	Tolerancias más ajustadas para los anchos de los aros y el ancho (de resalte) total de según la clase de tolerancia 6X de la norma ISO
PEX	Rodamiento SKF Explorer, utilizado únicamente cuando se encuentren disponibles rodamientos SKF Explorer y rodamientos de diseño básico del mismo tamaño CL7C y /2
V001	Diseño interno optimizado
VA321	Camino de rodadura abombado en el aro exterior, perfil logarítmico en el aro interior y tratamiento térmico especial
VA606	Igual al VA607, pero con otra tolerancia de diámetro exterior
VA607	Sello rozante en ambos lados, caras laterales del aro exterior con ranuras de lubricación, anillo de sellado entre los aros interiores
VA901	Sello rozante en ambos lados, sin características de relubricación, anillo de sellado entre los aros interiores
VA902	Sello rozante en ambos lados, caras laterales de los aros exteriores con ranuras de lubricación, sin anillo de sellado entre los aros interiores
VA903	Sello rozante en ambos lados, características de relubricación en los aros exteriores, ranura anular en el agujero del rodamiento y orificios de lubricación en las pestañas guía del aro interior
VA919	Sello rozante en ambos lados, caras laterales de los aros interiores con ranuras de lubricación, aros interiores con ranuras de lubricación en el agujero del rodamiento y orificios de lubricación en sus resaltes exteriores
VA941	Dimensión del chaflán de la cara lateral más grande del aro exterior 0,3 mm
VB022	Dimensión del chaflán de la cara lateral más grande del aro interior 3 mm
VB026	Dimensión del chaflán de la cara lateral más grande del aro interior 8 mm
VB061	Dimensión del chaflán de la cara lateral más grande del aro interior 1 mm
VB134	Dimensión del chaflán de la cara lateral más grande del aro exterior 3 mm y de la cara lateral más grande del aro exterior 2 mm
VB406	Dimensión del chaflán de la cara lateral más grande del aro exterior 8,5 mm
VC027	Geometría interna modificada para permitir una mayor desalineación
VC068	Tolerancias geométricas más ajustadas y tratamiento térmico especial
VE141	Una ranura de fijación (muesca) en el aro exterior
VE174	Una ranura de fijación (muesca) en la cara lateral más grande del aro exterior; tolerancias geométricas más ajustadas
VQ051	Geometría interna modificada para permitir una mayor desalineación
VQ117	Tolerancias de variación radial y axial especiales
VQ267	Tolerancia de ancho del aro interior más ajustada a $\pm 25 \mu\text{m}$
VQ492	Tolerancia de ancho del aro interior especial
VQ494	Tolerancias de variación radial más ajustadas
VQ495	CL7C con rango de tolerancia más ajustado o desplazado para el diámetro exterior
VQ506	Tolerancia de ancho del aro interior más ajustada
VQ507	CL7C con rango de tolerancia más ajustado o desplazado para el diámetro exterior
VQ523	CL7C con una tolerancia de ancho del aro interior más ajustada y un rango de tolerancia más ajustado o desplazado para el diámetro exterior
VQ601	Tolerancias geométricas según la clase de tolerancia ABMA 0 (rodamiento en pulgadas)

Grupo 4.5: Lubricación

Grupo 4.4: Estabilización

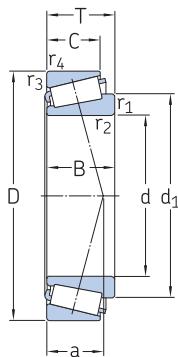
Grupo 4.3: Conjuntos de rodamientos, rodamientos apareados

DB..	Dos rodamientos apareados para el montaje espalda con espalda. Un número inmediatamente después de DB indica el diseño de los anillos distanciadores.
DF..	Dos rodamientos apareados para el montaje cara a cara. Un número inmediatamente después de DF indica el diseño del anillo distanciador.
DT..	Dos rodamientos apareados para el montaje en tandem. Un número inmediatamente después de DT indica el diseño de los anillos distanciadores.
C...	Juego especial El número de dos o tres dígitos inmediatamente después de la C indica el juego axial interno medio en μm . El rango permanece igual a como se muestra en la tabla 6 , página 679 .

Además de por su designación, los rodamientos de dos hileras también se identifican mediante sus versiones de diseño/características (**tablas de productos, página 762**). Algunas de estas características pueden no formar parte de la designación del rodamiento, pero siempre forman parte de las versiones de diseño/características (*Versiones/características, página 674*).

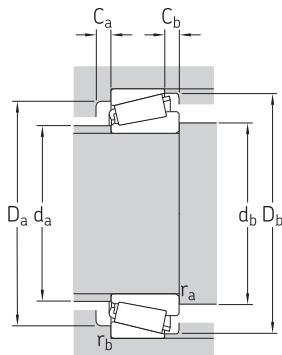
8.1 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos

d 15 – 32 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C		Carga límite de fatiga P _u		Velocidades nominales		Masa	Designación	Series de dimensiones para la normativa ISO 355 (ABMA)
d	D	T	C	C ₀			Velocidad de referencia	Velocidad límite	kg	–	–
mm			kN		kN		r. p. m.		kg	–	–
15	35 42	11,75 14,25	18,5 27,7	14,6 20	1,43 2,08	17 000 15 000	20 000 18 000	0,055 0,094	► 30202 ► 30302	2CC 2FB	
17	40 47 47	13,25 15,25 20,25	23,4 34,2 42,8	18,6 25 33,5	1,83 2,7 3,65	15 000 13 000 12 000	18 000 16 000 16 000	0,079 0,13 0,17	► 30203 ► 30303 ► 32303	2DB 2FB 2FD	
20	42 47 52 52	15 15,25 16,25	29,7 34,1 41,9	27 28 32,5	2,65 3 3,55	13 000 12 000 12 000	16 000 15 000 14 000	0,099 0,12 0,17	► 32004 X ► 30204 ► 30304	3CC 2DB 2FB	
22	44	15	30,9	29	2,85	13 000	15 000	0,1	► 32304	2FD	
25	47 52 52 52 52 62 62	15 16,25 19,25 19,25 22 18,25 18,25 25,25	33,2 38,1 44,5 50,4 57,9 46,6 55,3 74,1	32,5 33,5 44 45,5 56 40 43 63	3,25 3,45 4,65 4,9 6 4,4 4,75 7,1	12 000 11 000 10 000 11 000 10 000 8 500 9 500 9 000	14 000 13 000 13 000 13 000 13 000 11 000 12 000 12 000	0,11 0,15 0,19 0,19 0,22 0,27 0,26 0,36	► 32005 X ► 30205 ► 32205 B ► 32205 ► 33205 ► 31305 ► 30305 ► 32305	4CC 3CC 5CD 2CD 2CE 7FB 2FB 2FD	
28	52 58 58	16 17,25 20,25	39 46,6 51,9	38 41,5 50	4 4,4 5,5	10 000 10 000 9 500	13 000 12 000 12 000	0,14 0,2 0,25	► 320/28 X ► 302/28 ► 322/28 B	4CC 3DC 5CD	
30	55 62 62 62 72 72 72 72	17 17,25 21,25 25 20,75 20,75 69,2 28,75	43,9 50 61,8 79,7 58,3 50 56 95	44 44 57 76,5 50 5,7 6,4 85	4,55 4,8 6,3 8,5 7,500 5,7 8,000 9,65	10 000 9 000 9 000 8 500 7 500 8 000 10 000 7 500	12 000 11 000 11 000 11 000 9 500 10 000 10 000 10 000	0,17 0,23 0,29 0,35 0,39 0,38 0,55 0,55	► 32006 X ► 30206 ► 32206 ► 33206 ► 31306 ► 30306 ► 32306	4CC 3DB 3DC 2DE 7FB 2FB 2FD	
32	53 58	14,5 17	33 45,1	35,5 46,5	3,65 4,8	10 000 9 000	12 000 11 000	0,12 0,19	JL 26749/710 ► 320/32 X	L 26700 4CC	

8.1

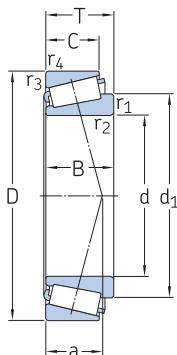


Dimensiones								Dimensiones de resalte y radios de acuerdo										Factores de cálculo		
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2} \text{mín.}$	$r_{3,4} \text{mín.}$	a	$d_a \text{máx.}$	$d_b \text{mín.}$	$D_a \text{mín.}$	$D_a \text{máx.}$	$D_b \text{mín.}$	$D_b \text{máx.}$	$C_a \text{mín.}$	$C_b \text{mín.}$	$r_a \text{máx.}$	$r_b \text{máx.}$	e	Y	Y_0	
mm								mm										—		
15	25,6 27,8	11 13	9,25 11	0,6 1	0,6 1	8 9	20 22	20,5 21,5	30 36	30,5 36,5	32 38	2 2	2,5 3	0,6 1	0,6 1	0,35 0,28	1,7 2,1	0,9 1,1		
17	29 30,5 30,7	12 14 19	11 12 16	1 1 1	1 1 1	9 10 12	23 25 24	23,5 23,5 23,5	34 40 39	34,5 41,5 41,5	37 42 43	2 2 3	2 1 1	1 1 1	0,35 0,28 0,28	1,7 2,1 2,1	0,9 1,1 1,1			
20	32,1 33,7 34,4	15 14 15	12 12 13	0,6 1 1,5	0,6 1 1,5	10 11 11	25 28 28	25,5 26,5 27,5	36 40 44	37,5 41,5 45,5	39 43 47	3 2 2	3 3 3	0,6 1 1,5	0,6 1 1,5	0,37 0,35 0,3	1,6 1,7 2	0,9 0,9 1,1		
	34,6	21	18	1,5	1,5	13	27	27,5	43	45,5	47	3	4	1,5	1,5	0,3	2	1,1		
22	34,3	15	11,5	0,6	0,6	10	27	27,5	38	39	41	3	3,5	0,6	0,6	0,4	1,5	0,8		
25	37,5 38 41,5	15 15 18	11,5 13 15	0,6 1 1	0,6 1 1,5	11 12 15	30 32 30	31 32 32	40 44 41	42 46 46,5	44 48 50	3 2 3	3,5 1 1	0,6 0,6 1	0,43 0,37 0,57	1,4 1,6 1,05	0,8 0,9 0,6			
	38,4 38,7 45,8	18 22 17	16 18 13	1 1 1,5	1 1 1,5	13 13 19	31 31 34	32 32 33	44 43 47	46 46 55	50 49 59	3 4 3	3 1 5	1 1 1,5	0,35 0,35 0,83	1,7 1,7 0,72	0,9 0,9 0,4			
	41,5 41,7	17 24	15 20	1,5 1,5	1,5 1,5	12 15	35 33	33 33	54 52	55 55	57 57	2 3	3 5	1,5 1,5	1,5 1,5	0,3 0,3	2 2	1,1 1,1		
28	41,3 42 43,9	16 16 19	12 14 16	1 1 1	1 1 1	12 13 16	34 35 33	35 35 35	45 50 46	46 52 52	49 54 55	3 2 3	4 3 4	1 1 1	0,43 0,37 0,57	1,4 1,6 1,05	0,8 0,9 0,6			
30	43,6 45,3 45,2	17 16 20	13 14 17	1 1 1	1 1 1	13 13 15	36 38 37	37 37 37	48 53 52	49 56 56	52 57 58	3 2 3	4 3 4	1 1 1	0,43 0,37 0,37	1,4 1,6 1,6	0,8 0,9 0,9			
	45,8 52,7 48,4	25 19 19	19,5 14 16	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	15 22 14	37 40 41	37 38,5 38	53 55 62	56 65 64	59 68 66	4 3 3	5,5 6,5 4,5	1 1,5 1,5	0,35 0,83 0,31	1,7 0,72 1,9	0,9 0,4 1,1			
	48,7	27	23	1,5	1,5	17	39	38	59	65	66	4	5,5	1,5	1,5	0,31	1,9	1,1		
32	43,6 46,2	15 17	11,5 13	3,6 1	1,3 1	11 13	38	44	48	46,5	50	2	3	3,6	1,3	0,33 0,46	1,8 1,3	1 0,7		

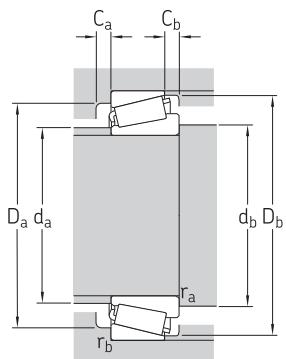
8.1

8.1 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos

d 35 – 45 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C_0	Carga límite de fatiga P_u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Series de dimen- siones para la normativa ISO 355 (ABMA)	
d	D	T				Velocidad de referencia	Velocidad límite			
mm			kN		kN	r. p. m.	kg	–	–	
35	62	18	52,3	54	5,85	8 500	10 000	0,23	► 32007 X	4CC
	72	18,25	63,2	56	6,1	8 000	9 500	0,33	► 30207	3DB
	72	24,25	81,2	78	8,5	8 000	9 500	0,44	► 32207	3DC
	72	28	104	106	11,8	7 000	9 500	0,53	► 33207	2DE
	80	22,75	75,4	67	7,8	6 300	8 500	0,52	► 31307	7FB
	80	22,75	88,9	73,5	8,3	7 500	9 000	0,51	► 30307	2FB
	80	32,75	115	114	12,9	6 300	8 500	0,8	► 32307 B	5FE
	80	32,75	117	106	12,2	6 700	9 000	0,75	► 32307	2FE
38	63	17	45,7	52	5,4	8 500	10 000	0,2	JL 69349/310	L 69300
	63	17	45,7	52	5,4	8 500	10 000	0,21	JL 69345/310	L 69300
	63	17	45,7	52	5,4	8 500	10 000	0,21	JL 69349 A/310	L 69300
8.1 40	63	17	45,7	52	5,4	8 500	10 000	0,21	JL 69349 X/310	L 69300
	68	19	64,7	71	7,65	7 500	9 500	0,28	► 32008 X	3CD
	75	26	97,5	104	11,4	7 000	9 000	0,5	► 33108	2CE
	80	19,75	75,8	68	7,65	7 000	8 500	0,42	► 30208	3DB
	80	24,75	91,6	86,5	9,8	7 000	8 500	0,53	► 32208	3DC
	80	32	128	132	15	6 300	8 500	0,73	► 33208	2DE
	85	33	150	150	17,3	6 700	8 000	0,9	T2EE 040	2EE
	90	25,25	91,1	81,5	9,5	5 600	7 500	0,72	► 31308	7FB
	90	25,25	106	95	10,8	6 300	8 000	0,73	► 30308	2FB
	90	35,25	134	140	16	5 600	7 500	1,1	32308 B	5FD
	90	35,25	143	140	16	6 000	8 000	1,05	► 32308	2FD
45	75	20	71,7	80	8,8	7 000	8 500	0,34	► 32009 X	3CC
	80	26	104	114	12,9	6 700	8 000	0,55	► 33109	3CE
	85	20,75	81,6	76,5	8,65	6 300	8 000	0,47	► 30209	3DB
	85	24,75	98,7	98	11	6 300	8 000	0,58	► 32209	3DC
	85	32	132	143	16,3	6 000	7 500	0,79	► 33209	3DE
	95	29	110	112	12,7	5 300	7 000	0,93	T7FC 045	7FC
	95	36	182	186	20,8	6 000	7 000	1,2	► T2ED 045	2ED
	100	27,25	113	102	12,5	5 000	6 700	0,95	► 31309	7FB
	100	27,25	132	120	14,3	5 600	7 000	0,97	► 30309	2FB
	100	38,25	166	176	20	5 000	6 700	1,5	► 32309 B	5FD
	100	38,25	173	170	20,4	5 300	7 000	1,4	► 32309	2FD

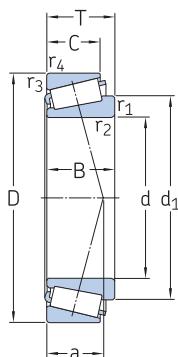


d	Dimensiones						Dimensiones de resalte y radios de acuerdo								Factores de cálculo			
	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mím.	D_a mím.	D_a máx.	D_b mím.	C_a mím.	C_b mím.	r_a máx.	r_b máx.	e	Y	Y_0
mm	mm													-				
35	49,6 51,9 52,4	18 17 23	14 15 19	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	14 14 17	41 44 43	42 43,5 43,5	54 62 61	56 64 64	59 67 67	4 3 3	4 3 5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,46 0,37 0,37	1,3 1,6 1,6	0,7 0,9 0,9
	53,4 59,6 54,5	28 21 21	22 15 18	1,5 2 2	1,5 1,5 1,5	18 24 16	43 45 46	43,5 44,5 44,5	61 62 70	64 72 72	68 76 74	5 3 3	6 7,5 4,5	1,5 2 2	1,5 1,5 1,5	0,35 0,83 0,31	1,7 0,72 1,9	0,9 0,4 1,1
	59,3 54,8	31 31	25 25	2 2	1,5 1,5	24 20	43 44	44,5 44,5	61 66	72 72	76 74	4 4	7,5 7,5	2 2	1,5 1,5	0,54 0,31	1,1 1,9	0,6 1,1
38	52,2 52,2 52,2	17 19 17	13,5 13,5 13,5	3,6 3,6 1,3	1,3 1,3 1,3	14 14 14	44 44 44	50,5 50,5 46	55 55 55	56 56 56	60 60 60	3 3 3	3,5 3,5 3,5	3,6 3,6 1,3	1,3 1,3 1,3	0,43 0,43 0,43	1,4 1,4 1,4	0,8 0,8 0,8
	52,2	17	13,5	2,3	1,3	14	44	48	55	56	60	3	3,5	2,3	1,3	0,43	1,4	0,8
40	54,7 57,5 57,5	19 26 18	14,5 20,5 16	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	14 17 16	46 47 49	47,5 48,5 48,5	60 65 69	61 67 72	65 71 74	4 4 3	4,5 5,5 3,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,37 0,35 0,37	1,6 1,7 1,6	0,9 0,9 0,9
	58,4 59,7 61,2	23 32 32,5	19 25 28	1,5 1,5 2,5	1,5 1,5 2	18 20 21	49 47 48	48,5 48,5 50,5	68 67 70	72 72 76	75 76 80	3 5 5	5,5 7 2,5	1,5 1,5 2	1,5 1,5 0,35	0,37 0,35 0,35	1,6 1,7 1,7	0,9 0,9 0,9
	67,1 62,5 67,1	23 23 33	17 20 27	2 1,5 2	1,5 1,5 1,5	28 19 27	51 53 50	50 49,5 67	71 77 82	82 82 84	86 82 84	3 3 4	8 5 8	2 2 2	1,5 1,5 1,5	0,83 0,35 0,54	0,72 1,7 1,1	0,4 0,9 0,6
	62,9	33	27	2	1,5	22	51	49,5	73	82	82	4	8	2	1,5	0,35	1,7	0,9
45	60,7 63 63,1	20 26 19	15,5 20,5 16	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	16 18 17	52 52 54	52,5 53,5 53,5	67 69 74	68 72 77	72 77 80	4 4 3	4,5 5,5 4,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,4 0,37 0,4	1,5 1,6 1,5	0,8 0,9 0,8
	64,1 65,3 73,4	23 32 26,5	19 25 20	1,5 1,5 2,5	1,5 1,5 2,5	19 21 32	54 52 54	53,5 53,5 56	73 72 71	77 77 85	80 81 91	3 5 3	5,5 7 9	1,5 1,5 2,5	1,5 1,5 2,5	0,4 0,4 0,88	1,5 1,5 0,68	0,8 0,8 0,4
	68,7 74,7 70,2	35 25 25	30 18 22	2,5 2 2	2,5 1,5 1,5	23 31 20	55 57 55	56 55 86	80 79 92	85 92 92	89 95 92	6 4 3	6 9 5	2,5 2 2	2,5 1,5 1,5	0,33 0,83 0,35	1,8 0,72 1,7	1 0,4 0,9
	76,1 71,1	36 36	30 30	2 2	1,5 1,5	29 24	56 57	55 55	76 82	92 92	94 93	5 4	8 8	2 2	1,5 1,5	0,54 0,35	1,1 1,7	0,6 0,9

8.1

8.1 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos

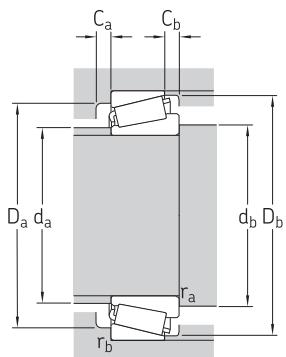
d 50 – 55 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Series de dimensiones para la normativa ISO 355 (ABMA)
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–	
50	72	15	41,3	53	5,6	7 000	8 500	0,19	32910
	80	20	75,1	88	9,65	6 300	8 000	0,38	► 32010 X
	80	24	84,8	102	11,4	6 300	8 000	0,45	► 33010
	82	21,5	88,9	100	11	6 300	8 000	0,43	JLM 104948 AA/910 AA
	82	21,501	88,9	100	11	6 300	8 000	0,46	JLM 104945/910
	85	26	106	122	13,4	6 000	7 500	0,58	► 33110
	90	21,75	93,1	91,5	10,4	6 000	7 500	0,54	► 30210
	90	24,75	101	100	11,4	6 000	7 500	0,62	► 32210
	90	28	130	140	16	6 000	7 500	0,75	JM 205149/110
	90	28	130	140	16	6 000	7 500	0,75	► JM 205149/110 A
	90	32	142	160	18,3	5 300	7 000	0,86	► 33210
	100	36	189	200	22,4	5 600	6 700	1,3	► T2ED 050
	105	32	134	137	16	4 800	6 300	1,25	T7FC 050
	110	29,25	131	120	14,3	4 500	6 000	1,2	31310
	110	29,25	154	140	16,6	5 300	6 300	1,25	► 30310
	110	42,25	196	216	24,5	4 500	6 000	1,95	32310 B
	110	42,25	211	212	24	4 800	6 300	1,85	► 32310
55	80	17	51,7	69,5	7,2	6 300	7 500	0,28	► 32911
	90	23	99,4	116	12,9	5 600	7 000	0,56	► 32011 X
	90	27	111	137	15,3	5 600	7 000	0,66	► 33011
	95	30	136	156	17,6	5 600	6 700	0,85	► 33111
	100	22,75	111	106	12	5 300	6 700	0,7	► 30211
	100	26,75	130	129	15	5 300	6 700	0,84	► 32211
	100	35	170	190	21,6	4 800	6 300	1,15	► 33211
	110	39	220	232	26	5 000	6 000	1,7	T2ED 055
	115	34	155	163	19,3	4 300	5 600	1,6	T7FC 055
	120	31,5	149	137	16,6	4 300	5 600	1,55	► 31311
	120	31,5	176	163	19,3	4 800	5 600	1,55	► 30311
	120	45,5	233	260	30	4 300	5 600	2,5	32311 B
	120	45,5	245	250	28,5	4 300	5 600	2,35	► 32311

8.1



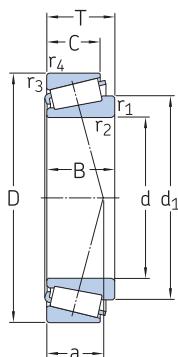


Dimensiones							Dimensiones de resalte y radios de acuerdo								Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2} \text{mín.}$	$r_{3,4} \text{mín.}$	a	$d_a \text{máx.}$	$d_b \text{mín.}$	$D_a \text{mín.}$	$D_a \text{máx.}$	$D_b \text{mín.}$	$D_b \text{máx.}$	$C_a \text{mín.}$	$C_b \text{mín.}$	$r_a \text{máx.}$	$r_b \text{máx.}$	e	γ	γ_0
mm															mm				
50	62,2 65,9 65,3	15 20 24	12 15,5 19	1 1 1	1 1 1	13 17 17	56 57 57	57,5 57,5 57,5	66 72 72	65 73 73	69 77 76	3 4 4	3 4,5 5	1 1 1	1 1 1	0,35 0,43 0,31	1,7 1,4 1,9	0,9 0,8 1,1	
	65,1	21,5	17	3,6	1,2	15	57	63	74	75	78	4	4,5	3,6	1,2	0,3	2	1,1	
	65,2 68	27,7 26	17 20	3 1,5	0,5 1,5	15 20	57 57	61,5 59	74 74	76 77	78 82	4 4	4,5 6	3 1,5	0,5 1,5	0,3 0,4	2 1,5	1,1 0,8	
	68 68,6 68,8	20 23 28	17 19 23	1,5 1,5 3	1,5 1,5 2,5	19 20 20	59 58 58	59 59 62	79 78 78	82 82 80	85 85 85	3 3 5	4,5 5,5 5	1,5 1,5 3	1,5 1,5 2,5	0,43 0,43 0,33	1,4 1,4 1,8	0,8 0,8 1	
	68,8 70,8 73,5	28 32 35	23 24,5 30	3 1,5 2,5	0,8 1,5 2,5	20 22 24	58 57 59	62 59 61	78 77 84	83 82 90	85 87 94	5 5 6	5 7,5 6	3 1,5 2,5	0,8 1,5 2,5	0,33 0,4 0,35	1,8 1,5 1,7	1 0,8 0,9	
	81,3 81,5 77,2	29 27 27	22 19 23	3 2,5 2,5	3 2 2	35 33 22	60 63 66	62 61 61	78 87 95	94 101 101	100 104 102	4 4 4	10 10 6	3 2,5 2,5	3 2 2	0,88 0,83 0,35	0,68 0,72 1,7	0,4 0,4 0,9	
	83,1 77,7	40 40	33 33	2,5 2,5	2 2	33 27	62 63	61,5 61	83 90	101 101	103 102	5 5	9 9	2,5 2,5	2 2	0,54 0,35	1,1 1,7	0,6 0,9	
55	68,8 73,3 73,1	17 23 27	14 17,5 21	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	14 19 19	62 63 64	62,5 64 64	73 81 81	73 82 82	76 86 86	3 4 5	3 5,5 6	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,31 0,4 0,31	1,9 1,5 1,9	1,1 0,8 1,1	
	75,1 74,7 75,3	30 21 25	23 18 21	1,5 2 1,5	1,5 2,5 1,5	22 20 22	63 64 64	64 65 65	83 88 87	87 92 92	91 94 95	5 4 4	7 4,5 5,5	1,5 1,5 2	1,5 1,5 1,5	0,37 0,4 0,4	1,6 1,5 1,5	0,9 0,8 0,8	
	78,1 80,9 89,5	35 39 31	27 32 23,5	2 2,5 3	1,5 2,5 3	24 26 38	63 65 66	65 66 67,5	85 93 86	92 100 104	96 104 109	6 7 4	8 7 10,5	2 2,5 3	1,5 2,5 3	0,4 0,35 0,88	1,5 1,7 0,68	0,8 0,9 0,4	
	88,4 84 90,5	29 29 43	21 25 35	2,5 2,5 2,5	2 2 2	37 23 36	68 72 67	66,5 66,5 66,5	94 104 91	111 110 111	113 111 112	4 4 5	10,5 6,5 10,5	2,5 2,5 2,5	2 2 2	0,83 0,35 0,54	0,72 1,7 1,1	0,4 0,9 0,6	
	84,6	43	35	2,5	2	29	68	66,5	99	110	111	5	10,5	2,5	2	0,35	1,7	0,9	

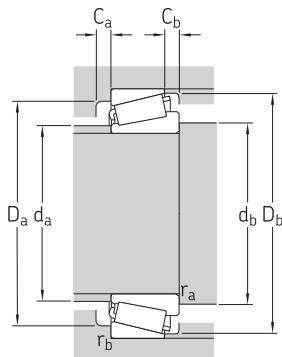
8.1

8.1 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos

d 60 – 65 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Series de dimensiones para la normativa ISO 355 (ABMA)	
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–		
60	85	17	53,2	75	7,8	6 000	7 000	0,3	32912	2BC
	95	23	101	122	13,4	5 300	6 700	0,59	32012 X	4CC
	95	24	103	132	15	5 300	6 700	0,62	JLM 508748/710	LM 508700
	95	27	113	143	16	5 300	6 700	0,7	► 33012	2CE
	100	30	144	170	19,6	5 300	6 300	0,92	► 33112	3CE
	110	23,75	120	114	13,2	5 000	6 000	0,88	► 30212	3EB
	110	29,75	155	160	18,6	5 000	6 000	1,15	► 32212	3EC
	110	38	207	236	26,5	4 500	6 000	1,55	► 33212	3EE
	115	40	239	260	30	4 800	5 600	1,85	► T2EE 060	2EE
	125	37	190	204	24,5	4 000	5 300	2,05	T7FC 060	7FC
65	130	33,5	177	166	20,4	3 800	5 300	1,9	► 31312	7FB
	130	33,5	208	196	23,6	4 300	5 300	1,95	► 30312	2FB
	130	48,5	271	305	35,5	3 800	5 000	3,1	► 32312 B	5FD
	130	48,5	282	290	34	4 000	5 300	2,9	► 32312	2FD
	90	17	54,7	80	8,15	5 600	6 700	0,32	32913	2BC
	100	23	103	127	14	5 000	6 000	0,63	► 32013 X	4CC
	100	27	119	153	17,3	5 000	6 300	0,75	► 33013	2CE
	105	24	122	137	16	5 000	6 000	0,76	JLM 710949/910	LM 710900
	110	28	152	183	21,2	4 800	5 600	1,05	JM 511946/910	M 511900
	110	31	170	193	22,4	4 800	6 000	1,15	► T2DD 065	2DD
8.1	110	34	175	208	24	4 800	5 600	1,3	► 33113	3DE
	120	24,75	141	134	16,3	4 500	5 600	1,1	► 30213	3EB
	120	32,75	186	193	22,8	4 500	5 600	1,5	► 32213	3EC
	120	41	239	270	30,5	4 000	5 300	2	► 33213	3EE
	130	37	194	216	25,5	3 800	5 000	2,2	T7FC 065	7FC
	140	36	203	193	23,6	3 600	4 800	2,35	31313	7GB
	140	36	240	228	27,5	4 000	4 800	2,4	► 30313	2GB
	140	51	305	345	40	3 600	4 800	3,75	► 32313 B	5GD
	140	51	323	335	40	3 600	4 800	3,5	► 32313	2GD

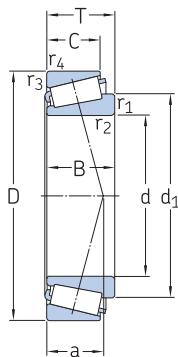


Dimensiones								Dimensiones de resalte y radios de acuerdo								Factores de cálculo		
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	Y	Y_0
mm															mm			
60	73,8 77,8 78,5	17 23 24	14 17,5 19	1 1,5 5	1 1,5 2,5	15 20 20	67 67 68	68 69 76	78 85 84	78 87 85	81 91 91	3 4 4	3 5,5 5	1 1,5 1,5	1 1,5 2,5	0,33 0,43 0,4	1,8 1,4 1,5	1 0,8 0,8
	77,2 80,5 80,9	27 30 22	21 23 19	1,5 1,5 2	1,5 1,5 1,5	19 23 21	67 68 70	69 69 70	85 88 96	87 92 101	90 96 103	5 5 3	6 7 4,5	1,5 1,5 2	1,5 1,5 1,5	0,33 0,4 0,4	1,8 1,5 1,5	1 0,8 0,8
	81,9 85,3 85,6	28 38 39	24 29 33	2 1,5 2,5	1,5 1,5 2,5	24 27 27	69 69 70	70,5 70,5 71,5	95 93 98	102 102 104	104 105 109	4 6 6	5,5 9 7	2 2 2,5	1,5 1,5 2,5	0,4 0,4 0,33	1,5 1,5 1,8	0,8 0,8 1
	97,2 96 91,8	33,5 31 31	26 22 26	3 3 3	3 2,5 2,5	40 39 25	72 74 77	72,5 72,5 72,5	94 103 112	113 119 119	119 123 120	4 5 5	11 11,5 7,5	3 3 3	3 2,5 2,5	0,83 0,83 0,35	0,72 0,72 1,7	0,4 0,4 0,9
	98,6 91,9	46 46	37 37	3 3	2,5 2,5	38 31	73 74	72,5 72,5	99 107	119 119	122 120	6 6	11,5 11,5	3 3	2,5 2,5	0,54 0,35	1,1 1,7	0,6 0,9
65	78,8 83,3 82,6	17 23 27	14 17,5 21	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	16 22 21	71 73 72	73 74 74	83 90 89	83 92 92	86 97 96	3 4 5	3 5,5 6	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,35 0,46 0,35	1,7 1,3 1,7	0,9 0,7 0,9
	84,1 87,9 85,7	23 28 31	18,5 22,5 25	3 3 2	1 2,5 2	23 23 23	73 75 74	77,5 77,5 75,5	93 96 97	97 104 100	101 104 105	4 5 5	5,5 5,5 6	3 3 2	1 2,5 2	0,46 0,4 0,33	1,3 1,5 1,8	0,7 0,8 1
	88,3 89 90,3	34 23 31	26,5 20 27	1,5 2 2	1,5 1,5 1,5	25 23 26	74 78 76	74,5 75,5 75,5	96 106 104	101 111 111	106 113 115	6 4 4	7,5 4,5 5,5	1,5 2 2	1,5 1,5 1,5	0,4 0,4 0,4	1,5 1,5 1,5	0,8 0,8 0,8
	92,5 102 103	41 33,5 33	32 26 23	2 3 3	1,5 3 2,5	29 44 42	75 77 80	75,5 78 78	102 118 111	111 124 129	115 124 132	6 4 5	9 11 13	2 3 3	1,5 3 2,5	0,4 0,88 0,83	1,5 0,68 0,72	0,8 0,4 0,4
	98,7 105 99,2	33 48 48	28 39 39	3 3 3	2,5 2,5 2,5	27 41 33	84 79 81	78 78 78	122 107 117	129 129 129	130 131 130	5 6 6	8 12 12	3 3 3	2,5 2,5 2,5	0,35 0,54 0,35	1,7 1,1 1,7	0,9 0,6 0,9

8.1

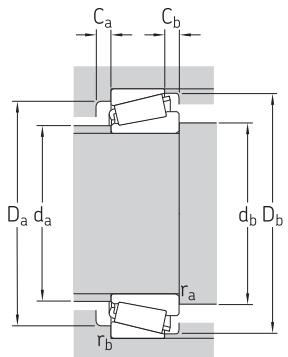
8.1 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos

d 70 – 75 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Series de dimensiones para la normativa ISO 355 (ABMA)
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–	
70	100	20	85,8	112	12,7	5 000	6 000	0,49	32914
	110	25	125	153	17,3	4 500	5 600	0,85	► 32014 X
	110	31	159	196	22,8	4 800	5 600	1,05	► 33014
	120	37	211	250	28,5	4 300	5 300	1,7	► 33114
	125	26,25	155	156	18	4 300	5 300	1,25	► 30214
	125	33,25	195	208	24,5	4 300	5 300	1,6	► 32214
	125	41	247	285	32,5	3 800	5 000	2,1	► 33214
	130	43	289	325	38	4 000	5 000	2,5	T2ED 070
	140	39	219	240	27,5	3 400	4 500	2,65	T7FC 070
	150	38	229	220	27	3 400	4 500	2,85	31314
	150	38	271	260	31	3 800	4 500	2,95	30314
	150	54	346	400	45	3 400	4 300	4,55	32314 B
	150	54	363	380	45	3 400	4 500	4,3	► 32314
	75	105	20	86,8	116	13,2	4 800	5 600	0,51
	115	25	130	163	18,6	4 300	5 300	0,91	► 32015 X
	115	31	167	228	26	4 300	5 300	1,2	► 33015
	120	31	170	216	25	4 300	5 300	1,3	JM 714249/210
	125	37	216	265	30	4 000	5 000	1,8	► 33115
	130	27,25	171	176	20,4	4 000	5 000	1,4	► 30215
	130	33,25	197	212	24,5	4 000	5 000	1,65	► 32215
	130	41	255	300	34	3 600	4 800	2,2	► 33215
	145	51	380	450	51	3 600	4 500	3,9	JH 415647/610
	145	52	364	450	50	3 600	4 500	3,95	T3FE 075
	150	42	249	280	31	3 200	4 300	3,25	T7FC 075
	160	40	255	245	29	3 200	4 300	3,4	31315
	160	40	301	290	34	3 400	4 300	3,5	► 30315
	160	58	410	475	53	3 200	4 000	5,55	32315 B
	160	58	416	440	51	3 200	4 300	5,2	► 32315

8.1

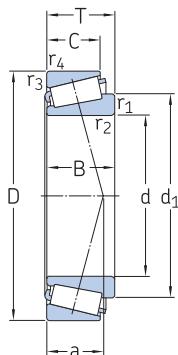


Dimensiones							Dimensiones de resalte y radios de acuerdo								Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2} \text{mín.}$	$r_{3,4} \text{mín.}$	a	$d_a \text{máx.}$	$d_b \text{mín.}$	$D_a \text{mín.}$	$D_a \text{máx.}$	$D_b \text{mín.}$	$D_b \text{máx.}$	$C_a \text{mín.}$	$C_b \text{mín.}$	$r_a \text{máx.}$	$r_b \text{máx.}$	e	Y	Y_0
mm							mm								-				
70	84,7 89,9 88,9	20 25 31	16 19 25,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	17 23 22	77 78 78	78 79,5 79,5	93 98 99	92 101 101	96 105 105	4 5 5	4 6 5,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,31 0,43 0,28	1,9 1,4 2,1	1,1 0,8 1,1	
	95,3 94 95	37 24 31	29 21 27	2 2 2	1,5 1,5 1,5	27 25 28	80 82 81	80,5 80,5 80,5	104 110 108	111 116 116	115 118 119	6 4 4	8 5 6	2 2 2	1,5 1,5 1,5	0,37 0,43 0,43	1,6 1,4 1,4	0,9 0,8 0,8	
	97,4 98,1 110	41 42 35,5	32 35 27	2 3 3	1,5 2,5 3	30 30 46	80 81 82	80,5 82,5 83	107 111 106	116 119 128	120 123 133	6 7 5	9 8 12	2 3 3	1,5 2,5 3	0,4 0,33 0,88	1,5 1,8 0,68	0,8 1 0,4	
	111 105 113	35 35 51	25 30 42	3 3 3	2,5 2,5 2,5	45 29 43	85 90 85	83 83 83	118 130 115	139 139 139	141 140 141	5 5 7	13 8 12	3 3 3	2,5 2,5 2,5	0,83 0,35 0,54	0,72 1,7 1,1	0,4 0,9 0,6	
	106	51	42	3	2,5	35	87	83	125	139	140	6	12	3	2,5	0,35	1,7	0,9	
75	89,7 95,1 95	20 25 31	16 19 25,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	18 24 23	82 83 84	83,5 84,5 84,5	98 103 104	97 106 106	101 110 110	4 5 6	4 6 5,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,33 0,46 0,3	1,8 1,3 2	1 0,7 1,1	
	98,1 100 99,8	29,5 29 25	25 29 22	3 2 2	2,5 1,5 1,5	28 28 26	84 84 87	87,5 85,5 85,5	104 109 115	109 116 121	115 120 124	5 6 4	6 8 5	3 2 2	2,5 1,5 1,5	0,44 0,4 0,43	1,35 1,5 1,4	0,8 0,8 0,8	
	100 102 111	31 41 51	27 31 42	2 2 3	1,5 1,5 2,5	29 31 35	85 84 89	85,5 86 88	114 111 123	121 121 134	125 125 139	4 6 9	6 10 9	2 1,5 3	1,5 1,5 2,5	0,43 0,43 0,37	1,4 1,4 1,6	0,8 0,8 0,9	
	111 116 118	51 38 37	43 29 26	5 3 3	3 3 2,5	39 50 48	88 88 91	92 88 88	117 114 127	133 138 149	138 143 151	7 5 5	9 13 14	5 3 3	3 3 2,5	0,43 0,88 0,83	1,4 0,68 0,72	0,8 0,4 0,4	
	112 119 113	37 55 55	31 45 45	3 3 3	2,5 2,5 2,5	30 46 37	96 89 92	88 88 88	139 122 133	149 149 149	149 151 149	5 7 7	9 13 13	3 3 3	2,5 2,5 2,5	0,35 0,54 0,35	1,7 1,1 1,7	0,9 0,6 0,9	

8.1

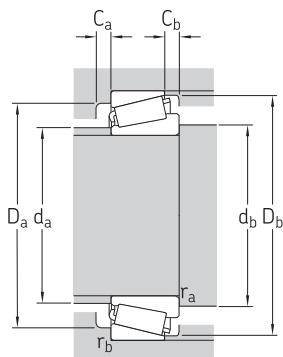
8.1 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos

d 80 – 85 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Series de dimensiones para la normativa ISO 355 (ABMA)		
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–			
80	110	20	89,7	125	14	4 500	5 600	0,54	32916	2BC	
	125	29	168	216	24,5	4 000	5 000	1,3	► 32016 X	3CC	
	125	36	207	285	32	4 000	5 000	1,65	► 33016	2CE	
	130	35	216	275	31	4 000	4 800	1,75	JM 515649/610	M 515600	
	130	37	221	280	31	4 000	4 800	1,85	► 33116	3DE	
	140	28,25	184	183	21,2	3 800	4 800	1,6	► 30216	3EB	
	140	35,25	228	245	28,5	3 800	4 500	2,05	► 32216	3EC	
	140	46	308	375	41,5	3 400	4 500	2,9	► 33216	3EE	
	160	45	280	315	35,5	3 000	4 000	4	T7FC 080	7FC	
	170	42,5	276	265	30,5	3 000	4 000	4,05	► 31316	7GB	
	170	42,5	333	320	36,5	3 200	4 000	4,15	► 30316	2GB	
	170	61,5	440	520	57	3 200	3 800	6,65	► 32316 B	5GD	
	170	61,5	404	500	56	3 200	4 000	6,2	► 32316	2GD	
	85	120	23	115	156	17,6	4 000	5 000	0,78	32917	2CC
		130	29	171	224	25,5	3 800	4 800	1,35	► 32017 X	4CC
		130	30	172	228	26	3 800	4 800	1,4	JM 716649/610	M 716600
		130	36	223	310	34,5	3 800	4 800	1,75	► 33017	2CE
		140	41	268	340	38	3 600	4 500	2,45	► 33117	3DE
	150	30,5	216	220	25,5	3 600	4 300	2,05	► 30217	3EB	
		150	38,5	263	285	33,5	3 600	4 300	2,6	► 32217	3EC
		150	49	353	430	48	3 200	4 300	3,55	► 33217	3EE
		170	48	333	380	43	2 800	3 800	4,85	T7FC 085	7FC
		180	44,5	297	285	32	2 800	3 800	4,6	► 31317	7GB
	180	44,5	372	365	40,5	3 000	3 800	4,85	► 30317	2GB	
		180	63,5	417	560	62	3 000	3 600	7,6	► 32317 B	5GD
		180	63,5	435	530	60	3 000	3 800	7,1	► 32317	2GD

8.1

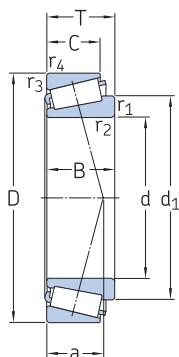


Dimensiones							Dimensiones de resalte y radios de acuerdo									Factores de cálculo		
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mím.	$r_{3,4}$ mím.	a	d_a máx.	d_b mím.	D_a mím.	D_b máx.	C_a mím.	C_b mím.	r_a máx.	r_b máx.	e	Y	Y_0	
mm												mm						
80	94,8	20	16	1	1	19	86	88,5	102	102	106	4	4	1	1	0,35	1,7	0,9
	103	29	22	1,5	1,5	26	90	90	112	116	120	6	7	1,5	1,5	0,43	1,4	0,8
	102	36	29,5	1,5	1,5	25	90	89,5	112	116	119	6	6,5	1,5	1,5	0,28	2,1	1,1
	104	34	28,5	3	2,5	28	90	93	114	119	124	6	6,5	3	2,5	0,4	1,5	0,8
	105	37	29	2	1,5	30	89	91	114	121	126	6	8	2	1,5	0,43	1,4	0,8
	105	26	22	2,5	2	27	92	92	124	130	132	4	6	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	106	33	28	2,5	2	30	91	92	122	130	134	5	7	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	110	46	35	2,5	2	34	90	92	119	130	135	7	11	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	125	41	31	3	3	53	94	93,5	121	148	152	5	14	3	3	0,88	0,68	0,4
	125	39	27	3	2,5	51	97	93,5	134	159	159	5	15,5	3	2,5	0,83	0,72	0,4
	122	39	33	3	2,5	33	103	93,5	148	158	159	5	9,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	128	58	48	3	2,5	49	97	93,5	130	159	160	7	13,5	3	2,5	0,54	1,1	0,6
	120	58	48	3	2,5	40	98	93,5	142	159	159	7	13,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
85	101	23	18	1,5	1,5	21	93	94,5	111	111	115	4	5	1,5	1,5	0,33	1,8	1
	108	29	22	1,5	1,5	27	95	95	117	121	125	6	7	1,5	1,5	0,44	1,35	0,8
	107	29	24	3	2,5	29	94	98	115	119	125	5	6	3	2,5	0,44	1,35	0,8
	107	36	29,5	1,5	1,5	26	95	95	118	121	125	6	6,5	1,5	1,5	0,3	2	1,1
	112	41	32	2,5	2	32	95	97	122	130	135	7	9	2,5	2	0,4	1,5	0,8
	112	28	24	2,5	2	29	97	97	132	140	141	5	6,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	113	36	30	2,5	2	33	97	97	130	140	142	5	8,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	117	49	37	2,5	2	36	96	97	128	140	144	7	12	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	132	45	33	4	4	53	100	100	131	156	161	6	15	4	4	0,79	0,76	0,4
	131	41	28	4	3	53	104	100	143	167	169	5	16,5	4	3	0,83	0,72	0,4
	126	41	34	4	3	34	108	100	156	167	167	5	10,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	135	60	49	4	3	51	102	100	138	168	169	7	14,5	4	3	0,54	1,1	0,6
	127	60	49	4	3	41	103	100	150	167	167	7	14,5	4	3	0,35	1,7	0,9

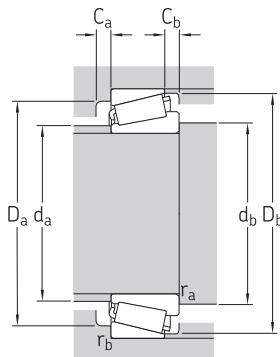
8.1

8.1 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos

d 90 – 100 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Series de dimensiones para la normativa ISO 355 (ABMA)			
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–				
90	125	23	119	166	18,3	4 000	4 800	0,83	32918	2CC		
	140	32	208	270	31	3 600	4 300	1,75	► 32018 X	3CC		
	140	39	266	355	39	3 600	4 500	2,2	► 33018	2CE		
	145	35	246	305	33,5	3 600	4 300	2,15	JM 718149 A/110	M 718100		
	145	35	246	305	33,5	3 600	4 300	2,15	JM 718149/110	M 718100		
	150	45	310	390	43	3 400	4 300	3,1	► 33118	3DE		
	160	32,5	240	245	28,5	3 400	4 000	2,5	► 30218	3FB		
	160	42,5	309	340	38	3 400	4 000	3,35	► 32218	3FC		
	160	55	415	520	57	3 000	4 000	4,6	► 33218	3FE		
	190	46,5	283	315	35,5	2 400	3 400	5,4	► 31318	7GB		
	190	46,5	353	400	44	2 600	3 600	5,65	► 30318	2GB		
	190	67,5	487	610	65,5	2 600	3 600	8,4	► 32318	2GD		
	190	67,5	540	630	69,5	2 800	3 400	8,95	32318 B	5GD		
	95	130	23	121	173	18,6	3 800	4 500	0,86	32919	2CC	
		145	32	206	270	30,5	3 400	4 300	1,85	► 32019 X	4CC	
		145	39	272	375	40,5	3 400	4 300	2,3	► 33019	2CE	
		170	34,5	266	275	31,5	3 200	3 800	3	► 30219	3FB	
		170	45,5	348	390	43	3 200	3 800	4,1	► 32219	3FC	
	100	170	58	460	560	62	2 800	3 800	5,45	► 33219	3FE	
		200	49,5	314	355	39	2 400	3 400	6,3	► 31319	7GB	
		200	49,5	353	390	42,5	2 600	3 400	6,45	► 30319	2GB	
		200	71,5	535	670	72	2 400	3 400	9,8	► 32319	2GD	
		140	25	147	204	22,4	3 400	4 300	1,15	► 32920	2CC	
8.1		145	24	154	190	20,8	3 400	4 300	1,2	► T4CB 100	4CB	
		150	32	209	280	31	3 200	4 000	1,9	► 32020 X	4CC	
		150	39	278	390	41,5	3 400	4 000	2,4	► 33020	2CE	
		165	47	383	480	52	3 200	3 800	3,9	► T2EE 100	2EE	
		180	37	304	320	36	3 000	3 600	3,65	► 30220	3FB	
		180	49	390	440	48	3 000	3 600	4,95	► 32220	3FC	
		180	63	532	655	71	2 600	3 600	6,75	► 33220	3FE	
		215	51,5	431	490	53	2 400	3 200	7,95	► 30320	2GB	
		215	56,5	399	465	51	2 200	3 000	8,6	► 31320 X	7GB	
		215	77,5	617	780	83	2 200	3 200	12,5	► 32320	2GD	



Dimensions

Dimensiones de resalte y radios de acuerdo

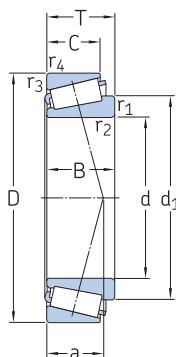
Factores de cálculo

d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2} \text{ mín.}$	$r_{3,4} \text{ mín.}$	a	$d_a \text{ máx.}$	$d_b \text{ mín.}$	$D_a \text{ mín.}$	$D_a \text{ máx.}$	$D_b \text{ mín.}$	$C_a \text{ mín.}$	$C_b \text{ mín.}$	$r_a \text{ máx.}$	$r_b \text{ máx.}$	e	Y	Y_0	
mm											mm						-		
90	106	23	18	1,5	1,5	22	98	100	116	116	120	4	5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9	
	115	32	24	2	1,5	29	100	101	125	131	134	6	8	2	1,5	0,43	1,4	0,8	
	114	39	32,5	2	1,5	27	101	101	127	131	135	7	6,5	2	1,5	0,27	2,2	1,3	
	117	34	27	6	2,5	32	100	109	127	134	139	6	8	6	2,5	0,44	1,35	0,8	
	117	34	27	3	2,5	32	100	103	127	134	139	6	8	3	2,5	0,44	1,35	0,8	
	120	45	35	2,5	2	34	101	102	130	140	144	7	10	2,5	2	0,4	1,5	0,8	
	120	30	26	2,5	2	31	104	102	140	150	150	5	6,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8	
	121	40	34	2,5	2	35	103	102	138	150	152	5	8,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8	
	125	55	42	2,5	2	40	101	102	135	150	154	8	13	2,5	2	0,43	1,4	0,8	
	138	43	30	4	3	57	110	105	151	177	179	5	16,5	4	3	0,83	0,72	0,4	
	133	43	36	4	3	36	114	105	165	177	176	6	10,5	4	3	0,35	1,7	0,9	
	133	64	53	4	3	44	109	105	157	177	177	7	14,5	4	3	0,35	1,7	0,9	
	141	64	53	4	3	55	107	105	145	177	179	7	14,5	4	3	0,54	1,1	0,6	
95	112	23	18	1,5	1,5	23	103	105	121	121	125	4	5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9	
	120	32	24	2	1,5	31	106	106	130	136	140	6	8	2	1,5	0,44	1,35	0,8	
	118	39	32,5	2	1,5	28	105	106	131	136	139	7	6,5	2	1,5	0,28	2,1	1,1	
	126	32	27	3	2,5	32	110	108	149	158	159	5	7,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8	
	128	43	37	3	2,5	38	109	108	145	158	161	5	8,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8	
	132	58	44	3	2,5	42	107	108	144	158	163	9	14	3	2,5	0,4	1,5	0,8	
	145	45	32	4	3	59	114	111	157	187	187	5	17,5	4	3	0,83	0,72	0,4	
	139	45	38	4	3	38	119	111	172	187	184	7	11,5	4	3	0,35	1,7	0,9	
	141	67	55	4	3	47	115	111	166	187	186	8	16,5	4	3	0,35	1,7	0,9	
100	119	25	20	1,5	1,5	23	110	110	131	131	135	5	5	1,5	1,5	0,33	1,8	1	
	121	22,5	17,5	3	3	29	109	113	133	133	140	4	6,5	3	3	0,48	1,25	0,7	
	125	32	24	2	1,5	32	110	111	134	141	144	6	8	2	1,5	0,46	1,3	0,7	
	122	39	32,5	2	1,5	28	109	111	135	141	143	7	6,5	2	1,5	0,28	2,1	1,1	
	129	46	39	3	3	35	111	113	145	152	157	7	8	3	3	0,31	1,9	1,1	
	134	34	29	3	2,5	35	116	113	157	168	168	5	8	3	2,5	0,43	1,4	0,8	
	136	46	39	3	2,5	40	115	113	154	168	171	5	10	3	2,5	0,43	1,4	0,8	
	139	63	48	3	2,5	44	112	113	151	168	172	10	15	3	2,5	0,4	1,5	0,8	
	149	47	39	4	3	40	128	116	184	202	197	6	12,5	4	3	0,35	1,7	0,9	
	158	51	35	4	3	64	121	116	168	202	202	7	21,5	4	3	0,83	0,72	0,4	
	152	73	60	4	3	51	123	116	177	202	200	8	17,5	4	3	0,35	1,7	0,9	

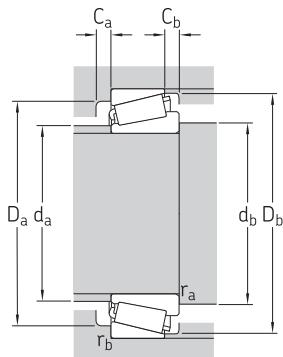
8.1

8.1 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos

d 105 – 130 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales Velocidad de referencia	Velocidad límite	Masa	Designación	Series de dimensiones para la normativa ISO 355 (ABMA)
d	D	T	kN	kN	r. p. m.			kg	–	–
105	145	25	149	212	22,8	3 400	4 000	1,2	32921	2CC
	160	35	248	335	37,5	3 200	3 800	2,45	32021 X	4DC
	160	43	303	430	45,5	3 200	3 800	3	33021	2DE
	190	39	333	355	40	2 800	3 400	4,3	30221	3FB
	190	53	443	510	55	2 800	3 400	6	32221	3FC
	225	53,5	462	530	57	2 200	3 000	9,1	30321	2GB
	225	58	429	500	53	2 000	3 000	9,65	31321 X	7GB
	225	81,5	645	815	85	2 000	3 000	14	32321	2GD
	150	25	154	224	24	3 200	4 000	1,25	32922	2CC
	165	35	256	355	37,5	3 000	3 600	2,55	JM 822049/010	M 822000
110	170	38	288	390	40	3 000	3 600	3,05	32022 X	4DC
	170	47	343	500	53	3 000	3 600	3,85	33022	2DE
	180	56	455	630	65,5	2 800	3 400	5,5	33122	3EE
	200	41	327	405	43	2 600	3 200	5,05	30222	3FB
	200	56	491	570	61	2 600	3 200	7,1	32222	3FC
	240	54,5	507	585	62	2 200	2 800	11	30322	2GB
	240	63	491	585	61	1 900	2 800	12	31322 X	7GB
	240	84,5	675	830	86,5	1 900	2 800	16,5	32322	2GD
	165	29	204	305	32	3 000	3 600	1,8	32924	2CC
	170	27	195	250	26,5	2 800	3 600	1,75	T4CB 120	4CB
120	180	38	299	415	42,5	2 800	3 400	3,3	32024 X	4DC
	180	48	356	540	56	2 800	3 400	4,2	33024	2DE
	215	43,5	417	465	49	2 400	3 000	6,15	30224	4FB
	215	61,5	573	695	72	2 400	3 000	9,05	32224	4FD
	260	59,5	601	710	73,5	2 000	2 600	13,5	30324	2GB
	260	68	578	695	72	1 700	2 400	15,5	31324 X	7GB
	260	90,5	855	1 120	110	1 800	2 600	21,5	32324	2GD
	180	32	245	365	38	2 600	3 200	2,4	32926	2CC
	200	45	388	540	55	2 400	3 000	4,95	32026 X	4EC
	200	55	470	680	69,5	2 400	3 000	6,15	33026	2EE
130	230	43,75	451	490	51	2 200	2 800	6,85	30226	4FB
	230	67,75	590	830	85	2 000	2 800	11	32226	4FD
	280	63,75	679	800	81,5	1 800	2 400	17	30326	2GB
	280	72	647	780	80	1 600	2 400	18,5	31326 X	7GB
	280	98,75	1 019	1 340	132	1 600	2 400	27,5	32326	2GD

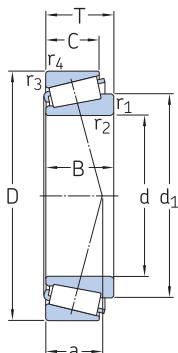


Dimensiones								Dimensiones de resalte y radios de acuerdo								Factores de cálculo		
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	γ	γ_0
mm								mm								—		
105	124	25	20	1,5	1,5	25	114	115	135	135	140	5	5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	132	35	26	2,5	2	34	116	117	143	149	154	6	9	2,5	2	0,44	1,35	0,8
	131	43	34	2,5	2	30	117	117	145	149	153	7	9	2,5	2	0,28	2,1	1,1
	143	36	30	3	2,5	37	123	118	165	178	177	5	9	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	143	50	43	3	2,5	44	121	119	161	178	180	6	10	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	155	49	41	4	3	41	133	121	193	212	206	7	12,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	165	53	36	4	3	67	127	121	176	212	211	7	22	4	3	0,83	0,72	0,4
	158	77	63	4	3	53	129	121	185	212	209	9	18,5	4	3	0,35	1,7	0,9
110	129	25	20	1,5	1,5	26	119	120	140	140	145	5	5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	137	35	26,5	3	2,5	37	119	123	145	153	158	6	8,5	3	2,5	0,5	1,2	0,7
	140	38	29	2,5	2	36	123	122	152	159	163	7	9	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	139	47	37	2,5	2	33	123	122	152	159	161	7	10	2,5	2	0,28	2,1	1,1
	146	56	43	2,5	2	43	122	123	155	169	174	9	13	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	149	38	32	3	2,5	39	129	124	174	188	187	6	9	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	151	53	46	3	2,5	46	127	124	170	188	190	6	10	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	166	50	42	4	3	42	142	126	206	226	220	8	12,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	176	57	38	4	3	72	136	126	188	227	224	8	25	4	3	0,83	0,72	0,4
	169	80	65	4	3	55	138	126	198	227	222	9	19,5	4	3	0,35	1,7	0,9
120	142	29	23	1,5	1,5	28	130	130	154	155	160	5	6	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	143	25	19,5	3	3	34	131	133	157	157	164	5	7,5	3	3	0,48	1,25	0,7
	150	38	29	2,5	2	38	132	133	161	169	173	7	9	2,5	2	0,46	1,3	0,7
	149	48	38	2,5	2	36	132	133	160	169	171	6	10	2,5	2	0,3	2	1,1
	161	40	34	3	2,5	42	141	134	187	203	201	6	9,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	164	58	50	3	2,5	51	137	134	181	203	204	7	11,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	178	55	46	4	3	47	153	136	221	246	237	8	13,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	191	62	42	4	3	78	146	136	203	246	244	9	26	4	3	0,83	0,72	0,4
	181	86	69	4	3	59	148	136	213	246	239	10	21,5	4	3	0,35	1,7	0,9
130	153	32	25	2	1,5	31	141	142	167	170	173	6	7	2	1,5	0,33	1,8	1
	165	45	34	2,5	2	42	144	143	178	189	192	7	11	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	165	55	43	2,5	2	42	144	143	178	189	192	8	12	2,5	2	0,35	1,7	0,9
	173	40	34	4	3	44	152	146	203	216	217	6	9,5	4	3	0,43	1,4	0,8
	176	64	54	4	3	55	146	146	193	216	219	7	13,5	4	3	0,43	1,4	0,8
	192	58	49	5	4	50	165	149	239	264	255	8	14,5	5	4	0,35	1,7	0,9
	204	66	44	5	4	83	157	149	218	264	261	8	28	5	4	0,83	0,72	0,4
	196	93	78	5	5	65	160	149	230	262	260	10	20,5	5	5	0,35	1,7	0,9

8.1

8.1 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos

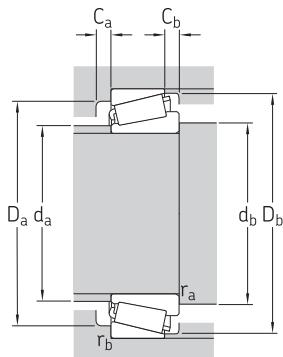
d 140 – 180 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales Velocidad de referencia r. p. m.	Velocidad límite	Masa kg	Designación	Series de dimensiones para la normativa ISO 355 (ABMA)
d	D	T	kN	kN				kg	–	–
140	190	32	252	390	40	2 600	3 000	2,55	► 32928	2CC
	195	29	241	325	33,5	2 400	3 000	2,4	► T4CB 140	4CB
	210	45	404	585	58,5	2 400	2 800	5,25	► 32028 X	4DC
	250	45,75	451	570	58,5	1 900	2 600	8,7	► 30228	4FB
	250	71,75	691	1 000	100	1 900	2 600	14	► 32228	4FD
	300	67,75	787	950	93	1 700	2 200	20,5	► 30328	2GB
	300	77	737	900	90	1 500	2 200	22,5	► 31328 X	7GB
	300	107,75	1 220	1 660	156	1 600	2 200	34,5	► 32328	2GD
	210	32	287	390	40	2 200	2 800	3,1	► T4DB 150	4DB
	210	38	346	530	52	2 200	2 800	3,95	► 32930	2DC
150	225	59	487	865	85	2 200	2 600	8,05	► 33030	2EE
	270	49	455	560	57	1 800	2 400	10,5	► 30230	4GB
	270	77	782	1 140	112	1 700	2 400	18	► 32230	4GD
	320	72	879	1 060	104	1 600	2 000	25	► 30330	2GB
	320	82	832	1 020	100	1 400	2 000	27	► 31330 X	7GB
	220	32	257	415	41,5	2 200	2 600	3,25	► T4DB 160	4DB
	220	38	349	540	53	2 200	2 600	4,2	► 32932	2DC
	240	51	532	780	76,5	2 000	2 400	7,8	► 32032 X	4EC
	245	61	649	980	96,5	2 000	2 400	10,5	► T4EE 160	4EE
	290	52	566	735	72	1 600	2 200	13	► 30232	4GB
160	290	84	934	1 400	132	1 600	2 200	23	► 32232	4GD
	340	75	970	1 180	114	1 500	2 000	29	► 30332	2GB
	230	32	307	440	43	2 000	2 600	3,45	► T4DB 170	4DB
	230	38	351	585	55	2 000	2 400	4,5	► 32934	3DC
	260	57	625	915	88	1 900	2 200	10,5	► 32034 X	4EC
	310	57	657	865	83	1 500	2 000	16,5	► 30234	4GB
	310	91	1 075	1 630	150	1 500	2 000	28,5	► 32234	4GD
	360	80	1 103	1 340	129	1 400	1 800	34,5	► 30334	2GB
	240	32	309	450	44	2 000	2 400	3,65	► T4DB 180	4DB
	250	45	435	735	68	1 900	2 200	6,65	► 32936	4DC
180	280	64	793	1 160	110	1 700	2 200	14	► 32036 X	3FD
	320	57	629	815	80	1 500	2 000	17	► 30236	4GB
	320	91	1 069	1 630	150	1 400	1 900	29,5	► 32236	4GD

Rodamiento SKF Explorer

► Producto popular

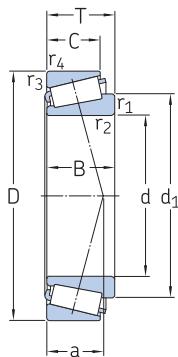


Dimensiones								Dimensiones de resaltes y radios de acuerdo								Factores de cálculo			
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2} \text{ mím.}$	$r_{3,4} \text{ mím.}$	a	$d_a \text{ máx.}$	$d_b \text{ mín.}$	$D_a \text{ mím.}$	$D_a \text{ máx.}$	$D_b \text{ mím.}$	$D_b \text{ máx.}$	$C_a \text{ mím.}$	$C_b \text{ mím.}$	$r_a \text{ máx.}$	$r_b \text{ máx.}$	e	γ	γ_0
mm															mm				
140	164	32	25	2	1,5	33	151	152	177	180	184	6	7	2	1,5	0,35	1,7	0,9	
	165	27	21	3	3	40	150	154	180	182	189	6	8	3	3	0,5	1,2	0,7	
	175	45	34	2,5	2	45	153	153	187	199	202	8	11	2,5	2	0,46	1,3	0,7	
	187	42	36	4	3	47	164	156	219	236	234	8	9,5	4	3	0,43	1,4	0,8	
	191	68	58	4	3	59	159	156	210	236	238	8	13,5	4	3	0,43	1,4	0,8	
	205	62	53	5	4	54	176	159	255	284	273	8	14,5	5	4	0,35	1,7	0,9	
	220	70	47	5	4	90	169	159	235	284	280	9	30	5	4	0,83	0,72	0,4	
	212	102	85	5	4	71	172	159	247	284	280	12	22,5	5	4	0,35	1,7	0,9	
150	177	30	23	3	3	41	162	164	194	196	203	5	9	3	3	0,46	1,3	0,7	
	177	38	30	2,5	2	35	163	163	194	198	202	7	8	2,5	2	0,33	1,8	1	
	187	48	36	3	2,5	48	165	164	200	212	216	8	12	3	2,5	0,46	1,3	0,7	
	188	59	46	3	2,5	48	165	164	200	212	217	8	13	3	2,5	0,37	1,6	0,9	
	200	45	38	4	3	50	176	167	234	256	250	9	11	4	3	0,43	1,4	0,8	
	205	73	60	4	3	64	171	167	226	256	254	8	17	4	3	0,43	1,4	0,8	
	223	65	55	5	4	58	189	169	273	303	292	9	17	5	4	0,35	1,7	0,9	
	234	75	50	5	4	96	181	169	251	304	300	9	32	5	4	0,83	0,72	0,4	
160	187	30	23	3	3	44	172	174	204	206	213	5	9	3	3	0,48	1,25	0,7	
	188	38	30	2,5	2	38	173	173	204	208	212	7	8	2,5	2	0,35	1,7	0,9	
	200	51	38	3	2,5	51	176	175	213	227	231	8	13	3	2,5	0,46	1,3	0,7	
	204	59	50	6	4	57	174	181	212	229	236	10	11	6	4	0,44	1,35	0,8	
	215	48	40	4	3	53	190	177	252	276	269	7	12	4	3	0,43	1,4	0,8	
	222	80	67	4	3	69	183	177	242	276	274	10	17	4	3	0,43	1,4	0,8	
	233	68	58	5	4	61	201	179	290	323	310	9	17	5	4	0,35	1,7	0,9	
170	197	30	23	3	3	44	182	184	215	216	223	6	9	3	3	0,46	1,3	0,7	
	200	38	30	2,5	2	41	183	183	213	218	222	7	8	2,5	2	0,37	1,6	0,9	
	214	57	43	3	2,5	55	188	185	230	247	249	10	14	3	2,5	0,44	1,35	0,8	
	231	52	43	5	4	58	203	189	269	293	288	8	14	5	4	0,43	1,4	0,8	
	238	86	71	5	4	75	196	189	259	293	294	10	20	5	4	0,43	1,4	0,8	
	248	72	62	5	4	65	213	190	307	343	329	9	18	5	4	0,35	1,7	0,9	
180	207	30	23	3	3	47	191	195	224	226	233	6	9	3	3	0,48	1,25	0,7	
	216	45	34	2,5	2	53	194	194	225	238	241	8	11	2,5	2	0,48	1,25	0,7	
	230	64	48	3	2,5	59	200	195	247	267	267	10	16	3	2,5	0,43	1,4	0,8	
	240	52	43	5	4	60	212	199	278	303	297	8	14	5	4	0,46	1,3	0,7	
	247	86	71	5	4	77	205	199	267	303	303	10	20	5	4	0,46	1,3	0,7	

8.1

8.1 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos métricos

d 190 – 360 mm

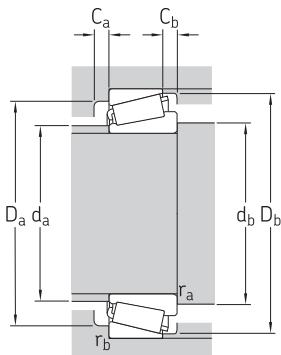


Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Series de dimensiones para la normativa ISO 355 (ABMA)
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–	
190	260	45	443	765	72	1 800	2 200	7	► 32938
	260	46	443	765	72	1 800	2 200	7,1	► JM 738249/210
	290	64	806	1 200	112	1 600	2 000	15	► 32038 X
	340	60	763	1 000	95	1 400	1 800	20,5	► 30238
	340	97	1 267	1 930	176	1 300	1 800	36	► 32238
200	270	37	401	600	57	1 700	2 200	5,45	► T4DB 200
	280	51	588	950	88	1 700	2 000	9,5	► 32940
	310	70	800	1 370	127	1 400	1 900	19	► 32040 X
	360	64	845	1 120	106	1 300	1 700	24,5	► 30240
	360	104	1 300	2 000	180	1 300	1 700	42,5	► 32240
220	285	41	489	830	75	1 600	2 000	6,45	► T2DC 220
	300	51	601	1 000	91,5	1 500	1 900	10	► 32944
	340	76	955	1 660	150	1 300	1 700	24,5	► 32044 X
	400	72	1 059	1 400	127	1 200	1 600	34,5	► 30244
	400	114	1 720	2 700	232	1 100	1 500	59,5	► 32244
240	320	42	458	815	73,5	1 400	1 700	8,45	► T4EB 240
	320	51	624	1 080	96,5	1 400	1 700	11	► 32948
	320	57	761	1 320	118	1 400	1 700	12,5	► T2EE 240
	360	76	989	1 800	156	1 200	1 600	26,5	► 32048 X
	440	79	1 300	1 760	156	1 000	1 400	47	► 30248
	440	127	1 918	3 350	270	1 000	1 300	81,5	► 32248
260	360	63,5	910	1 530	134	1 300	1 600	19	► 32952
	400	87	1 241	2 200	190	1 100	1 400	38	► 32052 X
	480	137	2 340	3 650	300	900	1 200	105	► 32252
280	380	63,5	950	1 660	143	1 200	1 400	20	► 32956
	420	87	1 288	2 360	200	1 000	1 300	40,5	► 32056 X
	500	137	2 410	3 900	310	850	1 200	108	► 32256
300	420	76	1 126	2 240	186	950	1 300	31,5	► 32960
	460	100	1 644	3 000	245	900	1 200	58	► 32060 X
	540	149	2 935	4 750	365	800	1 100	140	► 32260
320	440	76	1 156	2 360	193	900	1 200	33,5	► 32964
	480	100	1 663	3 100	250	850	1 100	64	► 32064 X
	580	159	3 353	5 500	415	750	1 000	174	► 32264
340	460	76	1 163	2 400	196	850	1 200	35	► 32968
360	480	76	1 191	2 550	204	800	1 100	37	► 32972

Rodamiento SKF Explorer

► Producto popular



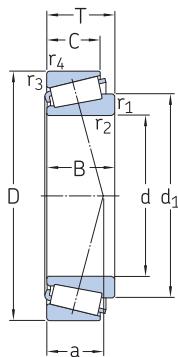


d	$d_1 \approx$	Dimensiones							Dimensiones de resalte y radios de acuerdo									Factores de cálculo		
		B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	Y	Y_0		
mm																mm				
190	227	45	34	2,5	2	54	205	204	235	248	251	8	11	2,5	2	0,48	1,25	0,7		
	227	44	36,5	3	2,5	54	205	205	235	247	252	8	9,5	3	2,5	0,48	1,25	0,7		
	240	64	48	3	2,5	62	210	205	257	276	279	10	16	3	2,5	0,44	1,35	0,8		
		254	55	46	5	4	63	225	210	298	323	318	8	14	5	4	0,43	1,4	0,8	
			261	92	75	5	4	80	217	210	286	323	323	12	22	5	4	0,43	1,4	0,8
200	232	34	27	3	3	53	214	215	251	255	262	6	10	3	3	0,48	1,25	0,7		
	240	51	39	3	2,5	53	217	215	257	266	271	9	12	3	2,5	0,4	1,5	0,8		
		254	70	53	3	2,5	65	222	215	273	296	297	11	17	3	2,5	0,43	1,4	0,8	
		269	58	48	5	4	67	237	220	315	343	336	9	16	5	4	0,43	1,4	0,8	
			274	98	82	4	4	82	231	218	302	343	340	11	22	4	4	0,4	1,5	0,8
220	249	40	33	4	3	45	233	237	270	270	277	7	8	4	3	0,31	1,9	1,1		
	259	51	39	3	2,5	58	235	236	275	286	290	9	12	3	2,5	0,43	1,4	0,8		
		280	76	57	4	3	72	244	238	300	325	326	12	19	4	3	0,43	1,4	0,8	
		295	65	54	5	4	73	259	240	348	382	371	10	18	5	4	0,43	1,4	0,8	
			306	108	90	5	4	95	253	240	334	382	379	13	24	5	4	0,43	1,4	0,8
240	276	39	30	3	3	60	256	256	299	305	310	8	12	3	3	0,46	1,3	0,7		
	280	51	39	3	2,5	64	255	256	294	306	311	9	12	3	2,5	0,46	1,3	0,7		
		277	56	46	6	4	57	254	262	296	303	311	9	11	6	4	0,35	1,7	0,9	
		300	76	57	4	3	77	262	258	318	345	346	12	19	4	3	0,46	1,3	0,7	
			324	72	60	4	4	80	285	261	383	420	409	8	19	4	4	0,43	1,4	0,8
			346	120	100	5	4	105	276	262	365	420	415	7	27	4	3	0,43	1,4	0,8
260	308	63,5	48	3	2,5	68	280	276	328	345	347	11	15,5	3	2,5	0,4	1,5	0,8		
	328	87	65	5	4	84	288	281	352	382	383	14	22	5	4	0,43	1,4	0,8		
		366	130	106	5	5	112	303	286	401	458	454	10	31	5	4	0,43	1,4	0,8	
280	329	63,5	48	3	2,5	74	299	297	348	365	368	11	15,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8		
	348	87	65	5	4	89	306	301	370	402	402	14	22	5	4	0,46	1,3	0,7		
		384	130	106	6	5	116	319	302	418	478	473	10	31	5	4	0,44	1,35	0,8	
300	359	76	57	4	3	79	325	319	383	404	405	13	19	4	3	0,4	1,5	0,8		
	377	100	74	5	4	97	330	322	404	440	439	10	26	4	3	0,43	1,4	0,8		
		412	140	115	6	5	126	343	326	453	518	511	10	34	5	4	0,43	1,4	0,8	
320	379	76	57	4	3	84	343	337	402	424	426	9	19	3	2,5	0,43	1,4	0,8		
	399	100	74	5	4	103	350	342	424	460	461	10	26	4	3	0,46	1,3	0,7		
		442	150	125	6	5	133	368	343	486	559	550	12	34	6	5	0,43	1,4	0,8	
340	399	76	57	4	3	90	361	357	421	444	446	14	19	3	2,5	0,44	1,35	0,8		
360	419	76	57	4	3	96	380	377	439	464	466	10	19	3	2,5	0,46	1,3	0,7		



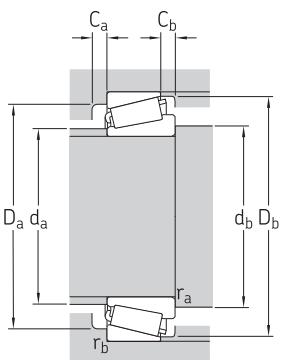
8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

d 15 – 27,487 mm
0.5906 – 1.0822 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie	
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–		
15 0.5906	34,988 1.3775	10,998 0.433	16,5	13,2	1,29	17 000	22 000	0,051	A 4059/A 4138	A 4000
15,875 0.625	42,862 1.6875	14,288 0.5625	21,5	17,6	1,8	13 000	17 000	0,1	11590/11520	11500
17,462 0.6875	39,878 1.57	13,843 0.545	26,1	20,8	2,12	15 000	18 000	0,082	► LM 11749/710	LM 11700
19,05 0.75	45,237 1.781	15,494 0.61	33,8	27,5	2,9	13 000	16 000	0,12	► LM 11949/910	LM 11900
21,43 0.8437	50,005 1.9687	17,526 0.69	45,4	38	4,15	12 000	15 000	0,17	M 12649/610	M 12600
22 0.8661	45,237 1.781 45,974 1.81	15,494 0.61 15,494 0.61	33,9	31	3,2	12 000	15 000	0,12	► LM 12749/710	LM 12700
22,225 0.875	52,388 2.0625	19,368 0.7625	51,5	44	4,8	11 000	14 000	0,2	1380/1328	1300
25,4 1	50,292 1.98 57,15 2.25 57,15 2.25	14,224 0.56 17,462 0.6875 19,431 0.765	32	30	3	11 000	13 000	0,13	► L 44643/610	L 44600
									15578/15520	15500
									M 84548/510	M 84500
									15101/15245	15000
26,162 1.03	61,912 2.4375 62 2.4409	19,05 0.75 19,05 0.75	59,5	57	6,2	9 000	11 000	0,29	15103 S/15243	15000
26,988 1.0625	50,292 1.98	14,224 0.56	32	30	3	11 000	13 000	0,12	► L 44649/610	L 44600
27,487 1.0822	57,159 2.2504	19,845 0.7813	55,6	51	5,6	10 000	12 000	0,23	1982/1924 A	1900

8.2



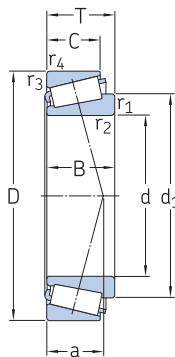
Dimensiones						Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo									Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	D_b máx.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	γ	γ_0
mm/pulg.						mm												-	
15 0.5906	25,3	10,988 0.436	8,73 0.3437	0,8 0.03	1,3 0.05	8	20	20,5	28	29	31	2	2	0,8	1,3	0,46	1,3	0,7	
15,875 0.625	31,1	14,288 0.5625	9,525 0.375	1,5 0.06	1,5 0.06	12	23	23,5	32	36,5	38	2	4,5	1,5	1,5	0,72	0,84	0,45	
17,462 0.6875	28,7	14,605 0.575	10,668 0.42	1,3 0.05	1,3 0.05	8	23	24,5	35	34	36	2	3	1,3	1,3	0,28	2,1	1,1	
19,05 0.75	31,4	16,6373 0.655	12,065 0.475	1,3 0.05	1,3 0.05	9	26	26	38	39	41	3	3	1,3	1,3	0,3	2	1,1	
21,43 0.8437	34,6	18,288 0.72	13,97 0.55	1,3 0.05	1,3 0.05	10	28	28,5	43	43,5	46	3	3,5	1,3	1,3	0,28	2,1	1,1	
22 0.8661	34,8	16,637 0.655	12,065 0.475	1,3 0.05	1,3 0.05	10	28	29	39	39	42	3	3	1,3	1,3	0,31	1,9	1,1	
	34,8	16,637 0.655	12,065 0.475	1,3 0.05	1,3 0.05	10	28	29	39	40	42	3	3	1,3	1,3	0,31	1,9	1,1	
22,225 0.875	36	20,168 0.794	14,288 0.5625	1,5 0.06	1,5 0.06	11	29	30	45	45,5	48	4	5	1,5	1,5	0,3	2	1,1	
25,4 1	39,6	14,732 0.58	10,668 0.42	1,3 0.05	1,3 0.05	10	33	32,5	44	44	47	2	3,5	1,3	1,3	0,37	1,6	0,9	
	42,3	17,462 0.6875	13,495 0.5313	1,3 0.05	1,5 0.06	12	35	33	49	50	53	3	3,5	1,3	1,5	0,35	1,7	0,9	
	42,5	19,431 0.765	14,732 0.58	1,5 0.06	1,5 0.06	15	33	33,5	45	50	53	3	4,5	1,5	1,5	0,54	1,1	0,6	
	45,8	20,638 0.8125	14,288 0.5625	0,8 0.03	1,3 0.05	12	38	32	54	55	58	4	4,5	0,8	1,3	0,35	1,7	0,9	
26,162 1.03	45,8	19,939 0.785	14,288 0.5525	0,8 0.03	2 0.08	12	38	33	54	54	58	4	4,5	0,8	2	0,35	1,7	0,9	
	45,8	19,939 0.785	14,288 0.5625	0,8 0.03	1,3 0.05	12	38	33	54	55	58	4	4,5	0,8	1,3	0,35	1,7	0,9	
26,988 1.0625	39,6	14,732 0.58	10,668 0.42	3,5 0.14	1,3 0.05	10	33	38,5	44	44	47	2	3,5	3,5	1,3	0,37	1,6	0,9	
27,487 1.0822	42	19,355 0.762	15,875 0.625	2,5 0.10	0,8 0.03	13	35	37,5	49	51	54	3	3,5	2,5	0,8	0,33	1,8	1	

8.2

8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

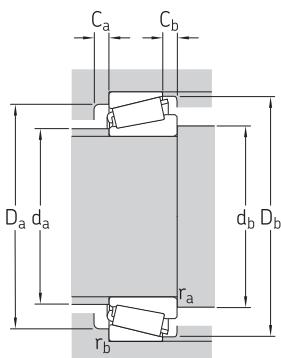
d 28,575 – 34,925 mm

1.125 – 1.375 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–	
mm/pulg.									
28,575 1.125	57,15 2.25 0.7813	19,845 19,845 0.7813	58,2 58,2	55 55	6	10 000 10 000	12 000 12 000	0,23 0,23	1985/1922 1988/1922
	57,15 2.25 0.7813	19,845 21,433 0.8438	60,4	61	6,8	8 500	11 000	0,35	M 86647/610
29 1.1417	50,292 1.98 0.56	14,224 31,8	31,8	32,5	3,35	11 000	13 000	0,11	► L 45449/410
30,162 1.1875	64,292 2.5312 0.8438	21,433 22,225 0.875	60,4 67,1	61 69,5	6,8 7,8	8 500 8 000	11 000 10 000	0,34 0,41	M 86649/610 M 88043/010
31,75 1.25	59,131 2.328 0.625 61,912 2.4375 0.715 62 2.4409	15,875 18,161 18,161 59,5	42,8 57	41,5 6,2	4,4	9 500	11 000	0,18	LM 67048/010
	73,025 2.875 1.1563	29,37 86,5	86,5	95	10,4	7 500	9 000	0,62	HM 88542/510
33,338 1.3125	68,262 2.6875 69,012 0.7813	22,225 0.875 19,845 2.717	67,1 65,8	69,5 67	7,8 7,35	8 000	10 000	0,38	M 88048/010
34,925 1.375	65,088 2.5625 0.71 65,088 2.5625 0.71 69,012 2.717	18,034 18,034 19,845 0.7831	58 58 65,8	57 57 67	6,2 6,2 7,35	8 500 8 500 8 000	10 000 10 000 10 000	0,25 0,26 0,34	► LM 48548/510 ► LM 48548 A/510 14137 A/14276
	72,233 2.8438 1 72,233 2.8438 1 73,025 2.875 0.9375	25,4 83 90	83 10	90 7 500	10 9 000	7 500 9 000	0,5	HM 88649 X/610	
	73,025 2.875 76,2 3 26,988 1.0625 29,37 1.1563	23,812 89,1 88	89,1 9,8	10,4 8 000	11,8 9 500	7 000 8 500	0,53 0,66	25877/25821 23690/23620 HM 89446/410	
Rodamiento SKF Explorer									
► Producto popular									

8.2

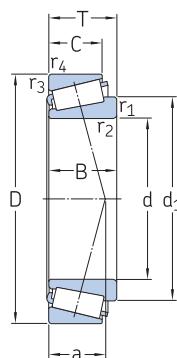


Dimensiones					Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo										Factores de cálculo			
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2} \text{ mím.}$	$r_{3,4} \text{ mím.}$	a	$d_a \text{ máx.}$	$d_b \text{ mím.}$	$D_a \text{ mím.}$	$D_b \text{ máx.}$	$C_a \text{ mím.}$	$C_b \text{ máx.}$	$r_a \text{ máx.}$	$r_b \text{ máx.}$	e	γ	γ_0	
mm/pulg.																		
28,575	42,1	19,355 0,762	15,875 0,625	0,8 0,03	1,5 0,06	13	35	35	49	50	54	3	3,5	0,8	1,5	0,33	1,8	1
1.125	42	19,355 0,762	15,875 0,625	3,5 0,04	1,5 0,06	13	35	40,5	49	50	54	3	3,5	3,5	1,5	0,33	1,8	1
	50,1	21,433 0,8438	16,67 0,6563	1,5 0,06	1,5 0,06	17	38	36,5	51	57	60	3	4,5	1,5	1,5	0,54	1,1	0,6
29	40,7	14,732 0,58	10,668 0,42	3,5 0,14	1,3 0,05	10	34	41	45	44	48	3	3,5	3,5	1,3	0,37	1,6	0,9
30,162	50,1	21,433 0,8438	16,67 0,6563	1,5 0,06	1,5 0,06	17	38	38,5	51	57	60	3	4,5	1,5	1,5	0,54	1,1	0,6
1.1875	52,3	22,28 0,8772	17,462 0,6875	2,4 0,09	1,6 0,06	18	41	40	54	61	64	3	4,5	2,4	1,6	0,54	1,1	0,6
31,75	45,6	16,77 0,6602	11,811 0,465	3,6 0,14	1,3 0,05	12	38	44	51	52	55	3	4	3,6	1,3	0,4	1,5	0,8
1.25	45,7	19,05 0,75	14,288 0,5625	3,6 0,14	2 0,08	12	38	44	54	54	58	4	3,5	3,6	2	0,35	1,7	0,9
	45,7	19,05 0,75	14,288 0,5625	3,6 0,14	1,3 0,05	12	38	44	54	55	58	4	3,5	3,6	1,3	0,35	1,7	0,9
	56,9	27,783 1,0938	23,02 0,9063	1,2 0,05	3,3 0,13	23	42	39,5	55	62	69	3	6	1,2	3,3	0,54	1,1	0,6
33,338	52,3	22,28 0,8872	17,462 0,6875	0,8 0,03	1,6 0,06	18	41	40	54	61	64	3	4,5	0,8	1,6	0,54	1,1	0,6
1.3125	50,7	19,583 0,771	15,875 0,625	0,8 0,03	1,3 0,05	15	43	40	57	62	63	3	3,5	0,8	1,3	0,37	1,6	0,9
34,925	50	18,288 0,72	13,97 0,55	3,6 0,14	1,3 0,05	14	42	47,5	57	58	61	3	4	3,6	1,3	0,37	1,6	0,9
1.375	50	18,288 0,72	13,97 0,55	0,8 0,03	1,3 0,05	14	42	41,5	57	58	61	3	4	0,8	1,3	0,37	1,6	0,9
	50,7	19,583 0,771	15,875 0,625	1,5 0,06	1,3 0,05	15	43	43	57	62	63	3	3,5	1,5	1,3	0,37	1,6	0,9
	56,6	25,4 1	19,842 0,7812	1 0,04	2,3 0,09	20	42	42,5	57	63	68	5	5,5	1	2,3	0,54	1,1	0,6
	56,6	25,4 1	19,842 0,7812	2,3 0,09	2,3 0,09	20	42	45	57	63	68	5	5,5	2,3	2,3	0,54	1,1	0,6
	52,5	24,608 0,9688	19,05 0,75	1,5 0,06	0,8 0,03	15	44	43	62	67	67	5	4,5	1,5	0,8	0,3	2	1,1
	52,3	26,975 1,062	22,225 0,875	3,5 0,14	1,5 0,06	18	42	47	59	65	67	3	4,5	3,5	1,5	0,37	1,6	0,9
	59,3	28,575 1,125	23,02 0,9063	3,5 0,14	3,3 0,13	23	44	47,5	58	65	72	3	6	3,5	3,3	0,54	1,1	0,6

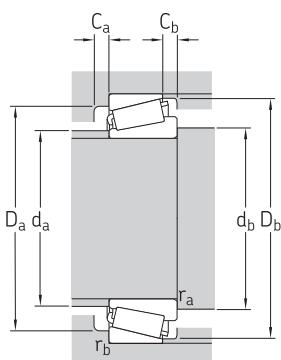
8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

d 34,987 – 39,688 mm

1.3774 – 1.5625 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie	
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–		
34,987 1.3774	59,131 2.328 59,975 2.3612	15,875 0.625 15,875 0.625	40,6	44	4,5	9 000	11 000	0,17	► L 68149/110 L 68100	
35,717 1.4062	72,233 2.8438	25,4 1	83	90	10	7 500	9 000	0,49	HM 88648/610 HM 88600	
36,487 1.4365	73,025 2.875	23,812 0.9375	89,1	88	9,8	8 000	9 500	0,46	25880/25820 25800	
36,512 1.4375	76,2 3	29,37 1.1563	95,2	106	11,8	7 000	8 500	0,64	HM 89449/410 HM 89400	
8.2 	38,1 1.5	65,088 2.5625 65,088 2.5625 65,088 2.5625 72,238 2.844 72,238 2.844 76,2 3	18,034 0.71 18,034 0.71 19,812 0.78 20,638 0.8125 23,813 0.9375 23,812 0.9375	53	57	6,1	8 000	10 000	0,23	► LM 29748/710 LM 29700
				53	57	6,1	8 000	10 000	0,24	► LM 29749/710 LM 29700
				53	57	6,1	8 000	10 000	0,25	LM 29749/711 LM 29700
39,688 1.5625	76,2 3	23,812 0.9375	92,1	93	10,4	7 500	9 000	0,48	2789/2729 2700	

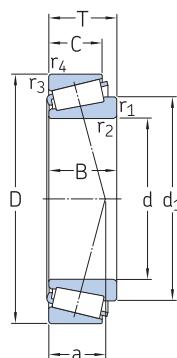


Dimensiones				Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo										Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	γ	γ_0
mm/pulg.				mm										-				
34,987 1.3774	48,4 0,66	16,764 0,47	11,938 11,938	3,5 0,14	1,3 0,05	13	41	47	52	52	56	3	3,5	3,5	1,3	0,43	1,4	0,8
	48,4 0,66	16,764 0,47	11,938 11,938	3,5 0,14	1,3 0,05	13	41	47	52	53	56	3	3,5	3,5	1,3	0,43	1,4	0,8
35,717 1.4062	56,6 1	25,4 0,7812	19,842 0,7812	3,5 0,14	2,3 0,09	20	42	48	57	63	68	5	5,5	3,5	2,3	0,54	1,1	0,6
36,487 1.4365	52,5 0,9688	24,608 0,9688	19,05 0,75	1,5 0,06	2,3 0,09	15	44	45	62	64	67	5	4,5	1,5	2,3	0,3	2	1,1
36,512 1.4375	59,3 1,125	28,575 0,9063	23,02 0,9063	3,5 0,14	3,3 0,13	23	44	49	58	65	72	3	6	3,5	3,3	0,54	1,1	0,6
38,1 1.5	52 0,72	18,288 0,55	13,97 0,14	3,6 0,05	1,3 0,05	13	44	51	58	58	61	3	4	3,6	1,3	0,33	1,8	1
	51,8 0,72	18,288 0,55	13,97 0,09	2,3 0,05	1,3 0,05	13	45	48	58	58	61	3	4	2,3	1,3	0,33	1,8	1
	51,8 0,72	18,288 0,62	15,748 0,23	2,3 0,09	1,3 0,05	15	45	48	57	58	61	2	4	2,3	1,3	0,33	1,8	1
	53,8 0,8125	20,638 0,625	15,875 0,14	3,5 0,05	1,3 0,05	16	45	51	60	65	66	3	4,5	3,5	1,3	0,4	1,5	0,8
	53,8 0,8125	20,638 0,75	19,05 0,14	3,5 0,09	2,3 0,09	19	45	51	58	63	66	3	4,5	3,5	2,3	0,4	1,5	0,8
	54,8 1,01	25,654 0,9063	19,05 0,75	3,5 0,14	3,3 0,13	15	46	51	64	65	69	5	4,5	3,5	3,3	0,3	2	1,1
	57,3 1.1721	29,771 0,9375	23,812 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	20	46	51	65	68	73	4	5,5	3,5	3,3	0,37	1,6	0,9
	64,1 1.125	28,575 0,9063	23,02 0,09	2,3 0,13	3,3 0,13	24	49	48,5	64	71	78	4	6	2,3	3,3	0,54	1,1	0,6
	64,1 1.125	28,575 0,9063	23,02 0,03	0,8 0,13	3,3 0,13	24	49	45,5	64	71	78	4	6	0,8	3,3	0,54	1,1	0,6
	62,2 1	25,4 0,75	19,05 0,03	0,8 0,03	0,8 0,03	16	53	45,5	71	76	76	5	4,5	0,8	0,8	0,33	1,8	1
	58,8 1.145	29,083 0,875	22,225 0,14	3,5 0,06	1,5 0,06	16	49	51	73	81	78	5	4,5	3,5	1,5	0,26	2,3	1,3
39,688 1.5625	54,8 1,01	25,654 1,01	19,05 0,75	3,5 0,14	0,8 0,03	15	46	52	64	70	69	5	4,5	3,5	0,8	0,3	2	1,1

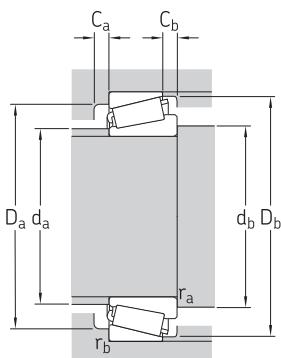
8.2

8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

d 40 – 42,875 mm
1.5748 – 1.688 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie	
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–		
mm/pulg.										
40 1.5748	80 3.1496	21 0.8268	87,6	80	9,15	7 000	8 500	0,47	344/332	335
	80 3.1496	21 0.8268	87,6	80	9,15	7 000	8 500	0,47	344/332 AA	335
	80 3.1496	21 0.8268	87,6	80	9,15	7 000	8 500	0,48	344 A/332	335
41 1.6142	68 2.6772	17,5 0.689	53,6	58,5	6,3	8 000	9 500	0,24	► LM 300849/811	LM 300800
41,275 1.625	73,025 2.875	16,667 0.6562	57,7	56	6,2	7 500	9 000	0,28	► 18590/18520	18500
	73,431 2.891	19,558 0.77	67,6	68	7,65	7 500	9 000	0,34	► LM 501349/310	LM 501300
	73,431 2.891	21,43 0.8437	67,6	68	7,65	7 500	9 000	0,36	► LM 501349/314	LM 501300
8.2 	76,2 3	18,009 0.709	55,7	56	6,1	7 000	9 000	0,34	11162/11300	11000
	76,2 3	18,009 0.709	55,7	56	6,1	7 000	9 000	0,34	11163/11300	11000
	76,2 3	22,225 0.875	84,2	86,5	9,65	7 000	9 000	0,44	► 24780/24720	24700
	82,55 3,25	26,543 1.045	91,2	91,5	10,6	6 700	8 000	0,62	M 802048/011	M 802000
	87,312 3,4375	30,162 1.1875	126	132	15	6 300	8 000	0,85	3585/3525	3500
	88,9 3,5	30,162 1.1875	116	127	14,6	6 000	7 500	0,91	HM 803146/110	HM 803100
	101,6 4	34,925 1.375	184	190	21,6	5 600	6 700	1,45	526/522	525
42,875 1.688	82,931 3,265	23,812 0.9375	99,1	106	11,8	6 700	8 000	0,59	► 25577/25520	25500
	82,931 3,265	26,988 1.0625	99,1	106	12	6 700	8 000	0,63	25577/25523	25500



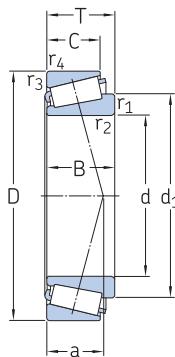
Dimensiones								Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo								Factores de cálculo							
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	γ	γ_0					
mm/pulg.												mm											
40 1.5748	57,6 0,882	22,403 0,7018	17,826 0,7018	3,5 0,14	1,3 0,05	14	50	53	72	73	75	4	3	3,5	1,3	0,27	2,2	1,3					
	57,6 0,882	22,403 0,7018	17,826 0,7018	3,5 0,14	0,8 0,03	14	50	53	72	74	75	4	3	3,5	0,8	0,27	2,2	1,3					
	57,6 0,882	22,403 0,7018	17,826 0,7018	0,8 0,03	1,3 0,05	14	50	47	72	73	75	4	3	0,8	1,3	0,27	2,2	1,3					
41 1.6142	55,4 0,7087	18 0,5315	13,5 0,5315	3,6 0,14	1,5 0,06	13	47	54	61	60	64	3	4	3,6	1,5	0,35	1,7	0,9					
41,275 1.625	56,2 0,6875	17,463 0,5	12,7 0,14	3,5 0,14	1,5 0,06	13	50	54	66	65	68	3	3,5	3,5	1,5	0,35	1,7	0,9					
	57,7 0,78	19,812 0,58	14,732 0,14	3,5 0,14	0,8 0,03	15	48	54	64	67	69	4	4,5	3,5	0,8	0,4	1,5	0,8					
	57,7 0,78	19,812 0,6537	16,604 0,6537	3,5 0,14	0,8 0,03	17	48	54	63	67	69	3	4,5	3,5	0,8	0,4	1,5	0,8					
	58,2 0,6844	17,384 0,5625	14,288 0,06	1,5 0,06	1,5 0,06	16	50	49,5	65	68	71	3	3,5	1,5	1,5	0,48	1,25	0,7					
	58,2 0,6844	17,384 0,5625	14,288 0,03	0,8 0,06	1,5 0,06	16	50	48,5	65	68	71	3	3,5	0,8	1,5	0,48	1,25	0,7					
	57,7 0,9063	23,02 0,6875	17,462 0,14	3,5 0,14	0,8 0,03	17	49	54	65	70	71	4	4,5	3,5	0,8	0,4	1,5	0,8					
	62,3 1,01	25,654 0,795	20,193 0,14	3,5 0,14	3,3 0,13	22	49	54	66	71	78	4	6	3,5	3,3	0,54	1,1	0,6					
	63,1 1,216	30,886 0,9375	23,812 0,06	1,5 0,13	3,3 0,13	19	53	50	73	76	80	4	6	1,5	3,3	0,31	1,9	1,1					
	69 1,1563	29,37 0,9063	23,02 0,14	3,5 0,14	3,3 0,13	25	53	54	70	77	84	4	7	3,5	3,3	0,54	1,1	0,6					
	72,9 1,42	36,068 1,0625	26,988 0,14	3,5 0,14	3,3 0,13	21	61	55	87	90	94	6	7,5	3,5	3,3	0,28	2,1	1,1					
42,875 1.688	62,2 1	25,4 0,75	19,05 0,13	3,5 0,13	0,8 0,03	16	53	56	71	76	76	5	4,5	3,5	0,8	0,33	1,8	1					
	62,2 1	25,4 0,875	22,225 0,14	3,5 0,14	2,3 0,09	20	53	56	70	73	76	3	4,5	3,5	2,3	0,33	1,8	1					

8.2

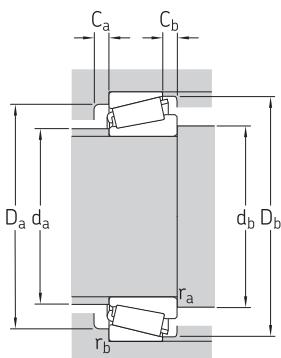
8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

d 44,45 – 45,618 mm

1.75 – 1.796 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie	
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–		
44,45 1.75	82,931 3.265 0.9375	23,812 26,988 1.0625	99,1 99,1 99,1	106 106 106	11,8 11,8 11,8	6 700 6 700 6 700	8 000 8 000 8 000	0,57 0,61 0,61	25580/25520 25580/25522 25580/25523	25500
	82,931 3.265 1.0625	26,988 1.0625								
	88,9 3,5 1.1875	30,162 30,163 1.1875	116 134 146	127 17	14,6 17	6 000 5 600	7 500 7 000	0,86 0,98	HM 803149/110 3782/3720	HM 803000 3700
	93,264 3,6718 1.1875	30,163 30,958 1.2188								
	95,25 3,75 1.2188	30,958 1.2188	108	96,5	11,4	5 300	7 000	0,93	► 53178/53377	53000
8.2	95,25 3,75 1.2188	30,958 1.2188	124	122	14	5 300	7 000	1	HM 903249/210	HM 903200
	104,775 4,125 1.4375	36,512 1.4375	180	204	22,4	5 000	6 300	1,65	HM 807040/010	HM-807000
	107,95 4,25 1.4375	36,512 1.4375	183	190	21,6	5 300	6 300	1,7	► 535/532 X	535
	111,125 4,375 1.5	38,1 1.5	183	190	21,6	5 300	6 300	1,85	► 535/532 A	535
45 1.7717	85 3.3465	20,638 0.8125	87,3	81,5	9,3	6 700	8 000	0,5	358 X/354 X	355
45,237 1.781	87,312 3.4375	30,162 1.1875	126	132	15	6 300	8 000	0,78	3586/3525	3500
45,242 1.7812	73,431 2,891 0.77	19,558 19,842 0.7812	66	75	8,15	7 000	8 500	0,31	► LM 102949/910	LM 102900
	77,788 3.0625 0.7812	19,842 0.7812	66,8	69,5	7,65	7 000	8 500	0,37	LM 603049/011	LM 603000
	77,788 3.0625 0.7812	19,842 0.7812	66,8	69,5	7,65	7 000	8 500	0,37	LM 603049/011 AA	LM 603000
	77,788 3.0625 0.8437	21,43 0.8437	66,8	69,5	7,65	7 000	8 500	0,39	LM 603049/012	LM 603000
45,618 1.796	82,931 3.265 0.9375	23,812 26,988 1.0625	99,1 99,1 99,1	106 106 106	11,8 11,8 11,8	6 700 6 700 6 700	8 000 8 000 8 000	0,55 0,59 0,55	25590/25520 25590/25523 25590/25522	25500 25500 25500
	82,931 3.265 1.0625	23,876 0.94								

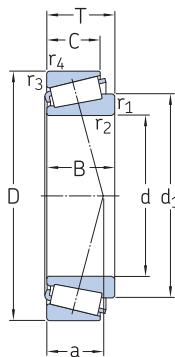


Dimensiones				Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo										Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_b máx.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	Y	Y_0	
mm/pulg.				mm										-				
44,45	1.75	62,2 1	25,4 0,75	19,05 0,14	3,5 0,03	0,8 0,14	16	53	57	71	76	76	5	4,5	3,5	0,8	0,33	1,8 1
		62,2 1	25,4 0,875	22,225 0,14	3,5 0,09	2,3 0,09	20	53	57	70	73	76	3	4,5	3,5	2,3	0,33	1,8 1
		62,2 1	25,4 0,875	22,225 0,14	3,5 0,09	2,3 0,09	20	53	57	70	73	76	3	4,5	3,5	2,3	0,33	1,8 1
		69 1.1563	29,37 0,9063	23,02 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	25	53	58	70	77	84	4	7	3,5	3,3	0,54	1,1 0,6
		71,2 1.193	30,302 0,9375	23,812 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	21	60	58	80	81	87	4	6	3,5	3,3	0,33	1,8 1
		69,3 1.1142	28,3 0,8125	20,638 0,08	2 0,09	2,3 0,09	30	53	55	72	86	89	4	10	2	2,3	0,75	0,8 0,45
		71,6 1.125	28,575 0,875	22,225 0,14	3,5 0,03	0,8 0,14	30	53	58	71	89	90	4	8,5	3,5	0,8	0,75	0,8 0,45
		81,5 1.4375	36,512 1.125	28,575 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	28	63	58	85	93	100	6	7,5	3,5	3,3	0,48	1,25 0,7
		76,5 1.455	36,957 1.125	28,575 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	23	64	58	90	96	97	5	7,5	3,5	3,3	0,3	2 1,1
		76,5 1.455	36,957 1.1875	30,162 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	25	64	58	89	99	97	4	7,5	3,5	3,3	0,3	2 1,1
45	1.7717	62,4 0,854	21,692 0,6875	17,462 0,08	2 1,5	0,06	15	55	55	76	77	80	3	3	2	1,5	0,31	1,9 1,1
45,237	1.781	63,1 1.216	30,886 0,9375	23,812 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	19	53	58	73	76	80	4	6	3,5	3,3	0,31	1,9 1,1
45,242	1.7812	59,4 0,78	19,812 0,62	15,748 0,14	3,5 0,03	0,8 0,14	14	52	58	66	67	70	3	3,5	3,5	0,8	0,3	2 1,1
		62 0,7812	19,842 0,5937	15,08 0,14	3,5 0,03	0,8 0,14	17	52	58	68	71	74	4	4,5	3,5	0,8	0,43	1,4 0,8
		62 0,7812	19,842 0,5937	15,08 0,14	3,5 0,01	0,3 0,14	17	52	58	68	72	74	4	4,5	3,5	0,3	0,43	1,4 0,8
		62 0,7812	19,842 0,6562	16,667 0,14	3,5 0,03	0,8 0,14	18	52	58	67	71	74	3	4,5	3,5	0,8	0,43	1,4 0,8
45,618	1.796	62,1 1	25,4 0,75	19,05 0,14	3,5 0,03	0,8 0,14	16	53	58	71	76	76	5	4,5	3,5	0,8	0,33	1,8 1
		62,1 1	25,4 0,875	22,225 0,14	3,5 0,09	2,3 0,09	20	53	58	70	73	76	3	4,5	3,5	2,3	0,33	1,8 1
		62,1 1	25,4 0,7525	19,114 0,14	3,5 0,08	2 0,08	17	53	58	71	74	76	5	4,5	3,5	2	0,33	1,8 1

8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

d 46 – 50,8 mm

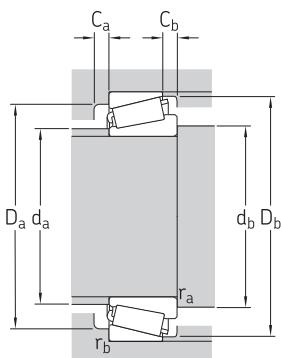
1.811 – 2 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie	
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–		
46 1.811	75 2.9528 75 2.9528	18 0.7087 18 0.7087	62,1	71	7,65	7 000	8 500	0,3	► LM 503349 A/310	LM 503300
46,038 1.8125	79,375 3.125 85 3.3465	17,462 0.6875 20,638 0.8125	61,1	62	6,8	7 000	8 500	0,33	► 18690/18620	18600
47,625 1.875	88,9 3,5 95,25 3,75 101,6 4	20,638 0.8125 30,162 1.1875 34,925 1.375	94	91,5	10,4	6 300	7 500	0,55	369 S/362 A	365
49,212 1.9375	114,3 4,5	44,45 1,75	226	224	25	5 000	6 300	2,2	65390/65320	65300
50,8 2	82,55 3,25 85 3,3465 88,9 3,5	21,59 0,85 17,462 0.6875 20,638 0.8125	88,9	100	11	6 300	8 000	0,43	LM 104949/911	LM 104900
	90 3,5433 93,264 3,6718 104,775 4,125	25 0,9843 30,162 1,1875 36,512 1,4375	94	91,5	10,4	6 300	7 500	0,58	368 A/362 X	365
	104,775 4,125 107,95 4,25	39,688 1,5625 36,512 1,4375	195	224	25	5 300	6 300	1,65	► 4580/4535	4500
			183	190	21,6	5 300	6 300	1,55	► 537/532 X	535

8.2





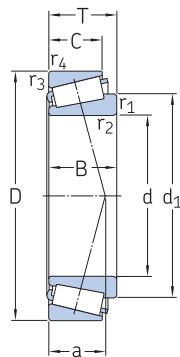
Dimensiones					Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo								Factores de cálculo					
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ min.	$r_{3,4}$ min.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	γ	γ_0
mm/pulg.																–		
46 1.811	61	18 0,7087	14 0,5512	3,6 0,14	1,6 0,06	15	53	59	67	67	71	3	4	3,6	1,6	0,4	1,5	0,8
	61	18 0,7087	14 0,5512	2,3 0,09	1,6 0,06	15	53	56	67	67	71	3	4	2,3	1,6	0,4	1,5	0,8
46,038 1.8125	60,2	17,462 0,6875	13,495 0,5313	2,8 0,11	1,5 0,06	14	53	57	69	71	73	3	3,5	2,8	1,5	0,37	1,6	0,9
	62,4	21,692 0,854	17,462 0,6875	2,3 0,09	1,5 0,06	15	55	57	76	77	80	3	3	2,3	1,5	0,31	1,9	1,1
47,625 1.875	66,2	22,225 0,875	16,513 0,6501	2,3 0,09	1,3 0,05	16	58	58	80	81	83	4	4	2,3	1,3	0,31	1,9	1,1
	73,6	29,37 1,1563	23,02 0,9063	3,5 0,14	3,3 0,13	25	57	61	76	84	90	5	7	3,5	3,3	0,54	1,1	0,6
	72,9	36,068 1,42	26,988 1,0625	8 0,32	3,3 0,13	21	61	70	87	90	94	6	7,5	8	3,3	0,28	2,1	1,1
49,212 1.9375	79,3	44,45 1,75	34,925 1,375	3,5 0,14	3,3 0,13	31	60	63	89	102	105	5	9,5	3,5	3,3	0,43	1,4	0,8
50,8 2	65,2	22,225 0,875	16,51 0,65	3,5 0,13	1,3 0,05	15	57	64	75	75	78	5	5	3,5	1,3	0,3	2	1,1
	66	17,462 0,6875	13,495 0,5313	3,5 0,14	1,5 0,06	16	59	64	75	77	79	3	3,5	3,5	1,5	0,4	1,5	0,8
	66,2	22,225 0,875	16,513 0,6501	3,5 0,14	1,3 0,05	16	58	64	80	81	83	4	4	3,5	1,3	0,31	1,9	1,1
	66,2	22,225 0,875	20 0,7874	3,5 0,14	2 0,08	20	58	64	78	81	83	3	5	3,5	2	0,31	1,9	1,1
	71,2	30,302 1,193	23,812 0,9375	3,5 0,14	3,3 0,13	21	60	64	80	81	87	4	6	3,5	3,3	0,33	1,8	1
	81,5	36,512 1,4375	28,575 1,125	3,5 0,14	3,3 0,13	28	63	64	85	93	100	6	7,5	3,5	3,3	0,48	1,25	0,7
	79,5	40,157 1,581	33,338 1,3125	3,5 0,14	3,3 0,13	27	65	64	87	93	98	5	6	3,5	3,3	0,33	1,8	1
	76,5	36,957 1,455	28,575 1,125	3,5 0,14	3,3 0,13	23	64	64	90	96	97	5	7,5	3,5	3,3	0,3	2	1,1

8.2

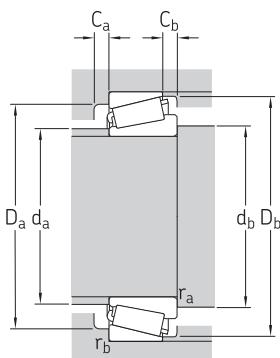
8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

d 53,975 – 60,325 mm

2.125 – 2.375 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–	
53,975 2.125	88,9 3,5 95,25 3,75 95,25 3,75	19,05 0,75 27,783 1.0938 27,783 1.0938	71,5 129 137	78 16	9 5 600 7 000	6 000 5 600 7 000	0,44 0,81 0,81	LM 806649/610 33895/33821 33895/33822	LM 806600 33800 33800
57,15 2.25	107,95 4,25 111,125 4,375 123,825 4,875	36,512 1.4375 38,1 1,5 36,512 1.4375	183 183	190 21,6	5 300 5 300	6 300 6 300	1,45 1,65	► 539/532 X ► 539/532 A	535 535
								72212/72487	72000
59,987 2.3617	96,838 3.8125 96,838 3.8125 96,838 3.8125	21 0,8268 21 0,8268 25,4 1	99,9 102	102 11,6	5 600 5 600	6 700 6 700	0,59 0,59	387 A/382 A 387/382 A	385 385
								387 A/382 S	385
60,325 2.375	98,425 3,875 104,775 4,125 112,712 4,4375	21 0,8268 30,162 1,1875 30,162 1,1875	99,9 102	102 11,6	5 600 5 600	6 700 6 700	0,64 0,64	387/382 ► 462/453 X	385 455
								39580/39520	39500
	112,712 4,4375 119,985 4,7238 119,985 4,7238	30,162 1,1875 32,751 1,2894 32,751 1,2894	175 175	204 23,6	4 500 4 500	5 600 5 600	1,4 1,4	► 39581/39520 39580/39528	39500 39500
								39581/39528	39500
HM 911244/210	130,175 5,125 135,755 5,3447	34,099 1.3425 53,975 2.125	187	180	22	3 800	5 000	2,05	HM 911200
HM 911245/210	130,175 5,125	36,512 1.4375	187	180	22,4	3 800	5 000	2,1	HM 911200



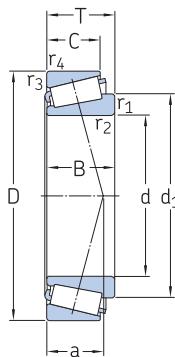
Dimensiones				Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo										Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	Y	Y_0
mm/pulg.																	-	
53,975 2.125	72,1 0,75	19,05 0,5312	13,492 0,09	2,3 0,08	2 0,08	20	62	65	78	80	84	4	5,5	2,3	2	0,54	1,1	0,6
	72,5 1,125	28,575 0,875	22,225 0,06	1,5 0,09	2,3 0,09	20	61	63	83	85	90	6	5,5	1,5	2,3	0,33	1,8	1
	72,5 1,125	28,575 0,875	22,225 0,06	1,5 0,08	0,8 0,03	20	61	63	83	88	90	6	5,5	1,5	0,8	0,33	1,8	1
	76,5 1,455	36,957 1,125	28,575 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	23	64	67	90	96	97	5	7,5	3,5	3,3	0,3	2	1,1
	76,5 1,455	36,957 1,1875	30,162 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	25	64	67	89	99	97	4	7,5	3,5	3,3	0,3	2	1,1
	89,2 1,291	32,791 1	25,4 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	36	67	68	93	112	114	4	11	3,5	3,3	0,75	0,8	0,45
57,15 2.25	74,2 0,864	21,946 0,625	15,875 0,14	3,5 0,03	0,8 0,03	17	65	70	87	90	91	5	5	3,5	0,8	0,35	1,7	0,9
	74,1 0,864	21,946 0,625	15,875 0,09	2,3 0,03	0,8 0,03	17	65	68	87	90	91	5	5	2,3	0,8	0,35	1,7	0,9
	74,2 0,864	21,946 0,7982	20,274 0,14	3,5 0,09	2,3 0,09	21	65	70	85	87	91	3	5	3,5	2,3	0,35	1,7	0,9
	74,1 0,864	21,946 0,7018	17,826 0,09	2,3 0,03	0,8 0,03	17	65	68	87	91	92	5	3	2,3	0,8	0,35	1,7	0,9
	79 1,52	29,317 0,9687	24,605 0,09	2,3 0,13	3,3 0,13	23	68	68	91	93	98	4	5,5	2,3	3,3	0,33	1,8	1
	88,3 1,1875	30,162 0,9375	23,812 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	23	76	71	100	100	107	6	6	3,5	3,3	0,33	1,8	1
	88,3 1,1875	30,162 0,9375	23,812 0,32	8 0,13	3,3 0,13	23	76	80	100	100	107	6	6	8	3,3	0,33	1,8	1
	88,3 1,1875	30,162 1,061	26,949 0,14	3,5 0,03	0,8 0,03	25	76	71	99	113	107	4	5,5	3,5	0,8	0,33	1,8	1
	88,3 1,1875	30,162 1,061	26,949 0,32	8 0,03	0,8 0,03	25	76	80	99	113	107	4	5,5	8	0,8	0,33	1,8	1
59,987 2.3617	97,1 1,2175	30,924 0,9375	23,812 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	40	74	74	102	118	124	5	10	3,5	3,3	0,83	0,72	0,4
	97,5 2.205	56,007 1,75	44,45 1,75	3,5 0,14	3,3 0,13	34	78	74	110	123	125	7	9,5	3,5	3,3	0,33	1,8	1
60,325 2.375	97,2	33,39 1,3146	23,812 0,9375	5 0,20	3,3 0,13	40	74	77	102	118	124	5	12,5	5	3,3	0,83	0,72	0,4

8.2

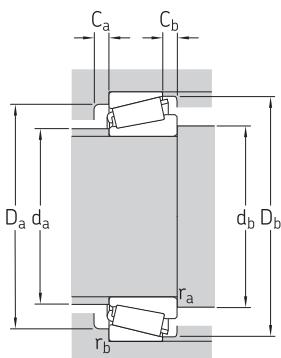
8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

d 63,5 – 71,438 mm

2,5 – 2,8125 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie	
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–		
63,5 2,5	110 4.3307 112,712 4.4375 112,712 4.4375	22 0,8661 30,162 1,1875 30,163 1,1875	108 118	13,4	4 800	6 000	0,84	395/394 A	395	
65,088 2,5625	135,755 5.3447	53,975 2.125	353	400	45,5	4 000	5 000	3,7	6379/K-6320	6300
66,675 2,625	110 4.3307 110 4.3307 112,712 4.4375	22 0,8661 22 0,8661 30,162 1,1875	108 118	13,4	4 800	6 000	0,78	395 S/394 A	395	
8.2										
66,675 2,625	110 4.3307 110 4.3307 112,712 4.4375	22 0,8661 22 0,8661 30,162 1,1875	108 118	13,4	4 800	6 000	0,79	395 A/394 A	395	
66,675 2,625	112,712 4.4375 119,985 4.7238 122,238 4.8125	30,162 1,1875 32,751 1,2894 38,1 1,5	175 204	23,6	4 500	5 600	1,15	3984/3920	3900	
69,85 2,75	112,712 4.4375 120 4.7244 120 4.7244	25,4 1 29,795 1,173 32,545 1,2813	121 156	17,6	4 500	5 300	0,97	29675/29620	29600	
69,85 2,75	120 4.7244 127 5 152,4 6	36,512 1,4375 41,275 1,625	163 186	21,6	4 500	5 300	1,35	482/472	475	
69,85 2,75	120 4.7244 127 5 152,4 6	32,545 1,2813 36,512 1,4375 41,275 1,625	188 228	26,5	4 300	5 300	1,5	47487/47420	47400	
71,438 2,8125	117,475 4.625 136,525 5.375	30,162 1,1875 46,038 1,8125	152 190	21,6	4 500	5 300	1,25	33281/33462	33000	
71,438 2,8125	117,475 4.625 136,525 5.375	30,162 1,1875 46,038 1,8125	273 355	39	3 800	4 500	3,1	H 715345/311	H 715300	



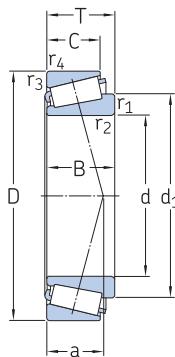
Dimensiones				Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo										Factores de cálculo					
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	D_b máx.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	γ	γ_0
mm/pulg.				mm										-					
63,5 2.5	86,5 0.866	21,996 0.7411	18,824 0.14	3,5 0.05	1,3 0.05	20	77	77	98	102	105	4	3	3,5	1,3	0,4	1,5	0,8	
	88,4 1.1875	30,162 0.9375	23,812 0.14	3,5 0.13	3,3 0.13	23	76	77	100	100	107	6	6	3,5	3,3	0,33	1,8	1	
	87,9 1.183	30,048 0.9375	23,812 0.14	3,5 0.13	3,3 0.13	25	75	77	96	101	105	4	6	3,5	3,3	0,4	1,5	0,8	
65,088 2.5625	97,5 2.205	56,007 1.75	44,45 0.14	3,5 0.13	3,3 0.13	34	78	79	110	123	125	7	9,5	3,5	3,3	0,33	1,8	1	
66,675 2.625	86,5 0.866	21,996 0.7411	18,824 0.14	3,5 0.05	1,3 0.05	20	77	80	98	102	105	4	3	3,5	1,3	0,4	1,5	0,8	
	86,5 0.866	21,996 0.7411	18,824 0.03	0,8 0.05	1,3 0.05	20	77	75	98	102	105	4	3	0,8	1,3	0,4	1,5	0,8	
	87,9 1.183	30,048 0.9375	23,812 0.14	3,5 0.13	3,3 0.13	25	75	80	96	101	105	4	6	3,5	3,3	0,4	1,5	0,8	
	88,3 1.1875	30,162 0.9375	23,812 0.14	3,5 0.13	3,3 0.13	23	76	80	100	100	107	6	6	3,5	3,3	0,33	1,8	1	
	88,3 1.1875	30,162 1.061	26,949 0.14	3,5 0.32	3,5 0.32	25	76	80	99	113	107	4	5,5	3,5	0,8	0,33	1,8	1	
	90,9 1.5	38,354 1.17	29,718 0.14	3,5 0.13	3,3 0.13	26	76	80	106	110	115	7	8	3,5	3,3	0,33	1,8	1	
	97,5 2.205	56,007 1.75	44,45 0.17	4,3 0.13	3,3 0.13	34	78	82	110	123	125	7	9,5	4,3	3,3	0,33	1,8	1	
69,85 2.75	94,4 1	25,4 0.75	19,05 0.06	1,5 0.13	3,3 0.13	26	82	80	100	100	108	4	6	1,5	3,3	0,48	1,25	0,7	
	92,5 1.142	29,007 0.9542	24,237 0.14	3,5 0.08	2	25	80	84	103	110	112	4	5,5	3,5	2	0,37	1,6	0,9	
	94,3 1.2813	32,545 1.0313	26,195 0.14	3,5 0.13	3,3 0.13	25	81	84	105	108	113	6	6	3,5	3,3	0,35	1,7	0,9	
	94,3 1.2813	32,545 1.0313	26,195 0.14	0,5 0.02	0,5 0.02	25	81	84	105	113	113	6	6	3,5	0,5	0,35	1,7	0,9	
	97,6 1.424	36,17 1.125	28,575 0.14	3,5 0.13	3,3 0.13	28	83	84	109	115	119	5	7,5	3,5	3,3	0,37	1,6	0,9	
	113 1.625	41,275 1.25	31,75 0.14	3,5 0.13	3,3 0.13	32	96	84	125	140	138	6	9,5	3,5	3,3	0,4	1,5	0,8	
71,438 2.8125	94,1 1.1875	30,162 0.9375	23,812 0.14	3,5 0.13	3,3 0.13	26	81	85	101	105	111	5	6	3,5	3,3	0,44	1,35	0,8	
	110 1.8125	46,038 1.4375	36,513 0.14	3,5 0.13	3,3 0.13	36	88	86	113	124	132	7	9,5	3,5	3,3	0,48	1,25	0,7	

8.2

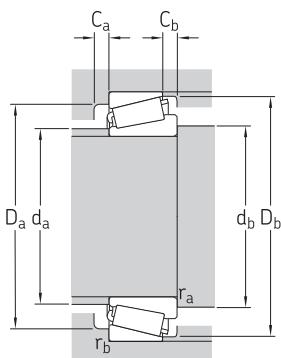
8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

d 73,025 – 88,9 mm

2.875 – 3.5 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–	
73,025 2.875	112,712 4.4375 117,475 4.625 127 5	25,4 1 30,162 1.1875 36,512 1.4375	121 156 152 190 217 255	17,6 4 500 21,6 4 500 29 4 300	4 500 5 300 5 300 1,2 4 300 5 000	0,89 1,85	29685/29620 33287/33462 567/563	29600 33000 565	
76 2.9921	132 5.1969	39 1.5354	255	305	34,5	4 000 4 800	2,15	HM 215249/210	HM 215200
76,2 3	109,538 4.3125 127 5 133,35 5.25	19,05 0,75 30,162 1.1875 33,338 1.3125	72,1 102	102 171	11	4 500 5 600	0,57	► L 814749/710 ► 42687/42620 47678/47620	L 814700 42600 47600
8.2	139,992 5.5115 161,925 6.375	36,512 1.4375 49,212 1.9375	227	280	31	3 800 4 500	2,45	575/572 9285/9220	575 9200
77,788 3.0625	121,442 4.7812 127 5	24,608 0,9688 30,163 1.1875	115 134	15,3	4 300	5 300	0,92	34306/34478 ► 42690/42620	34000 42600
82,55 3.25	139,992 5.5115 146,05 5.75 150,089 5.909	36,512 1.4375 41,275 1.625 44,45 1.75	227	280	31	3 800 4 500	2,2	580/572 663/653 749 A/742	575 655 745
85,725 3.375	133,35 5.25 146,05 5.75	30,163 1.1875 41,275 1.625	178	220	25,5	3 800 4 500	1,45	497/492 A 665/653	495 655
88,9 3.5	152,4 6 152,4 6 161,925 6.375	39,688 1.5625 39,688 1.5625 53,975 2.125	237	305	33,5	3 400 4 300	2,8	593/592 A HM 518445/410 6580/6535	593 HM 518400 6500



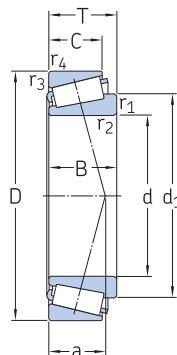
Dimensiones				Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo										Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	γ	γ_0
mm/pulg.				mm										-				
73,025 2.875	94,4 1	25,4 0,75	19,05 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	26	82	87	100	100	108	4	6	3,5	3,3	0,48	1,25	0,7
	94,1 1.1875	30,162 1.09375	23,812 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	26	81	87	101	105	111	5	6	3,5	3,3	0,44	1,35	0,8
	97,6 1.424	36,17 1.125	28,575 0,14	3,5 0,13	3,3 0,13	28	83	87	109	115	119	5	7,5	3,5	3,3	0,37	1,6	0,9
76 2.9921	102	39 1.5354	32 1.2598	7 0,28	3,5 0,14	27	88	97	116	119	126	7	7	7	3,5	0,33	1,8	1
76,2 3	94,5 101 107 109 121	19,05 31 33,338 36,098 46,038	15,083 22,225 26,195 28,575 31,75	1,5 3,5 6,4 3,5 3,5	1,5 0,06 0,13 0,13 0,13	23 26 29 30 47	85 88 93 94 93	86 90 96 90 91	98 112 117 120 128	101 114 121 127 149	105 120 126 131 153	3	3,5	1,5 3,5 3,3 3,5 3,5	0,5 0,43 0,4 0,4 0,72	1,2 1,4 1,5 1,5 0,84	0,7 0,8 0,8 0,8 0,45	
77,788 3.0625	97,8 101	23,012 31 22,225	17,462 0,6875 0,875	3,5 0,14 3,5 0,14	2 0,08 3,3 0,13	25	88	92	108	112	114	3	7	3,5	2	0,46	1,3	0,7
						26	88	92	112	114	120	5	7,5	3,5	3,3	0,43	1,4	0,8
82,55 3.25	109 113 113	36,098 41,275 46,672	28,575 31,75 36,512	3,5 3,5 3,5	3,3 0,14 0,14	30 32 31	94 96 95	97 97 97	120 125 130	127 133 137	131 138 142	5 6 8	7,5 9,5 7,5	3,5 3,5 3,5	0,4 0,4 0,33	1,5 1,5 1,8	0,8 0,8 1	
85,725 3.375	108 113	29,769 41,275	22,225 31,75	3,5 3,5	3,3 0,14 0,14	29 32	95 96	100 100	119 125	121 133	128 138	5 6	7,5 9,5	3,5 3,5	0,44 0,4	1,35 1,5	0,8 0,8	
88,9 3.5	121 119 125	36,322 39,688 55,1	30,162 30,162 42,862	3,5 6,4 3,5	3,3 0,14 0,25	36 32 39	104 102 102	103 109 103	128 135 134	139 139 149	141 146 149	4 7 8	9,5 9,5 11	3,5 6,4 3,5	0,44 0,4 0,4	1,35 1,5 1,5	0,8 0,8 0,8	

8.2

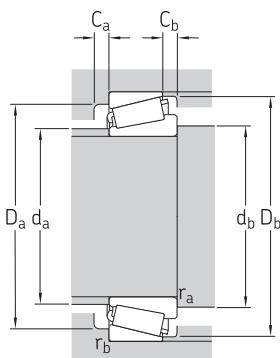
8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

d 90 – 110 mm

3.5433 – 4.3307 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–	
mm/pulg.									
90 3.5433	147 5.7874 161,925 6.375	40 1.5748 53,975 2.125	280	355	39	3 400	4 300	2,55	HM 218248/210
									HM 218200
92,075 3.625	146,05 5.75 152,4 6	33,338 1.3125 39,688 1.5625	209	280	31,5	3 400	4 300	2,1	47890/47820
									47800
95,25 3.75	146,05 5.75 152,4 6	33,338 1.3125 39,688 1.5625	209	280	31,5	3 400	4 300	1,95	47896/47820
									47800
95,25 3.75	152,4 6	39,688 1.5625	237	305	33,5	3 400	4 300	2,55	594/592 A
									595
95,25 3.75	152,4 6	39,688 1.5625	237	305	33,5	3 400	4 300	2,55	594/592 A
									595
96,838 3.8125	168,275 6.625	41,275 1.625	288	365	39	3 000	3 800	3,75	683/672
									675
99,975 3.936	188,912 7.4375	50,8 2	348	375	41,5	2 600	3 400	5,75	90381/90744
									90300
100 3.937	212,725 8.375	66,675 2.625	619	830	88	2 200	3 000	11,5	HH 224334/310
									HH 224300
100 3.937	157 6.1811 157 6.1811	42 1.6535 42 1.6535	303	400	42,5	3 200	4 000	2,9	HM 220149 A/110
									HM 220100
101,6 4	168,275 6.625 190,5 7,5 212,725 8.375	41,275 1.625 57,15 2,25 66,675 2.625	288 303 537	365 400 630	39 42,5 68	3 000 3 200 2 800	3 800 4 000 3 400	3,45 2,9 7	HH 221449/410
									HH 221400
101,6 4	168,275 6.625 190,5 7,5 212,725 8.375	41,275 1.625 57,15 2,25 66,675 2.625	619	830	88	2 200	3 000	11	HH 224335/310
									HH 224300
107,95 4.25	158,75 6.25 165,1 6,5	23,02 0.9063 36,512 1.4375	124	163	18,3	3 200	3 800	1,4	37425/37625
									37000
110 4.3307	180 7.0866	41,275 1.625	307	415	42,5	2 800	3 400	3,95	64432/64708
									64000



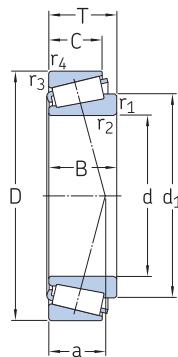
Dimensiones				Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo										Factores de cálculo					
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	D_b máx.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	γ	γ_0
mm/pulg.				mm										-					
90 3.5433	116	40 1.5748	32,5 1.2795	7 0,28	3,5 0,14	29	101	111	130	134	140	7	7,5	7	3,5	0,33	1,8	1	
	125	55,1 2.1693	42,862 1.6875	3 0,12	3,3 0,13	39	102	104	134	149	153	8	11	3	3,3	0,4	1,5	0,8	
92,075 3.625	120	34,925 1.375	26,195 1.0313	3,5 0,14	3,3 0,13	32	105	106	128	133	139	6	7	3,5	3,3	0,44	1,35	0,8	
	121	36,322 1.43	30,162 1.1875	3,5 0,14	3,3 0,13	36	104	107	128	139	141	4	9,5	3,5	3,3	0,44	1,35	0,8	
95,25 3.75	120	34,925 1.375	26,195 1.0313	3,5 0,14	3,3 0,13	32	105	110	128	133	139	6	7	3,5	3,3	0,44	1,35	0,8	
	121	36,322 1.43	30,162 1.1875	5 0,20	3,3 0,13	36	104	113	128	139	141	4	9,5	5	3,3	0,44	1,35	0,8	
	121	36,322 1.43	30,162 1.1875	3,5 0,14	3,3 0,13	36	104	110	128	139	141	4	9,5	3,5	3,3	0,44	1,35	0,8	
	133	41,275 1.625	30,162 1.1875	3,5 0,14	3,3 0,13	38	114	110	143	155	157	6	11	3,5	3,3	0,48	1,25	0,7	
96,838 3.8125	145	46,038 1.8125	31,75 1.25	3,5 0,14	3,3 0,13	61	114	112	148	176	179	6	19	3,5	3,3	0,88	0,68	0,4	
99,975 3.936	158	66,675 2.625	53,975 2.125	3,5 0,14	3,3 0,13	46	132	115	184	199	202	10	12,5	3,5	3,3	0,33	1,8	1	
100 3.937	127	42 1.6535	34 1.3386	5 0,20	3,5 0,14	31	111	118	140	143	151	7	8	5	3,5	0,33	1,8	1	
	127	42 1.6535	34 1.3386	8 0,32	3,5 0,14	31	111	124	140	143	151	7	8	8	3,5	0,33	1,8	1	
101,6 4	133	41,275 1.625	30,162 1.1875	3,5 0,14	3,3 0,13	38	114	116	143	155	157	6	11	3,5	3,3	0,48	1,25	0,7	
	142	57,531 2.265	46,038 1.8125	8 0,32	3,3 0,13	40	119	126	163	177	179	9	11	8	3,3	0,33	1,8	1	
	158	66,675 2.625	53,975 2.125	7 0,28	3,3 0,13	46	132	124	184	199	202	10	12,5	7	3,3	0,33	1,8	1	
107,95 4.25	132	21,438 0,844	15,875 0,625	3,5 0,14	3,3 0,13	36	120	123	140	145	149	4	7	3,5	3,3	0,6	1	0,6	
	137	36,512 1.4375	26,988 1.0625	3,5 0,14	3,3 0,13	37	119	123	145	152	158	6	9,5	3,5	3,3	0,5	1,2	0,7	
110 4.3307	146	41,275 1.625	30,162 1.1875	3,5 0,14	3,3 0,13	41	126	125	155	167	171	6	11	3,5	3,3	0,52	1,15	0,6	

8.2

8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

d 114,3 – 152,4 mm

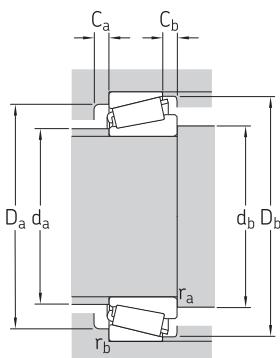
4,5 – 6 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie	
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–		
114,3 4,5	177,8 7	41,275 1.625	307	415	42,5	2 800	3 400	3,6	64450/64700	64000
	180,975 7,125	34,925 1.375	227	280	30	2 800	3 400	2,95	68450/68712	68000
	212,725 8,375	66,675 2.625	619	830	88	2 200	3 000	10	HH 224346/310	HH 224300
	212,725 8,375	66,675 2.625	626	765	81,5	2 600	3 200	10	938/932	935
114,975 4,5266	212,725 8,375	66,675 2.625	619	830	88	2 200	3 000	10	HH 224349/310	HH 224300
120,65 4,75	190,5 7,5	46,038 1.8125	388	540	56	2 600	3 200	4,85	HM 624749/710	HM 624700
127 5	182,562 7,1875	39,688 1.5625	281	440	44	2 600	3 200	3,3	48290/48220	48200
	196,85 7,75	46,038 1.8125	395	585	60	2 400	3 000	5,2	67388/67322	67300
	206,375 8,125	47,625 1.875	424	585	61	2 400	3 000	6,1	798/792	795
133,35 5,25	177,008 6,9688	25,4 1	166	280	28	2 600	3 200	1,7	► L 327249/210	L 327200
	196,85 7,75	46,038 1.8125	395	585	60	2 400	3 000	4,65	67391/67322	67300
	234,95 9,25	63,5 2,5	683	900	91,5	2 200	2 800	11	95525/95925	95000
139,7 5,5	228,6 9	57,15 2,25	578	800	80	2 200	2 800	8,95	898/892	895
	236,538 9,3125	57,15 2,25	629	850	86,5	2 200	2 600	10	HM 231132/110	HM 231100
149,225 5,875	236,538 9,3125	57,15 2,25	629	850	86,5	2 200	2 600	9,05	HM 231148/110	HM 231100
152,4 6	203,2 8	41,275 1.625	251	480	45,5	2 400	2 800	3,7	LM 330448/410	LM 330400
	222,25 8,75	46,83 1.8437	400	630	62	2 200	2 600	5,85	M 231649/610	M 231600

8.2





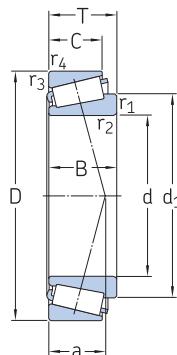
Dimensiones				Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo										Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	Y	Y_0
mm/pulg.				mm										-				
114,3 4.5	146 1.625	41,275 1.1875	30,162 25,4	3,5 3,5	3,3 3,3	41 39	126 129	129 129	155 158	164 167	171 170	6 4	11 9,5	3,5 3,5	3,3 3,3	0,52 0,5	1,15 1,2	0,6 0,7
	144 1.25	31,75 1	25,4 0,14															
	158 2.625	66,675 2.125	53,975 2.125	7 0,28	3,3 0,13	46	131	137	184	199	202	10	12,5 7	7 3,3	3,3 0,33	1,8 1,8	1	
	154 2.625	66,675 2.125	53,975 2.125	7 0,28	3,3 0,13	46	130	137	175	199	193	8	12,5 7	7 3,3	3,3 0,33	1,8 1,8	1	
114,975 4.5266	158 2.625	66,675 2.125	53,975 2.125	7 0,28	3,3 0,13	46	132	137	184	199	202	10	12,5 7	7 3,3	3,3 0,33	1,8 1,8	1	
120,65 4.75	156 1.8125	46,038 1.375	34,925 1.375	3,5 0,14	1,5 0,06	41	135	136	167	180	182	8	11 11	3,5 3,5	1,5 1,5	0,43 0,43	1,4 1,4	0,8
127 5	154 1.5	38,1 1.3125	33,338 3,5	3,5 0,14	3,3 0,13	34	140	142	165	169	174	6	6 6	3,5 3,5	3,3 3,3	0,3 0,3	2 2	1,1
	164 1.8125	46,038 1.5	38,1 0,14															
	167 1.969	50,013 1.375	34,925 1.375	3,3 0,13	3,3 0,13	45	144	142	178	192	195	8	12,5 12,5	3,3 3,3	3,3 3,3	0,46 0,46	1,3 1,3	0,7
133,35 5.25	155 1.0313	26,195 0,8125	20,638 0,06	1,5 0,06	1,5 0,06	28	145	144	165	167	170	5	4,5 4,5	1,5 1,5	1,5 1,5	0,35 0,35	1,7 1,7	0,9
	164 1.8125	46,038 1.5	38,1 0,32															
	178 2.5	63,5 1.9375	49,213 1.9375	9,7 0,38	3,3 0,13	48	152	161	198	221	217	10	14 14	9,7 9,7	3,3 3,3	0,37 0,37	1,6 1,6	0,9
139,7 5.5	181 2.25	57,15 1.75	44,45 3,5	3,5 0,14	3,3 0,13	49	155	155	195	214	215	8	12,5 12,5	3,5 3,5	3,3 3,3	0,43 0,31	1,4 1,9	0,8 1,1
	187 2.23	56,642 44,45	44,45 1.75															
149,225 5.875	187 2.23	56,642 1.75	44,45 0,25	6,4 0,13	3,3 0,13	44	165	171	210	222	223	10	12,5 12,5	6,4 6,4	3,3 3,3	0,31 0,33	1,9 1,8	1,1
152,4 6	180 1.625	41,275 1.375	34,925 3,5	3,3 0,13	3,3 0,13	38	166	168	186	189	197	5	6 11,5	3,3 3,5	3,3 1,5	0,35 0,33	1,7 1,8	0,9
	185 1.8437	46,83 1.375	34,925 1.375															

8.2

8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

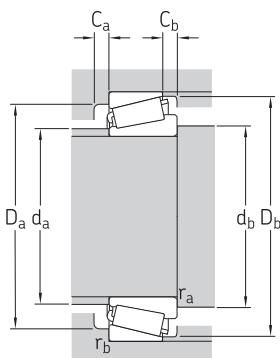
d 158,75 – 203,2 mm

6.25 – 8 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie	
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–		
158,75 6.25	205,583 8.0938 0.9375	23,812 23,813 0.9375	168	280	27	2 200	2 800	1,9	► L 432348/310	L 432300
165,1 6.5	336,55 13.25	92,075 3.625	1 198	1 700	156	1 400	1 900	37	HH 437549/510	HH 437500
177,8 7	227,012 8.9375 1.1875	30,162 774	231	425	40	2 000	2 400	2,95	► 36990/36920	36900
178,595 7.0313	265,112 10.4375	51,595 2.0313	532	880	85	1 800	2 200	9,55	M 336948/912	M 336900
179,934 7.084	265,112 10.4375	51,595 2.0313	532	880	85	1 800	2 200	9,4	M 336949/912	M 336900
187,325 7.375	282,575 11.125	50,8 2	427	695	67	1 700	2 000	9,9	87737/87111	87000
189,738 7.47	279,4 11	52,388 2.0625	643	980	93	1 700	2 000	11	M 239447/410	M 239400
190,5 7.5	282,575 11.125	50,8 2	427	695	67	1 700	2 000	9,55	87750/87111	87000
196,85 7.75	241,3 9.5	23,812 39,688 0.9375 1.5625	189	315	29	1 900	2 400	2,1	► LL 639249/210	LL 639200
198,298 7.807	279,4 11	46,038 1.8125	465	830	76,5	1 600	2 000	9,2	67981/67919	67900
199,949 7.872	279,4 11	46,038 1.8125	465	830	76,5	1 600	2 000	9	67982/67919	67900
200,025 7.875	276,225 10.875	42,862 1.6875	478	780	72	1 700	2 000	7,7	LM 241147/110	LM 241100
203,2 8	282,575 11.125	46,038 1.8125	465	830	76,5	1 600	2 000	8,85	67983/67920	67900

8.2



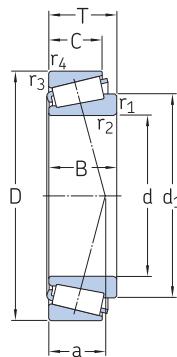
Dimensiones				Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo										Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_b máx.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	γ	γ_0	
mm/pulg.				mm										-				
158,75 6.25	181	23,812 0.9375	18,258 0.7188	4,8 0.19	1,5 0.06	32	172	177	194	195	197	5	5,5	4,8	1,5	0,37	1,6	0,9
	181	23,812 0.9375	18,258 0.7188	1,5 0.06	1,5 0.06	32	172	170	194	195	197	5	5,5	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9
165,1 6.5	242	95,25 3.75	69,85 2.75	3,3 0.13	6,4 0.25	69	203	182	280	315	308	14	22	3,3	6,4	0,37	1,6	0,9
177,8 7	203	30,162 1.1875	23,02 0.9063	1,5 0.13	1,5 0.13	42	190	190	212	216	220	5	7	1,5	1,5	0,44	1,35	0,8
	232	63,5 2.5	47,625 1.875	7 0.28	3,3 0.13	62	201	201	247	274	270	10	15,5	7	3,3	0,46	1,3	0,7
178,595 7.0313	216	57,15 2.25	38,895 1.5313	3,3 0.13	3,3 0.13	46	196	195	240	250	251	9	12,5	3,3	3,3	0,33	1,8	1
179,934 7.084	216	57,15 2.25	38,895 1.5313	3,3 0.13	3,3 0.13	46	196	196	240	250	251	9	12,5	3,3	3,3	0,33	1,8	1
187,325 7.375	232	47,625 1.875	36,512 1.4375	3,5 0.14	3,3 0.13	54	213	204	253	267	267	6	14	3,5	3,3	0,43	1,4	0,8
189,738 7.47	232	57,15 2.25	41,275 1.625	3,3 0.13	3,3 0.13	48	211	206	254	264	266	9	11	3,3	3,3	0,33	1,8	1
190,5 7.5	232	47,625 1.875	36,512 1.4375	3,5 0.14	3,3 0.13	54	213	207	253	267	267	6	14	3,5	3,3	0,43	1,4	0,8
196,85 7.75	217	23,017 0.9062	17,462 0.6875	1,5 0.06	1,5 0.06	40	207	209	232	230	235	5	6	1,5	1,5	0,43	1,4	0,8
	229	39,688 1.5625	30,162 1.1875	3,5 0.14	3,3 0.13	50	210	213	236	242	247	8	9,5	3,5	3,3	0,44	1,35	0,8
198,298 7.807	246	49,212 1.9375	36,512 1.4375	3,5 0.14	3,3 0.13	60	223	215	254	264	272	8	9,5	3,5	3,3	0,5	1,2	0,7
199,949 7.872	246	49,212 1.9375	36,512 1.4375	3,5 0.14	3,3 0.13	60	223	217	254	264	272	8	9,5	3,5	3,3	0,5	1,2	0,7
200,025 7.875	236	46,038 1.8125	34,133 1.3438	3,5 0.14	3,3 0.13	44	220	217	257	261	265	7	8,5	3,5	3,3	0,31	1,9	1,1
203,2 8	246	46,038 1.8125	36,512 1.4375	3,5 0.14	3,3 0.13	60	222	220	254	267	272	8	9,5	3,5	3,3	0,5	1,2	0,7

8.2

8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

d 203,987 – 304,8 mm

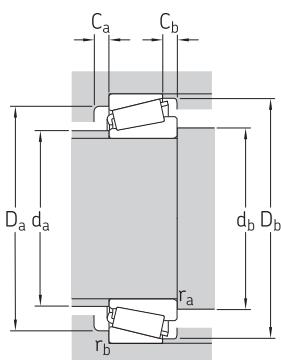
8.031 – 12 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie	
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–		
203,987 8.031	276,225 10.875	42,862 1.6875	478	780	72	1 700	2 000	7,2	LM 241148/110	LM 241100
206,375 8.125	282,575 11.125	46,038 1.8125	465	830	76,5	1 600	2 000	8,45	67985/67920	67900
	336,55 13.25	98,425 3.875	1 230	2 160	190	1 300	1 800	34	H 242649/610	H 242600
216,408 8.52	285,75 11.25	46,038 1.8125	466	850	76,5	1 600	2 000	7,9	LM 742747/710	LM 742700
220,662 8.6875	314,325 12.375	61,912 2.4375	784	1 320	118	1 500	1 800	15	M 244249 A/210	M 244200
230,188 9.0625	317,5 12.5	47,625 1.875	556	980	90	1 500	1 800	11	LM 245846/810	LM 245800
231,775 9.125	300,038 11.8125	33,338 1.3125	267	425	39	1 500	1 900	5,2	► 544091/544118	544000
	317,5 12.5	47,625 1.875	556	980	90	1 500	1 800	10,5	► LM 245848/810	LM 245800
234,848 9.246	314,325 12.375	49,212 1.9375	608	1 000	91,5	1 500	1 800	10,5	► LM 545848/810	LM 545800
255,6 10.063	342,9 13.5	57,15 2.25	698	1 400	125	1 300	1 600	15	M 349547/510	M 349500
257,175 10.125	342,9 13.5	57,15 2.25	698	1 400	125	1 300	1 600	14	M 349549/510	M 349500
	358,775 14.125	71,438 2.8125	1 030	1 760	156	1 300	1 600	21,5	M 249747/710	M 249700
263,525 10.375	325,438 12.8125	28,575 1.125	273	550	48	1 400	1 700	5,3	38880/38820	38800
	355,6 14	57,15 2.25	789	1 400	122	1 300	1 600	16	LM 451345/310	LM 451300
292,1 11.5	374,65 14.75	47,625 1.875	539	1 140	98	1 200	1 500	12,5	► L 555249/210	L 555200
304,8 12	393,7 15.5	50,8 2	655	1 220	104	1 100	1 400	15	► L 357049/010	L 357000
	406,4 16	63,5 2.5	775	1 700	143	1 100	1 300	22,5	LM 757049/010	LM 757000

8.2





Dimensiones				Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo										Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	γ	γ_0
mm/pulg.				mm										-				
203,987 8.031	236	46,038 1.8125	34,133 1.3438	3,5 0,14	3,3 0,13	44	220	221	257	261	265	7	8,5	3,5	3,3	0,31	1,9	1,1
206,375 8.125	246	46,038 1.8125	36,512 1.4375	3,5 0,14	3,3 0,13	60	222	223	254	267	272	8	9,5	3,5	3,3	0,5	1,2	0,7
	268	100,013 3.9375	77,788 3.0625	3,3 0,13	3,3 0,13	72	231	223	290	321	318	14	20,5	3,3	3,3	0,33	1,8	1
216,408 8.52	253	49,212 1.9375	34,925 1.375	3,5 0,14	3,3 0,13	60	230	233	261	270	277	7	11	3,5	3,3	0,48	1,25	0,7
220,662 8.6875	264	66,675 2.625	49,212 1.9375	1,5 0,06	3,3 0,13	56	241	234	284	299	300	9	12,5	1,5	3,3	0,33	1,8	1
230,188 9.0625	268	52,388 2.0625	36,512 1.4375	3,3 0,13	3,3 0,13	49	249	247	296	302	304	9	11	3,3	3,3	0,31	1,9	1,1
231,775 9.125	260	31,75 1.25	23,812 0.9375	3,5 0,14	3,3 0,13	49	247	249	278	284	284	5	9,5	3,5	3,3	0,4	1,5	0,8
	268	52,388 2.0625	36,512 1.4375	3,3 0,13	3,3 0,13	49	249	249	296	302	304	9	11	3,3	3,3	0,31	1,9	1,1
234,848 9.246	271	53,975 2.125	36,512 1.4375	3,5 0,14	3,3 0,13	57	250	252	291	299	304	9	12,5	3,5	3,3	0,4	1,5	0,8
255,6 10.063	296	63,5 2,5	44,45 1.75	1,5 0,06	3,3 0,13	59	273	269	318	327	331	9	12,5	1,5	3,3	0,35	1,7	0,9
257,175 10.125	296	57,15 2,25	44,45 1.75	6,4 0,25	3,3 0,13	59	273	281	318	327	331	9	12,5	6,4	3,3	0,35	1,7	0,9
	303	76,2 3	53,975 2.125	1,5 0,06	3,3 0,13	64	276	271	326	343	343	11	17	1,5	3,3	0,33	1,8	1
263,525 10.375	293	28,575 1.125	25,4 1	1,5 0,06	1,5 0,06	48	282	277	307	313	313	4	3	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9
	309	57,15 2,25	44,45 1.75	3,5 0,14	3,3 0,13	61	285	281	329	339	343	10	12,5	3,5	3,3	0,35	1,7	0,9
292,1 11.5	330	47,625 1.875	34,925 1.375	3,5 0,14	3,3 0,13	64	310	310	350	358	361	9	12,5	3,5	3,3	0,4	1,5	0,8
304,8 12	347	50,8 2	38,1 1.5	6,4 0,25	3,3 0,13	64	327	329	368	377	379	7	12,5	6,4	3,3	0,35	1,7	0,9
	356	63,5 2,5	47,625 1.875	6,4 0,25	3,3 0,13	79	327	329	370	389	391	10	15,5	6,4	3,3	0,44	1,35	0,8

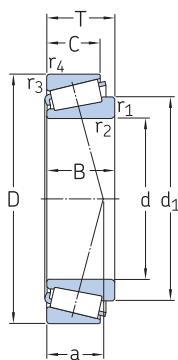
8.2



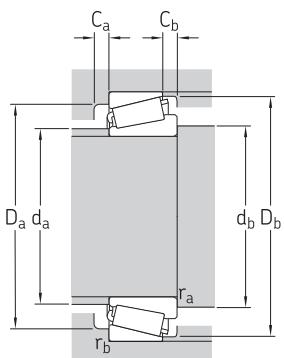
8.2 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos en pulgadas

d 317,5 – 457,2 mm

12,5 – 18 pulg.



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación	Serie
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	–	
mm/pulg.									
317,5 12,5	447,675 17.625	85,725 3.375	1 363	2 700	220	900	1 200	41	HM 259048/010/HA4
333,375 13,125	469,9 18,5	90,488 3.5625	1 428	2 850	232	850	1 200	47	HM 261049/010
342,9 13,5	450,85 17,75	66,675 2.625	1 000	2 200	180	900	1 200	28	LM 361649/610
343,154 13,51	450,85 17,75	66,675 2.625	1 000	2 200	180	900	1 200	28	LM 361649 A/610
346,075 13,625	488,95 19,25	95,25 3,75	1 533	3 150	255	850	1 100	55	HM 262749/710
381 15	479,425 18,875	49,213 1.9375	638	1 500	120	800	1 100	20	L 865547/512
406,4 16	549,275 21,625	85,725 3.375	1 467	3 050	236	700	950	53,5	LM 567949/910/HA1
431,8 17	571,5 22,5	74,612 2.9375	1 145	2 550	204	670	900	49	LM 869448/410
457,2 18	573,088 22,5625	74,612 2.9375	1 205	3 000	228	670	900	43,5	L 570649/610

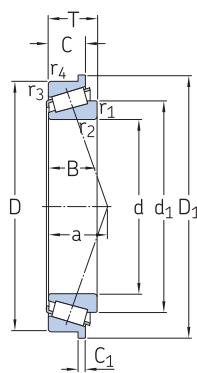


Dimensiones				Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo										Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	γ	γ_0
mm/pulg.				mm										-				
317,5 12,5	376	85,725 3,375	68,262 2,6875	3,5 0,14	3,3 0,13	80	341	339	405	428	428	9	17	3,5	3,3	0,33	1,8	1
333,375 13,125	399	90,488 3,5625	71,438 2,1825	6,4 0,25	3,3 0,13	85	362	365	428	453	452	6	19	6	3,1	0,33	1,8	1
342,9 13,5	393	66,675 2,625	52,388 2,0625	8,5 0,33	3,5 0,14	75	365	385	417	433	434	9	14	7,5	3,3	0,35	1,7	0,9
343,154 13,51	393	66,675 2,625	52,388 2,0625	8,5 0,33	3,5 0,14	75	365	385	417	433	434	9	14	7,5	3,3	0,35	1,7	0,9
346,075 13,625	413	95,25 3,75	74,612 2,9375	6,4 0,25	3,3 0,13	88	379	378	442	472	467	8	21	6	3,1	0,33	1,8	1
381 15	430	47,625 1,875	34,925 1,375	6,4 0,25	3,3 0,13	92	406	413	448	462	463	6	14	6	3,1	0,5	1,2	0,7
406,4 16	473	84,138 3,3125	61,612 2,4257	6,4 0,25	3,3 0,13	100	434	438	502	532	526	9	23,5	6	3,1	0,4	1,5	0,8
431,8 17	500	74,612 2,9375	52,388 2,0625	3,3 0,13	3,3 0,13	120	462	455	520	550	549	8	22	3,3	3,3	0,54	1,1	0,6
457,2 18	516	74,612 2,9375	57,15 2,25	6,4 0,25	6,4 0,25	101	482	489	534	541	556	9	17	6	6	0,4	1,5	0,8

8.2

8.3 Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos con una pestaña en el aro exterior

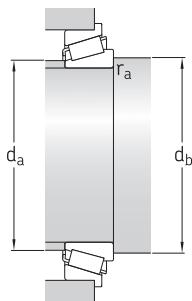
d 35 – 65 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales Velocidad de referencia	Velocidad límite	Masa	Designación
d	D	T						kg	
mm			kN		kN	r. p. m.			–
35	80	22,75	88,9	73,5	8,3	7 500	9 000	0,53	30307 R
40	68	19	64,7	71	7,65	7 500	9 500	0,29	32008 XR
	80	19,75	75,8	68	7,65	7 000	8 500	0,44	30208 R
45	100	38,25	166	176	20	5 000	6 700	1,55	32309 BR
55	120	45,5	233	260	30	4 300	5 600	2,55	32311 BR
65	110	34	175	208	24	4 800	5 600	1,3	33113 R
	140	36	240	228	27,5	4 000	4 800	2,5	30313 R

8.3





Dimensiones

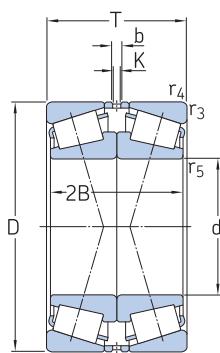
Dimensiones de resaltos y radios Factores de cálculo de acuerdo

d	$d_1 \approx$	D_1	B	C	C_1	$r_{1,2} \text{ mín.}$	$r_{3,4} \text{ mín.}$	a	$d_{a, \text{máx.}}$	$d_{b, \text{mín.}}$	$r_{a, \text{máx.}}$	e	γ	γ_0
mm										mm	—			
35	54,5	85	21	18	4,5	2	1,5	16	46	44,5	2	0,31	1,9	1,1
40	54,7 57,5	72 85	19 18	14,5 16	3,5 4	1 1,5	1 1,5	14 16	46 49	47,5 48,5	1 1,5	0,37 0,37	1,6 1,6	0,9 0,9
45	76,1	106	36	30	7	2	1,5	29	56	55	2	0,54	1,1	0,6
55	90,5	127	43	35	8	2,5	2	36	67	67	2,5	0,54	1,1	0,6
65	88,3 98,7	116 147	34 33	26,5 28	5,5 6	1,5 3	1,5 2,5	25 27	74 84	75 78	1,5 3	0,4 0,35	1,5 1,7	0,8 0,9

8.3

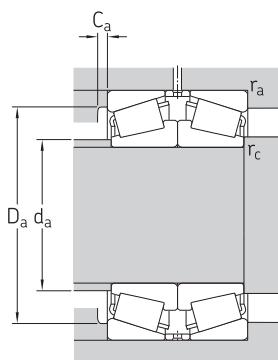
8.4 Rodamientos apreadados con una disposición cara a cara

d 25 – 55 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C		Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación
d	D	T	C ₀	kN	kN	Velocidad de referencia r. p. m.	Velocidad límite	
mm			kN			kg		–
25	62	36,5	79,9	80	8,65	6 700	11 000	0,55 ▶ 31305/DF
30	62	34,5	85,7	88	9,65	7 500	11 000	30206/DF
	62	42,5	106	116	12,7	7 500	11 000	32206/DF
	72	41,5	100	100	11,4	5 600	9 500	0,59 ▶ 31306/DF
35	72	41,5	119	112	12,7	6 700	10 000	0,81 30306/DF
	62	36	89,7	108	11,6	7 000	10 000	0,46 32007 X/DF
	72	48,5	139	156	17	6 300	9 500	0,91 32207/DF
	72	56	178	212	23,6	6 300	9 500	1,1 33207/DF
	80	45,5	129	134	15,6	5 000	8 500	1,1 31307/DF
40	80	45,5	152	150	16,6	6 000	9 000	1,05 30307/DF
	75	52	167	208	22,8	6 000	9 000	1,05 33108/DF
	80	39,5	130	137	15,3	5 600	8 500	0,87 30208/DF
45	90	50,5	156	163	19	4 500	7 500	1,5 31308/DF
	75	40	123	160	17,6	5 600	8 500	0,71 32009 X/DF
	85	49,5	169	196	22	5 300	8 000	1,2 32209/DF
	100	54,5	194	204	24,5	4 000	6 700	2 31309/DF
	100	54,5	227	240	28,5	4 500	7 000	2 30309/DF
50	80	40	129	176	19,3	5 300	8 000	0,78 32010 X/DF
	80	48	145	204	22,8	5 300	8 000	0,92 33010/DF
	90	43,5	160	183	20,8	4 800	7 500	1,1 30210/DF
	90	49,5	173	200	22,8	4 800	7 500	1,3 32210/DF
	90	64	243	320	36,5	4 800	7 000	1,75 33210/DF
55	110	58,5	224	240	28,5	3 600	6 000	2,55 31310/DF
	90	46	170	232	26	4 500	7 000	1,15 32011 X/DF
	90	54	191	270	30,5	4 500	7 000	1,35 33011/DF
	100	45,5	190	212	24	4 500	6 700	1,45 30211/DF
	100	53,5	222	260	30	4 300	6 700	1,75 32211/DF
120	63	256	275	33,5	3 400	5 600	3,25 31311/DF	
	120	63	302	325	39	3 800	5 600	3,25 30311/DF

8.4

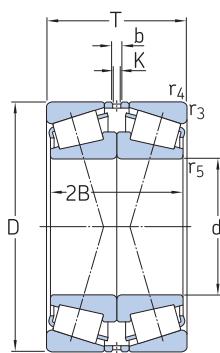


Dimensiones					Dimensiones de resaltes y radios de acuerdo						Factores de cálculo				
d	2B	b	K	r _{3,4} mín.	r ₅ mín.	d _a máx.	D _a mín.	D _a máx.	C _a mín.	r _a máx.	r _c máx.	e	Y ₁	Y ₂	Y ₀
mm					mm						-				
25	34	6	4	1,5	0,6	34	47	55	3	1,5	0,6	0,83	0,81	1,2	0,8
30	32	3	3	1	0,3	38	53	56	2	1	0,3	0,37	1,8	2,7	1,8
	40	4	3	1	0,3	37	52	56	3	1	0,3	0,37	1,8	2,7	1,8
	38	8	5,5	1,5	0,6	40	55	65	3	1,5	0,6	0,83	0,81	1,2	0,8
	38	6	3	1,5	0,6	41	62	64	3	1,5	0,6	0,31	2,2	3,3	2,2
35	36	5	3	1	0,3	41	54	56	4	1	0,3	0,46	1,5	2,2	1,4
	46	5	3	1,5	0,6	43	61	64	3	1,5	0,6	0,37	1,8	2,7	1,8
	56	7	4	1,5	0,6	43	61	64	5	1,5	0,6	0,35	1,9	2,9	1,8
	42	8	6	1,5	0,6	45	62	72	3	1,5	0,6	0,83	0,81	1,2	0,8
	42	5	3	1,5	0,6	46	70	72	3	1,5	0,6	0,31	2,2	3,3	2,2
40	52	7	4	1,5	0,6	47	65	67	4	1,5	0,6	0,35	1,9	2,9	1,8
	36	4	3	1,5	0,6	49	69	72	3	1,5	0,6	0,37	1,8	2,7	1,8
	46	11	8	1,5	0,6	51	71	82	3	1,5	0,6	0,83	0,81	1,2	0,8
45	40	5	4,5	1	0,3	52	67	68	4	1	0,3	0,4	1,7	2,5	1,6
	46	7	3	1,5	0,6	54	73	77	3	1,5	0,6	0,4	1,7	2,5	1,6
	50	10	8,5	1,5	0,6	57	79	92	4	1,5	0,6	0,83	0,81	1,2	0,8
	50	6	3	1,5	0,6	59	86	92	3	1,5	0,6	0,35	1,9	2,9	1,8
50	40	5	4,5	1	0,3	57	72	73	4	1	0,3	0,43	1,6	2,3	1,6
	48	6	4	1	0,3	57	72	73	4	1	0,3	0,31	2,2	3,3	2,2
	40	4	3	1,5	0,6	59	79	82	3	1,5	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	46	7	3	1,5	0,6	58	78	82	3	1,5	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	64	9	5	1,5	0,6	57	77	82	5	1,5	0,6	0,4	1,7	2,5	1,6
	54	10	7,5	2	0,6	63	87	101	4	2	0,6	0,83	0,81	1,2	0,8
55	46	7	4,5	1,5	0,6	63	81	82	4	1,5	0,6	0,4	1,7	2,5	1,6
	54	7	4,5	1,5	0,6	64	81	82	5	1,5	0,6	0,31	2,2	3,3	2,2
	42	6	3	1,5	0,6	64	88	92	4	1,5	0,6	0,4	1,7	2,5	1,6
	50	7	3	1,5	0,6	64	87	92	4	1,5	0,6	0,4	1,7	2,5	1,6
	58	10	7,5	2	0,6	68	94	111	4	2	0,6	0,83	0,81	1,2	0,8
	58	8	4,5	2	0,6	72	104	110	4	2	0,6	0,35	1,9	2,9	1,8

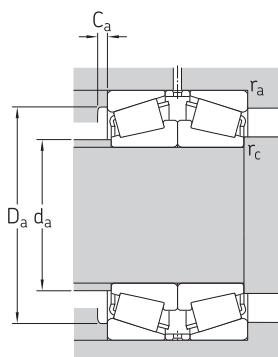
8.4

8.4 Rodamientos apreadados con una disposición cara a cara

d 60 – 80 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	
60	95 110 110	46 47,5 59,5	173 207 266	245 228 320	27 26,5 37,5	4 300 4 000 4 000	6 700 6 000 6 000	1,2 1,8 2,4
	110 130 130	76 67 67	354 303 357	475 335 390	53 40,5 47,5	3 800 3 000 3 600	6 000 5 300 5 300	3,15 4,05 4,1
	130	97	483	585	68	3 200	5 300	6,05
65	100 100 120	46 54 49,5	176 204 242	255 310 270	28 34,5 32,5	4 000 4 000 3 600	6 000 6 300 5 600	1,3 1,55 2,3
8.4	120 140	65,5 72	320 348	390 380	45,5 47,5	3 600 2 800	5 600 4 800	3,1 5
70	110 110 120	50 62 74	214 273 361	305 400 500	34,5 45,5 57	3 800 3 800 3 600	5 600 5 600 5 300	1,75 2,2 3,45
	125 150	66,5 76	334 393	415 440	49 54	3 400 2 600	5 300 4 500	3,3 6,1
75	115 115 125	62 62 74	286 286 370	455 455 530	52 52 60	3 600 3 600 3 400	5 300 5 300 5 000	2,4 2,4 3,65
	130 130 130	54,5 66,5 82	293 337 436	355 425 600	41,5 49 68	3 400 3 200 3 200	5 000 5 000 4 800	2,85 3,4 4,5
	160 160	80 116	438 713	490 880	58,5 102	2 400 2 600	4 300 4 300	7,15 11
80	125 130 140	58 74 70,5	288 379 391	430 560 490	49 62 57	3 200 3 200 3 000	5 000 4 800 4 500	2,65 3,8 4,25
	140 170 170	92 85 123	527 473 693	750 530 1 000	83 61 112	3 000 2 400 2 600	4 500 4 000 4 000	5,95 8,65 13
								► 31315/DF 32315/DF

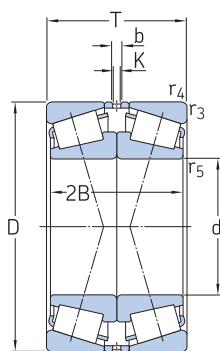


Dimensiones				Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo							Factores de cálculo				
d	2B	b	K	r _{3,4} mín.	r ₅ mín.	d _a máx.	D _a mín.	D _a máx.	C _a mín.	r _a máx.	r _c máx.	e	Y ₁	Y ₂	Y ₀
mm				mm							-				
60	46 44 56	7 4 7	4,5 1,5 3	1,5 0,6 1,5	0,6 0,6 0,6	67 70 69	85 96 95	87 101 102	4 3 4	1,5 1,5 1,5	0,6 0,6 0,6	0,43 0,4 0,4	1,6 1,7 1,7	2,3 2,5 2,5	1,6 1,6 1,6
	76 62 62	10 13 9	7,5 10 6	1,5 2,5 2,5	0,6 1 1	69 74 77	93 103 112	102 119 119	6 5 5	1,5 2,5 2,5	0,6 1 1	0,4 0,83 0,35	1,7 0,81 1,9	2,5 1,2 2,9	1,6 0,8 1,8
	92	15	6	2,5	1	74	107	119	6	2,5	1	0,35	1,9	2,9	1,8
65	46 54 46	7 7 5	4,5 4,5 3	1,5 1,5 1,5	0,6 0,6 0,6	73 72 78	90 89 106	92 92 111	4 5 4	1,5 1,5 1,5	0,6 0,6 0,6	0,46 0,35 0,4	1,5 1,9 1,7	2,2 2,9 2,5	1,4 1,8 1,6
	62 66	7 12	3 9	1,5 2,5	0,6 1	76 80	104 111	111 129	4 5	1,5 2,5	0,6 1	0,4 0,83	1,7 0,81	2,5 1,2	1,6 0,8
70	50 62 74	6 6 9	4,5 4,5 6	1,5 1,5 1,5	0,6 0,6 0,6	78 78 80	98 99 104	101 101 111	5 5 6	1,5 1,5 1,5	0,6 0,6 0,6	0,43 0,28 0,37	1,6 2,4 1,8	2,3 3,6 2,7	1,6 2,5 1,8
	62 70	7 10	3 7,5	1,5 2,5	0,6 1	81 85	108 118	116 139	4 5	1,5 2,5	0,6 1	0,43 0,83	1,6 0,81	2,3 1,2	1,6 0,8
75	62 62 74	7 7 9	5 1,5 7	1,5 0,6 1,5	0,6 0,6 0,6	84 84 84	104 104 109	106 106 116	6 6 6	1,5 1,5 1,5	0,6 0,6 0,6	0,3 0,3 0,4	2,3 2,3 1,7	3,4 3,4 2,5	2,2 2,2 1,6
	50 62 82	4 7 11	3 3 7,5	1,5 1,5 1,5	0,6 0,6 0,6	87 85 84	115 114 111	121 121 121	4 4 6	1,5 1,5 1,5	0,6 0,6 0,6	0,43 0,43 0,43	1,6 1,6 1,6	2,3 2,3 2,3	1,6 1,6 1,6
	74 110	15 15	10 7,5	2,5 2,5	1 1	91 92	127 133	149 149	5 7	2,5 2,5	1 1	0,83 0,35	0,81 1,9	1,2 2,9	0,8 1,8
80	58 74 66	5 9 4	2 1,5 4,5	1,5 0,6 2	0,6 0,6 0,6	90 89 91	112 114 122	116 121 130	6 6 5	1,5 1,5 2	0,6 0,6 0,6	0,43 0,43 0,43	1,6 1,6 1,6	2,3 2,3 2,3	1,6 1,6 1,6
	92 78 116	13 15 15	7,5 10 7,5	2 2,5 2,5	0,6 1 1	90 97 98	119 134 142	130 159 159	7 5 7	2 2,5 2,5	0,6 1 1	0,43 0,83 0,35	1,6 0,81 1,9	2,3 1,2 2,9	1,6 0,8 1,8

8.4

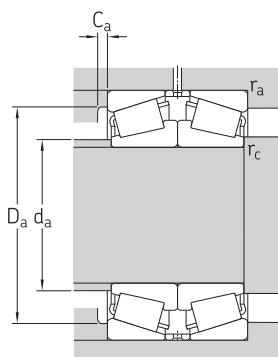
8.4 Rodamientos aparentados con una disposición cara a cara

d 85 – 110 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	
85	130	58	293	450	51	3 200	2,8	32017 X/DF
	130	72	382	620	69,5	3 200	4 800	33017/DF
	150	61	370	440	51	3 000	4 300	30217/DF
	150	77	451	570	65,5	2 800	4 300	32217/DF
	150	98	606	850	96,5	2 800	4 300	33217/DF
	180	89	510	570	64	2 200	3 800	31317/DF
90	140	64	356	540	62	3 000	4 300	32018 X/DF
	140	78	457	710	78	3 000	4 500	33018/DF
	160	65	411	490	57	2 800	4 000	► 30218/DF
	160	85	529	680	76,5	2 600	4 000	32218/DF
	190	93	486	630	71	1 900	3 400	11,5
	190	135	835	1 220	132	2 200	3 600	17,5
95	145	64	353	540	61	2 800	4 300	32019 X/DF
	145	78	467	735	81,5	2 800	4 300	33019/DF
	170	91	597	780	86,5	2 600	3 800	► 32219/DF
	200	99	539	710	78	1 800	3 400	► 31319/DF
100	140	50	252	405	45	2 800	4 300	32920/DF
	150	64	359	560	62	2 600	4 000	32020 X/DF
	180	74	521	640	72	2 400	3 600	► 30220/DF
	180	98	668	880	96,5	2 400	3 600	► 32220/DF
	215	103	739	980	106	1 900	3 200	30320/DF
	215	113	685	930	102	1 700	3 000	► 31320 X/DF
	215	155	1 057	1 560	166	1 900	3 200	32320/DF
105	160	70	426	670	73,5	2 600	3 800	32021 X/DF
	190	78	571	710	80	2 200	3 400	30221/DF
	190	106	760	1 020	110	2 200	3 400	32221/DF
110	170	76	494	780	80	2 400	3 600	32022 X/DF
	170	76	494	780	80	2 400	3 600	32022 X/DFC200
	180	112	781	1 250	132	2 200	3 400	33122/DF
	200	82	561	800	86,5	2 200	3 200	► 30222/DF
	200	112	842	1 140	122	2 200	3 200	► 32222/DF
	240	126	841	1 160	122	1 500	2 800	26
	240	169	1 158	1 660	173	1 700	2 800	35
								32322/DF

8.4

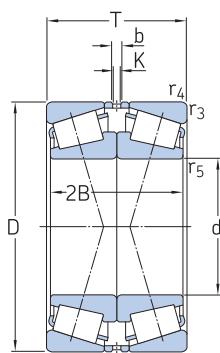


Dimensiones					Dimensiones de resaltos y radios de acuerdo					Factores de cálculo					
d	2B	b	K	r _{3,4} mín.	r ₅ mín.	d _a máx.	D _a mín.	D _a máx.	C _a mín.	r _a máx.	r _c máx.	e	Y ₁	Y ₂	Y ₀
mm					mm					-					
85	58	8	4,5	1,5	0,6	95	117	121	6	1,5	0,6	0,44	1,5	2,3	1,4
	72	6	4,5	1,5	0,6	95	118	121	6	1,5	0,6	0,3	2,3	3,4	2,2
	56	6	4,5	2	0,6	97	132	140	5	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	72	10	4,5	2	0,6	97	130	140	5	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	98	10	7,5	2	0,6	96	128	140	7	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	82	15	10	3	1	104	143	167	5	3	1	0,83	0,81	1,2	0,8
90	64	8	6	1,5	0,6	100	125	131	6	1,5	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	78	8	6	1,5	0,6	101	127	131	7	1,5	0,6	0,27	2,5	3,7	2,5
	60	6	4,5	2	0,6	104	140	150	5	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	80	10	4,5	2	0,6	103	138	150	5	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	86	15	10	3	1	110	151	177	5	3	1	0,83	0,81	1,2	0,8
	128	16	7,5	3	1	109	157	177	7	3	1	0,35	1,9	2,9	1,8
95	64	9	6	1,5	0,6	106	130	136	6	1,5	0,6	0,44	1,5	2,3	1,4
	78	8	4,5	1,5	0,6	105	131	136	7	1,5	0,6	0,28	2,4	3,6	2,5
	86	10	6	2,5	1	109	145	158	5	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	90	15	10	3	1	114	157	187	5	3	1	0,83	0,81	1,2	0,8
100	50	6	3	1,5	0,6	110	131	131	5	1,5	0,6	0,33	2	3	2
	64	10	8	1,5	0,6	110	134	141	6	1,5	0,6	0,46	1,5	2,2	1,4
	68	8	6	2,5	1	116	157	168	5	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	92	8	6	2,5	1	115	154	168	5	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	94	14	7	3	1	128	184	202	6	3	1	0,35	1,9	2,9	1,8
	102	13	10	3	1	121	168	202	7	3	1	0,83	0,81	1,2	0,8
	146	18	12	3	1	123	177	202	8	3	1	0,35	1,9	2,9	1,8
105	70	10	7,5	2	0,6	116	143	149	6	2	0,6	0,44	1,5	2,3	1,4
	72	10	4	2,5	1	123	165	178	5	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	100	11	7,5	2,5	1	121	161	178	6	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
110	76	10	7,5	2	0,6	123	152	159	7	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	76	10	7,5	2	0,6	123	152	159	7	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	112	15	7,5	2	0,6	122	155	169	9	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	76	10	7,5	2,5	1	129	174	188	6	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	106	11	7,5	2,5	1	127	170	188	6	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	114	13	10	3	1	136	188	227	8	3	1	0,83	0,81	1,2	0,8
	160	11	8	3	1	138	198	227	9	3	1	0,35	1,9	2,9	1,8

8.4

8.4 Rodamientos apreadados con una disposición cara a cara

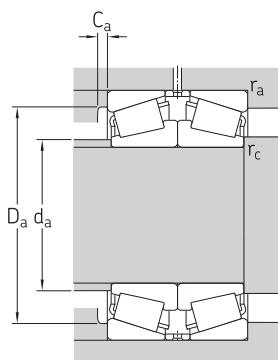
d 120 – 180 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	
mm								
120	180	76	513	830	85	2 200	3 400	6,75 ▶ 32024 X/DF
	180	96	611	1 080	112	2 200	3 400	8,6 ▶ 33024/DF
	215	87	716	915	98	2 000	3 000	12,5 ▶ 30224/DF
	215	123	983	1 400	143	2 000	3 000	18,5 ▶ 32224/DF
	260	119	1 031	1 400	146	1 600	2 600	29 ▶ 30324/DF
	260	136	992	1 400	146	1 400	2 400	32,5 ▶ 31324 X/DF
	260	181	1 466	2 240	220	1 600	2 600	45 ▶ 32324/DF
130	180	64	420	735	76,5	2 200	3 200	4,95 ▶ 32926/DF
	230	135,5	1 012	1 660	170	1 600	2 800	23 ▶ 32226/DF
	230	87,5	774	980	102	1 800	2 800	14 ▶ 30226/DF
	280	127,5	1 165	1 600	163	1 400	2 400	35 ▶ 30326/DF
	280	144	1 110	1 560	160	1 300	2 400	39,5 ▶ 31326 X/DF
140	190	64	432	780	80	2 000	3 000	5,2 ▶ 32928/DF
	210	90	692	1 160	116	1 900	2 800	11 ▶ 32028 X/DF
	250	143,5	1 185	2 000	200	1 500	2 600	29,5 ▶ 32228/DF
	250	91,5	773	1 140	116	1 500	2 600	18 ▶ 30228/DF
	300	154	1 264	1 800	180	1 200	2 200	49 ▶ 31328 X/DF
150	225	96	782	1 320	132	1 800	2 600	13,5 ▶ 32030 X/DF
	270	98	781	1 120	114	1 400	2 400	22 ▶ 30230/DF
	270	154	1 341	2 280	224	1 400	2 400	37,5 ▶ 32230/DF
	320	144	1 507	2 120	208	1 300	2 000	52 ▶ 30330/DF
	320	164	1 427	2 040	200	1 100	2 000	58,5 ▶ 31330 X/DF
160	240	102	912	1 560	153	1 600	2 400	16 ▶ 32032 X/DF
	290	104	971	1 460	143	1 300	2 200	27,5 ▶ 30232/DF
	290	168	1 602	2 800	265	1 300	2 200	48 ▶ 32232/DF
170	260	114	1 071	1 830	176	1 500	2 200	21,5 ▶ 32034 X/DF
	310	114	1 126	1 730	166	1 200	2 000	34,5 ▶ 30234/DF
	310	182	1 843	3 250	300	1 200	2 000	59,5 ▶ 32234/DF
180	250	90	746	1 460	137	1 500	2 200	14 ▶ 32936/DF
	280	128	1 360	2 320	220	1 400	2 200	29 ▶ 32036 X/DF
	320	114	1 079	1 630	160	1 200	2 000	35,5 ▶ 30236/DF
	320	182	1 833	3 250	300	1 100	1 900	61 ▶ 32236/DF

8.4



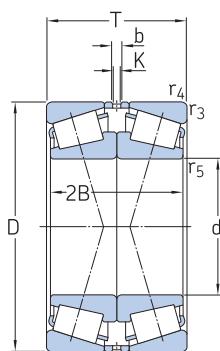


Dimensiones					Dimensiones de resaltes y radios de acuerdo						Factores de cálculo				
d	2B	b	K	r _{3,4} mín.	r ₅ mín.	d _a máx.	D _g mín.	D _a máx.	C _a mín.	r _a máx.	r _c máx.	e	Y ₁	Y ₂	Y ₀
mm					mm						-				
120	76	10	7,5	2	0,6	132	161	169	7	2	0,6	0,46	1,5	2,2	1,4
	96	10	7,5	2	0,6	132	160	169	6	2	0,6	0,3	2,3	3,4	2,2
	80	10	7,5	2,5	1	141	187	203	6	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	116	10	7,5	2,5	1	137	181	203	7	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	110	15	8	3	1	153	221	246	8	3	1	0,35	1,9	2,9	1,8
	124	24	14	3	1	146	203	246	9	3	1	0,83	0,81	1,2	0,8
	172	21	7,5	3	1	148	213	246	10	3	1	0,35	1,9	2,9	1,8
130	64	6	4,5	1,5	0,6	141	167	170	6	1,5	0,6	0,33	2	3	2
	128	10	7,5	3	1	146	193	216	7	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	80	10	7,5	3	1	152	203	216	6	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	116	17	10	4	1,5	165	239	264	8	4	1,5	0,35	1,9	2,9	1,8
	132	20	15	4	1,5	157	218	264	8	4	1,5	0,83	0,81	1,2	0,8
140	64	9	6	1,5	0,6	151	177	180	6	1,5	0,6	0,35	1,9	2,9	1,8
	90	13	7,5	2	0,6	153	187	199	8	2	0,6	0,46	1,5	2,2	1,4
	136	10	7,5	3	1	159	210	236	8	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	84	10	7,5	3	1	164	219	236	8	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	140	20	15	4	1,5	169	235	284	9	4	1,5	0,83	0,81	1,2	0,8
150	96	10	7,5	2,5	1	165	200	212	8	2,5	1	0,46	1,5	2,2	1,4
	90	15	10	3	1	176	234	256	9	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	146	10	7,5	3	1	171	226	256	8	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	130	19	10	4	1,5	189	273	303	9	4	1,5	0,35	1,9	2,9	1,8
	150	20	15	4	1,5	181	251	304	9	4	1,5	0,83	0,81	1,2	0,8
160	102	11	9	2,5	1	176	213	227	8	2,5	1	0,46	1,5	2,2	1,4
	96	15	10	3	1	190	252	276	7	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	160	10	7,5	3	1	183	242	276	10	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
170	114	15	10	2,5	1	188	230	247	10	2,5	1	0,44	1,5	2,3	1,4
	104	16	10	4	1,5	203	269	293	8	4	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
	172	15	10	4	1,5	196	259	293	10	4	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
180	90	10	7,5	2	0,6	194	225	238	8	2	0,6	0,48	1,4	2,1	1,4
	128	15	10	2,5	1	200	247	267	10	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	104	15	10	4	1,5	212	278	303	8	4	1,5	0,46	1,5	2,2	1,4
	172	16	12	4	1,5	205	267	303	10	4	1,5	0,46	1,5	2,2	1,4

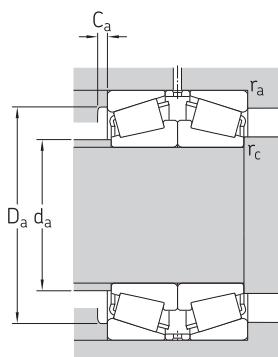
8.4

8.4 Rodamientos apreadados con una disposición cara a cara

d 190 – 360 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales	Masa	Designación
d	D	T	kN	kN	r. p. m.	kg	–	
190	260	90	760	1 530	143	1 400	2 200	14,5 32938/DF
	290	128	1 381	2 400	224	1 300	2 000	► 32038 X/DF
	290	128	1 381	2 400	224	1 300	2 000	► 32038 X/L4BDF
	340	120	1 308	2 000	190	1 100	1 800	42,5 30238/DF
200	310	140	1 372	2 750	255	1 100	1 900	39 32040 X/DF
	360	128	1 448	2 240	212	1 000	1 700	52 30240/DF
	360	208	2 229	4 000	360	1 000	1 700	88 32240/DF
220	300	102	1 030	2 000	183	1 200	1 900	21 32944/DF
	340	152	1 637	3 350	300	1 000	1 700	51 32044 X/DF
	400	144	1 816	2 800	255	950	1 600	72 30244/DF
8.4		400	228	2 949	5 400	465	900	1 500 124 ► 32244/DF
240	320	102	1 069	2 160	193	1 200	1 700	22,5 32948/DF
	360	152	1 695	3 550	315	950	1 600	54,5 ► 32048 X/DF
	440	254	3 300	6 550	550	1 000	1 500	172 32248/DF
260	400	174	2 127	4 400	380	850	1 400	79 ► 32052 X/DF
	480	274	4 013	7 350	600	750	1 200	213 32252/DF
280	420	174	2 208	4 750	400	800	1 300	84 ► 32056 X/DF
	500	274	2 410	7 800	620	700	1 200	226 32256/DF
300	460	200	2 818	6 000	490	750	1 200	119 32060 X/DF
	540	280	2 935	9 500	735	630	1 100	290 32260/DF
320	440	152	1 982	4 650	390	750	1 200	69 32964/DF
	480	200	2 852	6 200	500	700	1 100	104 32064 X/DF
340	460	152	1 995	4 800	390	700	1 200	73 32968/DF
360	480	152	2 043	5 100	405	670	1 100	302 32972/DF

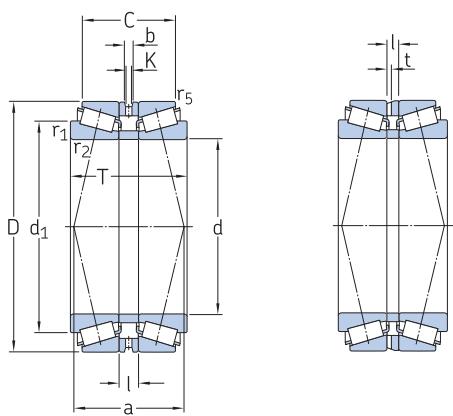


Dimensiones					Dimensiones de resaltes y radios de acuerdo						Factores de cálculo				
d	2B	b	K	r _{3,4} mín.	r ₅ mín.	d _a máx.	D _a mín.	D _a máx.	C _a mín.	r _a máx.	r _c máx.	e	Y ₁	Y ₂	Y ₀
mm					mm						-				
190	90	10	7,5	2	0,6	205	235	248	8	2	0,6	0,48	1,4	2,1	1,4
	128	15	10	2,5	1	210	257	276	10	2,5	1	0,44	1,5	2,3	1,4
	128	15	10	2,5	1	210	257	276	10	2,5	1	0,44	1,5	2,3	1,4
	110	16	10	4	1,5	225	298	323	8	4	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
200	140	15	10	2,5	1	222	273	296	11	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	116	19	12	4	1,5	237	315	343	9	4	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
	196	15	10	4	1	231	302	343	11	4	1	0,4	1,7	2,5	1,6
220	102	10	7,5	2,5	1	235	275	286	9	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	152	20	15	3	1	244	300	325	12	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	130	15	10	4	1,5	259	348	382	10	4	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
	216	25	18	4	1,5	253	334	382	13	4	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
240	102	12	7,5	2,5	1	255	294	306	9	2,5	1	0,46	1,5	2,2	1,4
	152	20	15	3	1	262	318	345	12	3	1	0,46	1,5	2,2	1,4
	240	20	16	4	1,5	276	365	420	7	3	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
260	174	25	15	4	1,5	288	352	382	14	4	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
	260	35	16	5	1,5	303	401	458	10	1,5	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
280	174	20	15	4	1,5	306	370	402	14	4	1,5	0,46	1,5	2,2	1,4
	260	20	16	5	1,5	319	418	478	10	4	1,5	0,44	1,5	2,3	1,4
300	200	20	12	4	1,5	330	404	440	10	1,5	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
	298	36	18	5	1,5	343	453	518	10	4	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
320	152	17	15	3	1	343	402	424	9	1	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	200	20	16	4	1,5	350	424	460	15	1,5	1,5	0,46	1,5	2,2	1,4
340	152	18	16	3	1	361	421	444	10	1	1	0,44	1,5	2,3	1,4
360	152	22	16	3	1	380	439	464	10	2,5	1	0,46	1,5	2,2	1,4

8.4

8.5 Rodamientos apreadados con una disposición espalda con espalda

d 35 – 90 mm

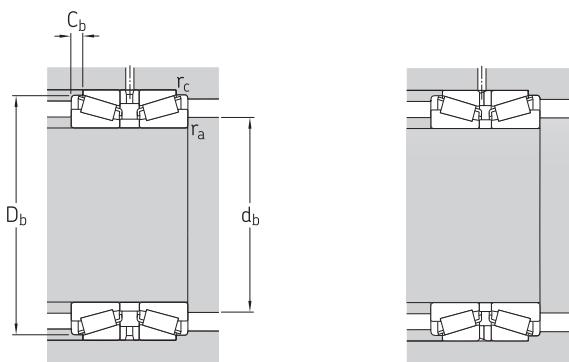


$l \geq 7 \text{ mm}$

$l < 7 \text{ mm}$

Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga estática C_0	Carga límite de fatiga P_u	Velocidades nominales		Masa	Designación
d	D	T				Velocidad de referencia	Velocidad límite		
			mm			kN			kg
35	72	64	178	212	23,6	6 300	9 500	1,15	33207T64/DB
40	68	41,5	111	143	15,3	6 300	9 500	0,58	32008T41.5 X/DB
	90	72	182	190	21,6	5 300	8 000	1,9	30308T72/DB
45	100	62,5	194	204	24,5	4 000	6 700	2,1	31309T62.5/DB
50	80	50	129	176	19,3	5 300	8 000	0,86	32010T50 X/DB
	90	67,5	173	200	22,8	4 800	7 500	1,5	32210T67.5/DB
55	90	59	191	270	30,5	4 500	7 000	1,4	33011T59/DB
	95	88	232	310	35,5	4 500	6 700	2,1	33111T88/DB
60	95	65	173	245	27	4 300	6 700	1,45	32012T65 X/DB
	110	53	207	228	26,5	4 000	6 000	1,9	30212T53/DB
65	100	53	176	255	28	4 000	6 000	1,35	32013T53 X/DB
	100	60	204	310	34,5	4 000	6 300	1,6	33013T60/DB
	140	82	411	455	55	3 200	4 800	5,3	30313T82/DB
70	110	63	214	305	34,5	3 800	5 600	1,9	32014T63 X/DB
	110	108,8	273	400	45,5	3 800	5 600	3,05	33014T108.8/DB
	125	59	267	310	36	3 400	5 300	2,7	30214T59/DB
	150	84	465	520	62	3 000	4 500	6,3	30314T84/DB
75	130	70	293	355	41,5	3 400	5 000	3,2	30215T70/DB
	130	78	337	425	49	3 200	5 000	3,7	32215T78/DB
80	140	78	391	490	57	3 000	4 500	4,4	32216T78/DB
85	130	66	293	450	51	3 200	4 800	2,85	32017T66 X/DB
	150	87	451	570	65,5	2 800	4 300	5,65	32217T87/DB
	150	145	606	850	96,5	2 800	4 300	9	33217T145/DB
	180	132	858	1 060	120	2 600	3 800	14,5	32317T132/DB
	180	133,19	510	570	64	2 200	3 800	12	31317T133.19/DB
90	150	104	532	780	85	2 800	4 300	6,7	33118T104/DB

8.5



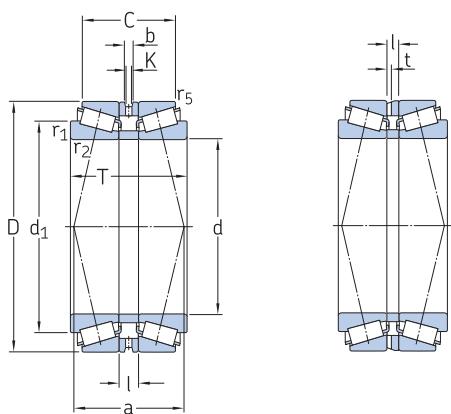
Dimensiones										Dimensiones de resaltes y radios de acuerdo					Factores de cálculo			
d	$d_1 \approx$	C	l	b	K	t	$r_{1,2}$ mín.	r_5 mín.	a	d_b mín.	D_b mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_c máx.	e	γ_1	γ_2	γ_0
mm										mm					—			
35	53,4	52	8	4	1,5	—	1,5	0,6	44	43,5	68	6	1,5	0,6	0,35	1,9	2,9	1,8
40	54,7 62,5	32,5 61,5	3,5 21,5	— 9	— 6	1,5 —	1 2	0,3 0,6	33 60	47,5 49,5	65 82	4,5 5	1 2	0,3 0,6	0,37 0,35	1,8 1,9	2,7 2,9	1,8
45	74,7	44	8	5	3	—	2	0,6	70	55	95	9	2	0,6	0,83	0,81	1,2	0,8
50	65,9 68,6	41 56	10	6	4	—	1 1,5	0,3 0,6	45 60	58 59	77 85	4,5 5,5	1 1,5	0,3 0,6	0,43 0,43	1,6 1,6	2,3 2,3	1,6
55	73,1 75,1	47 74	5 28	— 16	— 8	2	1,5 1,5	0,6 0,6	43 72	64 64	86 91	6 7	1,5 1,5	0,6 0,6	0,31 0,37	2,2 1,8	3,3 2,7	2,2
60	77,8 80,9	54 43,5	19 5,5	7	4,5	—	1,5 2	0,6 0,6	60 49	69 70	91 103	5,5 4,5	1,5 2	0,6 0,6	0,43 0,4	1,6 1,7	2,3 2,5	1,6
65	83,3 82,6 98,7	42 48 66	7 6 10	4 — 4	3 — 2	—	1,5 1,5 3	0,6 0,6 1	51 48 65	74 74 78	97 96 130	5,5 6 8	1,5 1,5 3	0,6 0,6 1	0,46 0,35 0,35	1,5 1,9 1,9	2,2 2,9 2,9	1,4
70	89,9 88,9 94	51 97,8 48,5	13 46,8 6,5	3 10 —	2 4,5 —	—	1,5 1,5 2	0,6 0,6 0,6	60 92 57	80 80 81	105 105 118	6 5,5 5	1,5 1,5 2	0,6 0,6 0,6	0,43 0,28 0,43	1,6 2,4 1,6	2,3 3,6 2,3	1,6
105	68	8	4	3	—	3	1	66	83	140	8	3	1	0,35	1,9	2,9	1,8	
75	99,8 100	59,5 65,5	15,5 11,5	8,6 7	5 2	—	2	0,6 0,6	69 70	86 86	124 125	5 6	2 2	0,6 0,6	0,43 0,43	1,6 1,6	2,3 2,3	1,6
80	106	63,5	7,5	4	3	—	2,5	0,6	68	92	134	7	2,5	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
85	108 113 117	52 70 121	8 10 47	4 6 26	3 3 14	—	1,5 2,5 2,5	0,6 0,6 0,6	64 76 120	95 97 97	125 142 144	7 8,5 12	1,5 2,5 2,5	0,6 0,6 0,6	0,44 0,43 0,43	1,5 1,6 1,6	2,3 2,3 2,3	1,4
127 131	103 100,19	5 44,19	— 15	— 10	3 —	4 4	1 1	88 152	101 101	167 169	16,5 14,5	4 4	1 1	0,35 0,83	1,9 0,81	2,9 1,2	1,8	
90	120	84	14	8	4	—	2,5	0,6	83	102	144	10	2,5	0,6	0,4	1,7	2,5	1,6

8.5



8.5 Rodamientos apreadados con una disposición espalda con espalda

d 95 – 160 mm

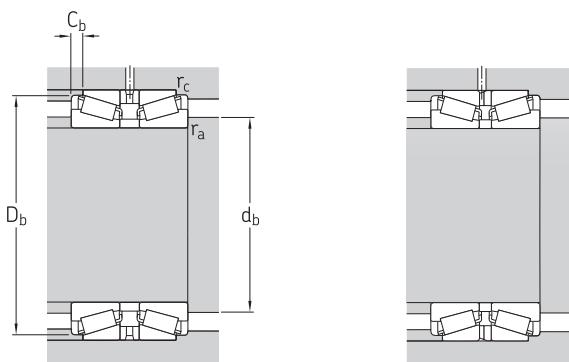


$l \geq 7 \text{ mm}$

$l < 7 \text{ mm}$

Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C_0	Carga límite de fatiga P_u	Velocidades nominales		Masa	Designación
d	D	T				Velocidad de referencia	Velocidad límite		
mm			kN		kN	r. p. m.		kg	–
95	170	105	597	780	86,5	2 600	3 800	9	32219T105/DB
100	150	88	477	765	83	2 800	4 000	5	33020T88/DB
	180	100	521	640	72	2 400	3 600	8,85	30220T100/DB
	180	107	668	880	96,5	2 400	3 600	10,5	32220T107/DB
	180	135	912	1 320	140	2 400	3 600	14	33220T135/DB
	215	125	685	930	102	1 700	3 000	19	31320T125 X/DB
105	190	88	571	710	80	2 200	3 400	9,35	30221T88/DB
110	170	84	494	780	80	2 400	3 600	6,5	32022T84 X/DB
	200	122	842	1 140	122	2 200	3 200	15	32222T122/DB
	240	140	841	1 160	122	1 500	2 800	26	31322T140 X/DB
120	215	133	716	915	98	2 000	3 000	16	30224T133/DB
130	180	76	420	735	76,5	2 200	3 200	5,25	32926T76/DB
	200	102	666	1 080	110	2 000	3 000	10,5	32026T102 X/DB
	230	142	1 012	1 660	170	1 600	2 800	23	32226T142/DB
	280	142	1 165	1 600	163	1 400	2 400	36,5	30326T142/DB
	280	164	1 110	1 560	160	1 300	2 400	41	31326T164 X/DB
140	210	130	692	1 160	116	1 900	2 800	13	32028T130 X/DB
	250	102	773	1 140	116	1 500	2 600	18,5	30228T102/DB
	250	106	773	1 140	116	1 500	2 600	19	30228T106/DB
	250	158	1 185	2 000	200	1 500	2 600	30	32228T158/DB
	300	170	1 264	1 800	180	1 200	2 200	49	31328T170 X/DB
150	225	112	782	1 320	132	1 800	2 600	14	32030T112 X/DB
	225	132	836	1 730	170	1 700	2 600	17	33030T132/DB
	270	164	1 341	2 280	224	1 400	2 400	37,5	32230T164/DB
	270	168	781	1 120	114	1 400	2 400	32	30230T168/DB
	320	179	1 427	2 040	200	1 100	2 000	58,5	31330T179 X/DB
160	290	114	971	1 460	143	1 300	2 200	28	30232T114/DB
	290	179	1 602	2 800	265	1 300	2 200	49	32232T179/DB

8.5

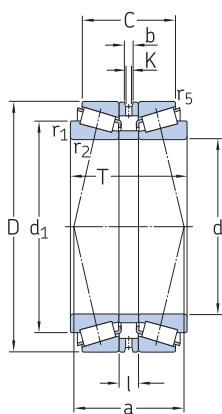


Dimensiones										Dimensiones de resaltes y radios de acuerdo					Factores de cálculo			
d	$d_1 \approx$	C	l	b	K	t	$r_{1,2}$ mín.	r_5 mín.	a	d_b mín.	D_b mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_c máx.	e	γ_1	γ_2	γ_0
mm										mm					-			
95	128	88	14	4,5	3	-	3	1	91	109	161	8,5	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
100	122 134 136	75 84 87	10 26 9	6 9 4	3 3 3	- - -	2 3 3	0,6 1 1	68 97 91	111 114 114	143 168 171	6,5 8 10	2 3 3	0,6 0,43 0,43	0,28 1,6 1,6	2,4 2,3 2,3	3,6 1,6 1,6	2,5 1,6 1,6
	139 158	105 82	9 12	4 7	3 3	- -	3 4	1 1	99 142	114 116	172 202	15 21,5	3 4	1 1	0,4 0,83	1,7 0,81	2,5 1,2	1,6 0,8
105	143	70	10	5	2	-	3	1	85	119	177	9	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
110	140 151 176	66 102 90	8 10 14	4,5 5 8	3 3 6	- - -	2,5 3 4	0,6 1 1	80 103 159	123 124 127	163 190 224	9 10 25	2,5 3 4	0,6 0,43 0,83	0,43 1,6 0,81	1,6 2,3 1,2	2,3 1,6 0,8	1,6 1,6 1,6
120	161	114	46	10	7,5	-	3	1	131	134	201	9,5	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
130	153 165 176	62 80 114,5	12 12 6,5	7 8 -	3 6 -	- - 3	2 2,5 4	0,6 0,6 1	75 98 118	142 143 147	173 192 219	7 11 13,5	2 2,5 4	0,6 0,6 1	0,33 0,43 0,43	2 1,6 1,6	3 2,3 2,3	2 1,6 1,6
	192 204	112,5 108	14,5 20	6 8	3 6	- -	5 5	1,5 1,5	116 188	149 149	255 261	14,5 28	5 5	1,5 1,5	0,35 0,83	1,9 0,81	2,9 1,2	1,8 0,8
140	175 187 187	108 82,5 86,5	40 10,5 14,5	10,7 5,5 5,5	6 4 4	- - -	2,5 4 4	0,6 1 1	131 105 109	154 157 157	202 234 234	11 9,5 9,5	2,5 4 4	0,6 1 1	0,46 0,43 0,43	1,5 1,6 1,6	2,2 2,3 2,3	1,4 1,6 1,6
	191 220	130,5 110	14,5 16	4 7,5	3 6	- -	4 5	1 1,5	134 196	157 160	238 280	13,5 30	4 5	1 1,5	0,43 0,83	1,6 0,81	2,3 1,2	1,6 0,8
150	187 188 205	88 106 130	16 14 10	4 8 5	3 3 2	- - -	3 3 4	1 1 1	114 110 138	165 165 167	216 217 254	12 13 17	3 3 4	1 1 1	0,46 0,37 0,43	1,5 1,8 1,6	2,2 2,7 2,3	1,4 1,8 1,6
	200 234	146 115	70 15	6 8	4,5 6	- -	4 5	1 1,5	171 207	167 170	250 300	11 32	4 5	1 1,5	0,43 0,83	1,6 0,81	2,3 1,2	1,6 0,8
160	215 222	90 145	10 11	4,5 6	3 4,5	- -	4 4	1 1	118 150	177 178	269 274	12 17	4 4	1 1	0,43 0,43	1,6 1,6	2,3 2,3	1,6 1,6

8.5

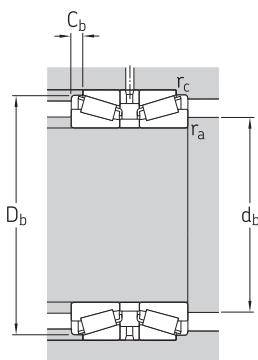
8.5 Rodamientos apreadados con una disposición espalda con espalda

d 170 – 320 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica		Carga límite de fatiga	Velocidades nominales		Masa	Designación
d	D	T	dinámica C	estática C_0	P_u	Velocidad de referencia	Velocidad límite		
mm			kN		kN	r. p. m.		kg	–
170	310	194	1 843	3 250	300	1 200	2 000	60	32234T194/DB
180	250	103	746	1 460	137	1 500	2 200	14,5	32936T103/DB
	280	138	1 360	2 320	220	1 400	2 200	29,5	32036T138 X/DB
	320	192	1 833	3 250	300	1 100	1 900	61	32236T192/DB
190	260	102	760	1 530	143	1 400	2 200	15	32938T102/DB
	340	136	1 308	2 000	190	1 100	1 800	44,5	30238T136/DB
200	360	288	2 229	4 000	360	1 000	1 700	105	32240T228/DB
220	340	164	1 637	3 350	300	1 000	1 700	51,5	32044T164 X/DB
	400	248	2 949	5 400	465	900	1 500	126	32244T248/DB
240	320	114	1 069	2 160	193	1 200	1 700	23,5	32948T114/DB
	360	164	1 695	3 550	315	950	1 600	54,5	32048T164 X/DB
260	400	189	2 127	4 400	380	850	1 400	79,5	32052T189 X/DB
280	380	170	1 629	3 350	285	950	1 400	47,5	32956T170/DB
320	480	220	2 852	6 200	500	700	1 100	128	32064T220 X/DB

8.5

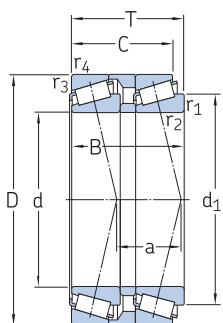


Dimensiones										Dimensiones de resaltes y radios de acuerdo				Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	C	l	b	K	t	$r_{1,2}$ min.	r_5 min.	a	d_b min.	D_b min.	C_b min.	r_a máx.	r_c máx.	e	γ_1	γ_2	γ_0
mm										mm				—				
170	238	154	12	6	4,5	—	5	1,5	162	190	294	20	5	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
180	216	81	13	7,5	5	—	2,5	0,6	120	194	241	11	2,5	0,6	0,48	1,4	2,1	1,4
	230	106	10	4	3	—	3	1	128	196	267	16	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	247	152	10	5	2	—	5	1,5	165	200	303	20	5	1,5	0,46	1,5	2,2	1,4
190	227	80	12	6,5	5	—	2,5	0,6	122	204	251	11	2,5	0,6	0,48	1,4	2,1	1,4
	254	108	16	9	4,5	—	5	1,5	142	210	318	14	5	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
200	274	244	80	13,5	8	—	4	1	245	218	340	22	4	1	0,4	1,7	2,5	1,6
220	280	126	12	6,4	5	—	4	1	156	238	326	19	4	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	306	200	20	8	5	—	5	1,5	210	241	379	24	5	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
240	280	90	12	7	4,5	—	3	1	140	256	311	12	3	1	0,46	1,5	2,2	1,4
	300	126	12	6	4,5	—	4	1	167	259	346	19	4	1	0,46	1,5	2,2	1,4
260	328	145	15	9	6	—	5	1,5	183	281	383	22	5	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
280	329	139	43	20	10	—	3	1	191	297	368	15,5	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
320	399	168	20	10	6	—	5	1,5	226	342	461	26	4	5	0,46	1,5	2,2	1,4

8.5

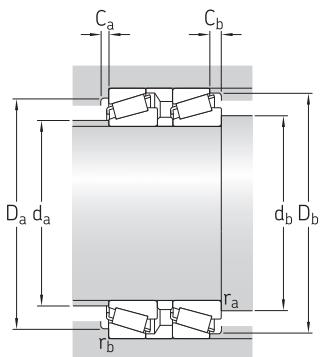
8.6 Rodamientos apreadados con una disposición en tandem

d 45 – 80 mm



Dimensiones principales			Capacidad de carga básica dinámica estática C	Carga límite de fatiga P _u	Velocidades nominales		Masa	Designación
d	D	T	C ₀	P _u	Velocidad de referencia	Velocidad límite		
mm			kN	kN	r. p. m.		kg	–
45	95	62	189	224	25,5	4 000	7 000	T7FC 045T62/DTC10
50	105	69	229	275	31,5	3 600	6 300	T7FC 050T69/DTC10
55	115	73	266	325	39	3 400	5 600	T7FC 055T73/DTC10
60	125	80	325	405	49	3 000	5 300	T7FC 060T80/DTC15
65	130	80	332	430	51	3 000	5 000	T7FC 065T80/DTC15
80	160	98	480	630	71	2 400	4 000	T7FC 080T98/DTC20

8.6

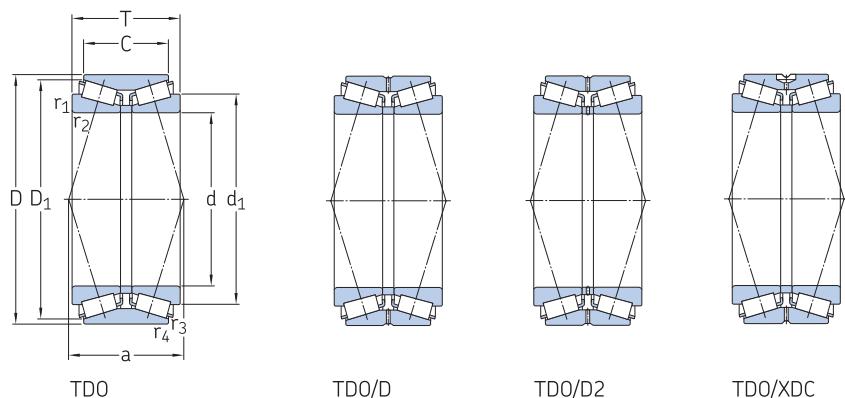


Dimensiones						Dimensiones de resaltes y radios de acuerdo								Factores de cálculo				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2}$ mín.	$r_{3,4}$ mín.	a	d_a máx.	d_b mín.	D_a mín.	D_a máx.	D_b mín.	C_a mín.	C_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	e	γ	γ_0
mm						mm												—
45	73,4	59,5	53	2,5	2,5	33	54	56	71	85	91	3	9	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4
50	81,3	66	59	3	3	37	60	62	78	94	100	4	10	3	3	0,88	0,68	0,4
55	89,5	70	62,5	3	3	39	66	68	86	104	109	4	10,5	3	3	0,88	0,68	0,4
60	97,2	76,5	69	3	3	43	72	73	94	113	119	4	11	3	3	0,83	0,72	0,4
65	102	76,5	69	3	3	43	77	78	98	118	124	4	11	3	3	0,88	0,68	0,4
80	125	94	84	3	3	53	94	94	121	148	152	5	14	3	3	0,88	0,68	0,4

8.7 Rodamientos de dos filas de rodillos cónicos, diseño TDO

d 101,6 – 355,6 mm

4 – 14 pulg.



Dimensiones principales				Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Masa kg	Designación	Versión de diseño/características
d mm/pulg.	D	T	C	kN	kN	–	–	–	–
101,6 4	146,05 5,75	49,212 1.9375	38,94 1.5331	267	375	40,5	2,45	BT2B 332767 A	TDO/D
155 6.1024	200 7.874	66 2.5984	54 2.126	312	620	60	4,85	BT2B 328957	TDO/D
228,6 9	488,95 19,25	254 10	152,4 6	3 143	4 500	390	205	331945	TDO/D
254 10	422,275 16.625 422,275 16.625	173,038 6.8125 178,592 7.0312	128,66 5.0654 139,7 5,5	2 393	4 050	355	87,5	BT2B 328615	TDO/D
260 10.2362	440 17.3228 480 18.8976	144 5.6693 284 11.1811	128 5.0394 220 8.6614	1 994	3 450	305	86,5	617479 B	TDO/XDC
300 11.811	500 19.6851	203 7.9921	152 5.9843	2 992	5 100	425	140	BT2B 328383/HA1	TDO/D2
300,038 11.8125	422,275 16.625	174,625 6.875	136,525 5.375	2 177	4 750	400	71,5	BT2B 332504/HA2	TDO/XDC
317,5 12,5	447,675 17.625	180,975 7.125	146,05 5,75	2 521	5 400	440	84	BT2B 332516 A/HA1	TDO/XDC
330,2 13	482,6 19	177,8 7	127 5	1 293	5 000	415	100	BT2B 332845/HA2	TDO/D
333,375 13.125	469,9 18,5	190,5 7,5	152,4 6	2 642	5 700	465	98	331775 B	TDO/XDC
340 13.3858	460 18.1102	160 6.2992	128 5.0394	2 196	4 900	400	71	BT2B 332830	TDO/D
342,9 13,5	533,4 21	174,625 6.875	123,825 4.875	2 540	4 400	365	130	BT2B 332802 A	TDO/D
346,075 13.625	488,95 19,25	200,025 7.875	158,75 6,25	2 835	6 300	510	110	331981	TDO/D
355,6 14	444,5 17,5 501,65 19,75	136,525 5.375 155,575 6.125	111,125 4.375 107,95 4.25	1 353	3 650	300	46	BT2B 332505/HA2	TDO/XDC
				1 976	4 250	345	87	BT2B 332506/HA2	TDO/D

8.7

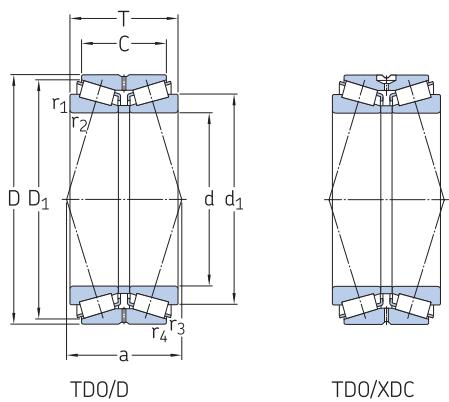
Dimensiones				Factores de cálculo					Datos comparativos ¹⁾		Factor axial	
d	$d_1 \approx$	$D_1 \approx$	$r_{1,2} \text{ min.}$	$r_{3,4} \text{ min.}$	a	e	γ_1	γ_2	γ_0	C_F	C_{Fa}	K
mm/pulg.	mm					–				kN		–
101,6 <i>4</i>	106	142	1,5	0,8	54	0,37	1,8	2,7	1,8	71	25,2	1,61
155 <i>6.1024</i>	161	189	1,5	0,6	75	0,35	1,9	2,9	1,8	83	28,9	1,66
228,6 <i>9</i>	400	456	6,4	1,5	326	0,94	0,72	1,07	0,7	780	726	0,62
254 <i>10</i>	331	400	6,8	1,5	153	0,33	2	3	2	585	193	1,76
	331	400	6,8	1,5	158	0,33	2	3	2	585	193	1,76
260 <i>10.2362</i>	341	406	5	1,5	156	0,37	1,8	2,7	1,8	490	179	1,56
	366	454	5	1,5	233	0,43	1,6	2,3	1,6	1 080	456	1,36
300 <i>11.811</i>	387	465	5	1,5	205	0,4	1,7	2,5	1,6	735	297	1,43
300,038 <i>11.8125</i>	357	403	6,4	1,5	162	0,33	2	3	2	540	176	1,73
317,5 <i>12,5</i>	376	428	3,5	1,5	170	0,33	2	3	2	620	204	1,74
330,2 <i>13</i>	401	454	3,3	1,5	184	0,4	1,7	2,5	1,6	585	225	1,49
333,375 <i>13.125</i>	398	452	6,4	1,5	180	0,33	2	3	2	655	217	1,73
340 <i>13.3858</i>	394	442	3	1	161	0,31	2,2	3,3	2,2	540	167	1,86
342,9 <i>13,5</i>	422	496	4,8	1,5	180	0,33	2	3	2	620	202	1,76
346,075 <i>13.625</i>	413	467	6,4	1,5	186	0,33	2	3	2	695	230	1,74
355,6 <i>14</i>	398	428	3,5	1,5	151	0,31	2,2	3,3	2,2	325	100	1,9
	431	481	6,4	1,5	197	0,44	1,5	2,3	1,4	480	207	1,33

¹⁾ Para obtener más información → *Capacidades de carga comparativas para los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos*, página 685

8.7 Rodamientos de dos filas de rodillos cónicos, diseño TDO

d 360 – 431,8 mm

14.1732 – 17 pulg.



Dimensiones principales				Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga básica estática C ₀	Carga límite de fatiga P _u	Masa kg	Designación	Versión de diseño/características
d mm/pulg.	D mm/pulg.	T mm/pulg.	C mm/pulg.	kN	kN	–	–	–	–
360 14.1732	480 18.8976	160 6.2992	128 5.0394	2 211	5 000	405	73	BT2B 332831	TDO/D
368,249 14.498	523,875 20.625	214,312 8.4375	169,862 6.6875	3 380	7 500	585	140	BT2B 332603/HA1	TDO/D
368,3 14.5	596,9 23.5	203,2 8	133,35 5.25	3 270	5 850	465	188	BT2B 332754	TDO/XDC
371,475 14.625	501,65 19.75	155,575 6.125	107,95 4.25	1 976	4 250	345	76,5	331606 A	TDO/XDC
380 14.9606	520 20.4725	148 5.8268	112 4.4095	2 289	4 500	365	80	BT2B 328020	TDO/D
384,175 15.125	546,1 21.5	222,25 8.75	177,8 7	3 724	8 300	640	161	331197 A	TDO/D
406,4 16	539,75 21.25	142,875 5.625	101,6 4	1 817	4 400	345	82,5	BT2B 328389	TDO/XDC
415,925 16.375	590,55 23.25	244,475 9.625	193,675 7.625	4 175	9 650	720	205	331656	TDO/XDC
431,8 17	571,5 22.5	155,575 6.125	111,125 4.375	1 145	5 100	405	100	BT2B 332604/HA1	TDO/D
	571,5 22.5	192,088 7.5625	146,05 5.75	2 847	6 950	530	127	BT2B 332237 A/HA1	TDO/XDC

8.7

Dimensiones				Factores de cálculo					Datos comparativos ¹⁾		Factor axial	
d	$d_1 \approx$	$D_1 \approx$	$r_{1,2} \text{ min.}$	$r_{3,4} \text{ min.}$	a	e	γ_1	γ_2	γ_0	C_F	C_{Fa}	K
mm/pulg.	mm					–				kN		–
360 14.1732	414	462	3	1	169	0,33	2	3	2	540	175	1,77
368,249 14.498	438	499	6,4	1,5	196	0,33	2	3	2	830	273	1,76
368,3 14.5	469	552	9,7	2,3	220	0,4	1,7	2,5	1,6	800	330	1,41
371,475 14.625	431	481	6,4	1,5	198	0,44	1,5	2,3	1,4	480	207	1,33
380 14.9606	438	497	4	1,5	162	0,3	2,3	3,4	2,2	560	167	1,92
384,175 15.125	457	521	6,4	0,6	205	0,33	2	3	2	915	301	1,76
406,4 16	473	516	6,4	1,5	215	0,48	1,4	2,1	1,4	440	207	1,23
415,925 16.375	497	563	6,4	1,5	225	0,33	2	3	2	1 040	332	1,76
431,8 17	500	547	3,3	1,5	254	0,54	1,25	1,8	1,3	510	280	1,07
	500	550	6,4	1,5	234	0,44	1,5	2,3	1,4	695	301	1,33

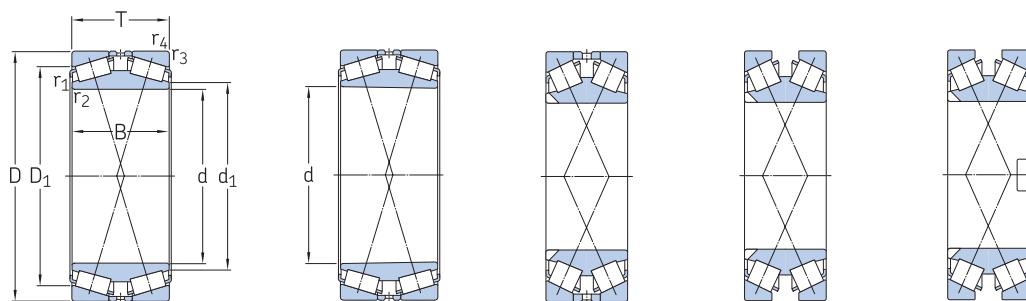
8.7


¹⁾ Para obtener más información → *Capacidades de carga comparativas para los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos*, página 685

8.8 Rodamientos de dos filas de rodillos cónicos, diseño TDI

d 203,2 – 343,052 mm

8 – 13.506 pulg.



TDI/Y2

TDIT/Y2

TDIS/N

TDIS/NY

TDIS/N2Y

Dimensiones principales				Capacidad de carga básica dinámica C	Capacidad de carga estática C_0	Carga límite de fatiga P_u	Masa	Designación	Versión de diseño/ características
d	D	T	B	kN	kN	kg	–	–	
mm/pulg.									
203,2 8	368,3 14.5	158,75 6.25	152,4 6.25	1 985	3 350	305	75	BT2B 332683/HA1	TDI/WIY2
240 9.4488	480 18.8976	220 8.6614	200 7.874	3 615	5 500	465	183	BT2B 332931	TDI/WIY2
254 10	438,15 17.25	165,1 6.5	165,1 6.5	2 685	4 250	365	100	BT2B 332536/HA1	TDI/WIY2
300 11.811	440 17.3228	105 4.1339	105 4.1339	1 076	2 040	180	48,5	332168	TDIS/NY
300,038 11.8125	422,275 16.625	150,812 5.9375	150,812 5.9375	2 177	4 750	400	70	331951	TDI/GWIY2
303,212 11.9375	495,3 19.5	263,525 10.375	263,525 10.375	4 919	9 800	750	212	BT2B 332685/HA1	TDIT/Y2
305,033 12.0092	560 22.0473	199,263 7.874	200 7.874	1 677	5 300	430	205	BT2B 334087/HA3	TDIS/N2Y
	560 22.0473	200 7.845	1677	5 300	430	200	332068		TDIS/N2Y
305,07 12.0106	500 19.6851	200 7.874	200 7.874	2 734	5 200	425	150	332169 A	TDIS/N
	500 22.0473	200 7.844	2734	5 200	425	150	332169 AA		TDIS/NY
	560 19.6851	199,237 7.874	199,237 7.874	3 102	5 300	430	200	331617	TDIS/N2Y
317,5 12,5	422,275 16.625	128,588 5.0625	128,588 5.0625	1 785	4 150	345	51,5	BT2B 328699 G/HA1	TDI/GWIY2
333,375 13.125	469,9 18.5	166,688 6.5625	166,688 6.5625	2 642	5 700	465	92,5	BT2B 328695 A/HA1	TDIT/Y2
342,9 13,5	533,4 21	139,7 5.5	146,05 5.75	1 373	4 400	365	115	331713 A	TDI/WIY2
	533,4 21	139,7 5.5	146,05 5.75	1 373	4 400	365	115	331713 B	TDI/GWIY2
343,052 13.506	457,098 17.996	122,238 4.8125	122,238 4.8125	1 610	3 400	280	54	332240 A	TDI/GWIY2

8.8

Dimensiones				Factores de cálculo					Datos comparativos ¹⁾		Factor axial	
d	$d_1 \approx$	$D_1 \approx$	$r_{1,2} \text{mín.}$	$r_{3,4} \text{mín.}$	e	γ_1	γ_2	γ_0	C_F	C_{Fa}	K	
mm/pulg.				–								
									kN			
203,2₈	237	310	3,3	3,3	0,4	1,7	2,5	1,6	490	193	1,45	
240_{9.4488}	284	377	2,5	5	0,72	0,94	1,4	0,9	900	634	0,82	
254₁₀	295	380	3,3	6,4	0,35	1,9	2,9	1,8	670	233	1,63	
300_{11.811}	340	377	4	4	0,88	0,77	1,15	0,8	260	224	0,67	
300,038_{11.8125}	327	375	3,3	3,3	0,33	2	3	2	540	176	1,73	
303,212_{11.9375}	338	417	3,3	6,4	0,33	2	3	2	1 220	403	1,76	
305,033_{12.0092}	355	450	3,3	6,4	0,88	0,77	1,15	0,8	765	657	0,67	
	369	446	3,3	6	0,88	0,77	1,15	0,8	765	657	0,67	
305,07_{12.0106}	352	405	6,4	4,8	0,88	0,77	1,15	0,8	680	582	0,67	
	352	405	6,4	4,8	0,88	0,77	1,15	0,8	680	582	0,67	
	369	446	3,3	18	0,88	0,77	1,15	0,8	765	657	0,67	
317,5_{12.5}	341	382	1,5	3,3	0,31	2,2	3,3	2,2	440	137	1,83	
333,375_{13.125}	364	419	3,3	3,3	0,33	2	3	2	655	217	1,73	
342,9_{13.5}	393	474	3,3	3,3	0,33	2	3	2	620	202	1,76	
	393	474	3,3	3,3	0,33	2	3	2	620	202	1,76	
343,052_{13.506}	369	410	1,5	3,3	0,48	1,4	2,1	1,4	390	184	1,24	

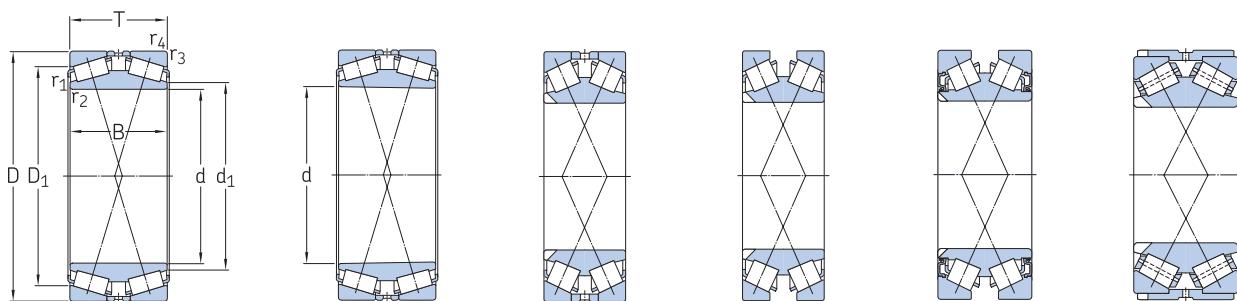


¹⁾ Para obtener más información → *Capacidades de carga comparativas para los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos*, página 685

8.8 Rodamientos de dos filas de rodillos cónicos, diseño TDI

d 346,075 – 408,4 mm

13.625 – 16.0787 pulg.



	TDI/Y2	TDIT/Y2	TDIS/N	TDIS/NY	TDIS/NVY	TDIS.2/N				
Dimensiones principales	d	D	T	B	Capacidad de carga básica dinámica C	estática C_0	Carga límite de fatiga P_u	Masa kg	Designación	Versión de diseño/ características
mm/pulg.										
346,075 13.625	488,95 19,25	104,775 4,125	95,25 3,75	675	2 750	228	62	BT2B 332913/HB1	TDI/Y2	
	488,95 19,25	174,625 6,875	174,625 6,875	2 835	6 300	510	110	331527 C	TDI/WIY2	
	488,95 19,25	174,625 6,875	174,625 6,875	2 835	6 300	510	113	BT2B 328410 C/HA1	TDIT/Y2	
360 14.1732	560 22.0473	160 6.2992	160 6.2992	2 556	4 650	390	140	BT2-8000/HA3	TDIS/N	
368,3 14,5	523,875 20,625	185,738 7,3125	185,738 7,3125	3 380	7 500	585	133	BT2B 331836	TDI/Y2	
	523,875 20,625	185,738 7,3125	185,738 7,3125	3 380	7 500	585	140	BT2B 332468 A/HA1	TDIT/Y2	
380 14.9606	560 22.0473	200 7,874	200 7,874	1 617	6 550	520	165	BT2-8009/HA3	TDIS/NY	
384,175 15.125	546,1 21,5	193,675 7,625	193,675 7,625	3 724	8 300	640	152	331158 A	TDI/GWIY2	
	546,1 21,5	193,675 7,625	193,675 7,625	3 724	8 300	640	152	BT2B 331837	TDI/Y2	
	546,1 21,5	193,675 7,625	193,675 7,625	3 724	8 300	640	166	BT2B 328580/HA1	TDIT/Y2	
386 15.1969	574 22.5984	220 8,6614	220 8,6614	2 967	6 550	510	185	BT2-8010/HA3VA901	TDIS/NVY	
390 15.3543	546,1 22,441	141,288 7,874	141,288 7,874	2 339	5 100	405	102	BT2B 328705/HA1	TDI/Y2	
	570 21,5	200 5,5625	200 5,5625	2 967	6 550	510	170	BT2B 328896/HA3	TDIS/NY	
	590 23.2284	200 7,874	200 7,874	2 967	6 550	510	200	BT2B 328934/HA3	TDIS.2/N	
406,4 16	546,1 21,5	138,113 5,4375	138,113 5,4375	2 339	5 100	405	89	BT2B 331840 C/HA1	TDI/WIY2	
408,4 16.0787	546,1 21,5	120 4,7244	98 3,8583	1 603	3 450	285	76,5	BT2B 328874/HA1	TDI/Y2	
	546,1 21,5	150 5,9055	125 4,9213	1 963	4 750	375	99	BT2B 328466/HA1	TDI/Y2	

8.8

Dimensiones				Factores de cálculo				Datos comparativos ¹⁾		Factor axial	
d	$d_1 \approx$	$D_1 \approx$	$r_{1,2} \text{ min.}$	$r_{3,4} \text{ min.}$	e	γ_1	γ_2	γ_0	C_F	C_{Fa}	
mm/pulg.				mm				kN			
346,075 13.625	391	429	1,5	6,4	0,5	1,35	2	1,3	300	148	1,17
	378	434	3,3	3,3	0,33	2	3	2	695	230	1,74
	378	434	3,3	3,3	0,33	2	3	2	695	230	1,74
360 14.1732	400	480	3	5	0,72	0,94	1,4	0,9	630	450	0,8
368,3 14.5	401	464	3,3	6,4	0,33	2	3	2	830	273	1,76
	401	464	3,3	6,4	0,33	2	3	2	830	273	1,76
380 14.9606	420	474	5	5	0,79	0,85	1,25	0,8	735	582	0,73
384,175 15.125	417	484	3,3	6,4	0,33	2	3	2	915	301	1,76
	417	484	3,3	6,4	0,33	2	3	2	915	301	1,76
	417	484	3,3	6,4	0,33	2	3	2	915	301	1,76
386 15.1969	416	498	3	5	0,83	0,81	1,2	0,8	735	599	0,71
390 15.3543	435	491	3,3	6,4	0,48	1,4	2,1	1,4	570	264	1,23
	426	475	5	5	0,83	0,81	1,2	0,8	735	599	0,71
	426	474	5	5	0,83	0,81	1,2	0,8	735	599	0,71
406,4 16	435	491	1,5	6,4	0,48	1,4	2,1	1,4	570	264	1,23
408,4 16.0787	442	480	1	3	0,88	0,77	1,15	0,8	390	329	0,68
	437	470	1,5	3,3	0,83	0,81	1,2	0,8	480	387	0,71

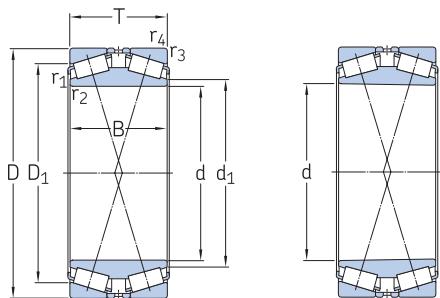
8.8


¹⁾ Para obtener más información → *Capacidades de carga comparativas para los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos*, página 685

8.8 Rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos, diseño TDI

d 409,575 – 450 mm

16.125 – 17.7165 pulg.



TDI/Y2

TDIT/Y2

Dimensiones principales				Capacidad de carga básica dinámica C	estática C_0	Carga límite de fatiga P_u	Masa	Designación	Versión de diseño/ características
d	D	T	B	kN	kN	kg	–	–	
mm/pulg.									
409,575 16.125	546,1 21.5	161,925 6.375	161,925 6.375	2 669	6 550	500	110	331714 B	TDI/GWIY2
415,925 16.375	590,55 23.25	209,55 8.25	209,55 8.25	4 175	9 650	720	192	331445	TDI/GWIY2
	590,55 23.25	209,55 8.25	209,55 8.25	4 175	9 650	720	192	BT2B 328283/HA1	TDIT/Y2
430 16.9291	535 21.063	84 3.3071	84 3.3071	1 080	3 000	240	44,5	BT2B 334013/HA1	TDI/Y2
450 17.7165	595 23.4252	178 7.0079	178 7.0079	3 169	8 150	610	140	BT2B 328523/HA1	TDI/WIY2

8.8

Dimensiones				Factores de cálculo				Datos comparativos ¹⁾		Factor axial	
d	$d_1 \approx$	$D_1 \approx$	$r_{1,2} \text{ min.}$	$r_{3,4} \text{ min.}$	e	γ_1	γ_2	γ_0	C_F	C_{Fa}	K
mm/pulg.				–							
409,575 16.125	439	496	1,5	6,4	0,43	1,6	2,3	1,6	655	268	1,4
415,925 16.375	454	523	3,3	6,4	0,33	2	3	2	1 040	332	1,76
	455	523	3,3	6,4	0,33	2	3	2	1 040	332	1,76
430 16.9291	462	494	1	3	0,54	1,25	1,8	1,3	260	142	1,06
450 17.7165	488	540	3	6	0,33	2	3	2	780	256	1,76

8.8

¹⁾ Para obtener más información → *Capacidades de carga comparativas para los rodamientos de dos hileras de rodillos cónicos*, página 685